

# 御坂中学校グラウンド整備工事

グラウンド整備	
G00	表紙・図面リスト
G01	外構特記仕様書-1
G02	外構特記仕様書-2
G03	外構特記仕様書-3
G04	外構特記仕様書-4
G05	案内図、仮設計画図
G06	外構図-1
G07	外構図-2
G08	外構図-3
G09	外構図-4
G10	外構図-5

表紙共11枚



御坂中学校グラウンド整備工事

設計図

令和年 月(全 枚)

仕 様 書

I . 工事概要

敷地所在地	山梨県笛吹市御坂町下野原1257番地 御坂中学校
都市計画区域	都市計画区域内
防火指定	無指定
その他の地域地区	—
道路	—
敷地面積	20,833.41㎡(除却面積19.41㎡) 合計20852.83㎡
用途地域	無指定
建坪率	70%
容積率	200%
建物の主要用途	中学校
工事の種類	新築
棟数	1棟
構造・階数	鉄筋コンクリート造、3階建て
建築面積	1,642.63㎡(校舎のみ)
延べ床面積	4,295.60㎡(校舎のみ)
最高の高さ	16.33m
最高の軒高さ	15.99m
消防法上の有窓階・無窓階	有窓階
下水の放流形式	公共下水道に放流

工事種目

図示の内容全て

II . 工事範囲

※「3. 工事種目」全てを工事範囲とする。  
・「3. 工事種目」のうちの 1 の工事範囲は下記表のとおりとする。  
ただし、他の工事種目は全て今回工事範囲とする。

2. 仮設工事	工事範囲全て
3. 土工	
4. 地業工事	
5. 鉄筋工事	
6. コンクリート工事	
7. 鉄骨工事	
8. コンクリートブロック・ALCパネル 押出成形セメント板工事	
9. 防水工事	
10. 石工事	
11. タイル工事	
12. 木工	
13. 屋根及びとい工事	
14. 金属工事	
15. 左官工事	
16. 建具工事	
17. カーテンウォール工事	
18. 塗装工事	
19. 内装工事	
20. ユニット及びその他の工事	

III . 建築工事仕様

1. 共通仕様  
(1) 図面及び特記仕様に記載されていない事項は、国土交通省大臣官房営繕部監修の「公共建築工事標準仕様書(建築工事編)(平成 31年版)」(以下、「標仕」という。)による。

2. 特記仕様  
(1) 項目は、番号に○印の付いたものを適用する。  
(2) 特記事項は、○印の付いたものを適用する。  
○印の付かない場合は、※印の付いたものを適用する。  
○印と図印の付いた場合は、共に適用する。  
(3) 特記事項に記載の( ) 内表示番号は、標仕の当該項目、当該図又は当該表を示す。  
(4) 特記事項に記載の(別 ) は(5.3.7.)による別図「各部配筋」の当該項目を示す。  
(5) 製造所名は、五十音順とし「株式会社」等の記載は省略する。また( ) 内は製品名を示す。  
(6) 図印は「国等による環境物品等の調達の推進に関する法律」の特定調達品目を示す。

特 記 事 項

①適用基準等

②工事実績情報の登録

③施工計画書

4. 電気保安技術者

⑤施工条件

⑥発生材の処理等

⑦建築材料等

8. 化学物質を放散する  
建築材料等

⑨特別な材料の工法

10. 技能士

①埋戻し及び盛土

②建設発生土の処理

1. 既製コンクリート杭  
地業

①建築工事標準詳細図(国土交通省大臣官房官庁営繕部建築課監修 最新版)  
②工事写真の撮り方(改訂第二版)建築編(国土交通省大臣官房官庁営繕部監修)

※適用する

①工事の着手に先立ち、工事の総合的な計画をまとめた施工計画書を作成し、監督職員に提出する。  
②施工計画の内容を変更する必要性が生じた場合は、監督職員に報告するとともに、施工に支障がないよう適切な措置を講ずる。

工事現場におく電気保安技術者は、電気事業法に基づく電気主任技術者の職務を補佐し、電気工作物の保安の業務を行うものとする。

①工事着手については監督職員と協議し着手する。

※現場説明書による ①構外搬出適切処理

本工事に使用する材料等は、設計図書に規定する所要の品質及び性能を有するものとし、JIS及びJASマークの表示のない材料及びその製造者等は、次の(1)～(6)の事項を満たすものとする。  
(1) 品質及び性能に関する試験データが整備されていること  
(2) 生産施設及び品質の管理が適切に行われていること  
(3) 安定的な供給が可能であること  
(4) 法令等で定める許可、認可、認定又は免許等を取得していること  
(5) 製造又は施工の実績があり、その信頼性があること  
(6) 販売、保守等の営業体制が整えられていること  
なお、これらの材料を使用する場合は、設計図書に定める品質及び性能を有することの証明となる資料又は外部機関(社)公共建築協会 他)が発行する資料等の写しを監督職員に提出して承諾を受けるものとする。ただし、あらかじめ監督職員の承諾を受けた場合はこの限りではない。  
また、備考欄に商品名が記載された材料は、当該商品又は同等品を使用するものとし、同等品を使用する場合は、監督職員の承諾を受ける。

建築材料の使用制限

建築材料等について、規制の対象となる範囲は下地、仕上げ材共にF☆☆☆☆または規制対象外の建材を用いることとし、該当する材料が無い場合は監督職員の承諾を受けF☆☆☆のものを採用するを含む)を使用すること。

標仕に記載されていない特別な材料の工法については、材料製造所の指定する工法とする。

技能検定の職種

鉄筋工事 ・鉄筋施工(鉄筋組立て作業)  
コンクリート工事 ・型枠施工  
鉄骨工事 ・とび  
ブロック・ALCパネル工事 ・ブロック建築 ・ALCパネル施工  
防水工事 ・アスファルト防水工事作業 ・合成ゴム系シート防水工事作業  
・塗膜防水工事作業 ・シーリング防水工事作業  
石工事 ・石材施工(石張り施工)  
タイル工事 ・タイル張り  
木工事 ・建築大工  
屋根及びとい工事 ・建築板金(内外装板金作業)  
金属工事 ・内装仕上げ施工(銅製下地工事作業)  
左官工事 ・左官  
建具工事 ・サッシ施工 ・ガラス施工 ・自動ドア施工  
カーテンウォール工事 ・カーテンウォール施工 ・サッシ施工 ・ガラス施工  
塗装工事 ・塗装(建築塗装作業)  
内装工事 ・プラスチック系床仕上げ工事作業  
・ボード仕上げ工事作業 ・表装(壁装作業)  
植栽工事 ・造園

⑪ 電子納品

①工事関係図書を電子納品すること

②適用基準は以下の通りとする。 (作成・納品の基準、納品する資料の範囲等)

③書面による署名及び捺印の取り扱い(電子成果物の原本性保証に関する処置)  
電子納品の導入にあたっては、従来の署名または捺印に代わる措置として、電子署名の導入が求められるが、電子署名の導入は現時点では困難であるため、  
1) 受注者は電子媒体の内容の原本性を照明するために、電子媒体に署名又は捺印の上、提出する。  
2) 共通仕様書に基づく各書面に対する署名又は捺印は、上記1)の措置を持って代えることができる

④設計図CADデータ貸与する。

⑤設計図CADデータの著作権は以下の者にある  
貸与するCADデータを当該工事における施工図面又は完成図の作図のため以外に使用してはならない。

12. 化学物質の濃度測定

⑬ 完成図等

14. 完成写真

⑮ 設備工事との取合い

⑯ 設計 G L

⑰ 工事写真

1. 監督職員事務所

②工事用水

③工事用電力

①種類 ・A種 ※B種 ・C種 ・D種  
・建設汚泥から再生した処理土 図

②建設発生土の処理

①埋戻し及び盛土

②建設発生土の処理

1. 既製コンクリート杭  
地業

①電子納品

①工事関係図書を電子納品すること

②適用基準は以下の通りとする。 (作成・納品の基準、納品する資料の範囲等)

③書面による署名及び捺印の取り扱い(電子成果物の原本性保証に関する処置)  
電子納品の導入にあたっては、従来の署名または捺印に代わる措置として、電子署名の導入が求められるが、電子署名の導入は現時点では困難であるため、  
1) 受注者は電子媒体の内容の原本性を照明するために、電子媒体に署名又は捺印の上、提出する。  
2) 共通仕様書に基づく各書面に対する署名又は捺印は、上記1)の措置を持って代えることができる

④設計図CADデータ貸与する。

⑤設計図CADデータの著作権は以下の者にある  
貸与するCADデータを当該工事における施工図面又は完成図の作図のため以外に使用してはならない。

12. 化学物質の濃度測定

⑬ 完成図等

14. 完成写真

⑮ 設備工事との取合い

⑯ 設計 G L

⑰ 工事写真

1. 監督職員事務所

②工事用水

③工事用電力

①種類 ・A種 ※B種 ・C種 ・D種  
・建設汚泥から再生した処理土 図

②建設発生土の処理

①埋戻し及び盛土

②建設発生土の処理

1. 既製コンクリート杭  
地業

①電子納品

①工事関係図書を電子納品すること

②適用基準は以下の通りとする。 (作成・納品の基準、納品する資料の範囲等)

③書面による署名及び捺印の取り扱い(電子成果物の原本性保証に関する処置)  
電子納品の導入にあたっては、従来の署名または捺印に代わる措置として、電子署名の導入が求められるが、電子署名の導入は現時点では困難であるため、  
1) 受注者は電子媒体の内容の原本性を照明するために、電子媒体に署名又は捺印の上、提出する。  
2) 共通仕様書に基づく各書面に対する署名又は捺印は、上記1)の措置を持って代えることができる

④設計図CADデータ貸与する。

⑤設計図CADデータの著作権は以下の者にある  
貸与するCADデータを当該工事における施工図面又は完成図の作図のため以外に使用してはならない。

12. 化学物質の濃度測定

⑬ 完成図等

14. 完成写真

⑮ 設備工事との取合い

⑯ 設計 G L

⑰ 工事写真

1. 監督職員事務所

②工事用水

③工事用電力

①種類 ・A種 ※B種 ・C種 ・D種  
・建設汚泥から再生した処理土 図

②建設発生土の処理

①埋戻し及び盛土

②建設発生土の処理

1. 既製コンクリート杭  
地業

2. 場所打ち  
コンクリート杭地業

③砂利地業

4. 床下防湿層

1. 鉄筋の種類

2. 鉄筋の継手

3. 鉄筋の最小かぶり  
厚さ

4. 既製コンクリート杭  
の杭頭補強

5. 最上階柱頭補強

6. 帯筋

7. 壁開口部の補強

8. 梁貫通孔の補強形式

9. 機械用上げ用フック

10. 圧接完了後の試験

1. 普通コンクリートの  
設計基準強度

2. レディーミクスト  
コンクリートの類別

3. スランプ

4. セメントの種類

5. 骨材の種類

6. 混和材料

7. 無筋コンクリート

8. コンクリート躯体  
表面の処理

9. 断熱材兼用型枠

コンクリートの種類及び設計基準強度  
( )N/mm<sup>2</sup>以上  
5章鉄筋工事の鉄筋の種類による  
・アースドリル工法(・安定液使用 ・無水堀削)  
・リバー工法  
・オールケーシング工法(孔内の水張 ・行う ・行わない)  
・場所打ち鋼管コンクリート杭工法  
・掘底杭工法(※安定液使用 ・ )  
側壁測定 ・行う( ) ・行わない  
セメントの種類 6章コンクリート工事のセメントの種類による  
※再生クラッシュラン 図 ・切込み砂利及び切込み砕石  
施工箇所 ※建物内の土間スラブ及び土間コンクリート下(ピット下を除く)

種類の記号 呼び名(mm)



1章 鉄骨工事	1. 鉄骨の製作工場	製作工場の加工能力 ・監督職員の承諾する製作工場 ・建築基準法第77条の45第1項に基づき国土交通大臣から性能評価機関として認可を受けた(株)日本鉄骨評価センター又は(社)全国鐵構工業協会の「鉄骨製作工場の性能評価基準」に定める「( )グレード」として国土交通大臣から認定を受けた工場又は同等以上の能力のある工場。  入熱、バス間温度の溶接条件 適用箇所 図示 柱、梁、ブレースのフランジ端部の完全溶け込み溶接部 鋼材と溶接材料の組み合わせと溶接条件 ※図示	(7. 1. 3)	8章 コンクリートブロック・ALCパネル・押出成形セメント板工事	1. 補強コンクリートブロック造	※空洞ブロック16 ・ 空洞ブロック16-W	(8. 2. 2)	9章 防水工事	1. アスファルト防水	※標準仕8. 3. 1及び下表による 適用箇所 ・間仕切壁 ・地下二重壁 ・外壁 ・塀 高さ2m以下 さ 2mを超える ・衛生配管用裏積みブロック	(8. 3. 2)	10章 石工事	1. 天然石張り	石の種類・表面仕上げ 適用箇所 種 類 産地・名称 厚さ(mm) 仕上げの種類	(10. 2. 1) (表10. 2. 1～2)	11章 タイル工事	1. 陶磁器質タイル	タイルの種類 適用箇所 形状寸法 (mm) きじ 磁器 施釉 無釉 ありなし 標準特注 適用G 備考  役物：標準的な曲がり(小口、標準、二丁、屏風)の役物は一体成形とする タイルの見本焼き ※行わない 行う(※外壁タイル 色 再生材の)	(11. 2. 2)	12章 木工工事	1. 木材の品質	※標準仕12. 2. 1 ・保存処理木材を適用する箇所( )  ・特記による( ) ・代用樹種を適用しない箇所( ) ・県産材指定箇所( )  品 名 規格・品質 芯材の種類 化粧単板の樹種 ※集成材 ※一般材 ため・なら・しおじ ・構造用集成材 ・1種 ※2種 ・3種 ・造作用集成材 ※1等 ・2等 ・化粧ばり造作用集成材 ※1等 ・2等 ホルムアルデヒドの放散量 ※規制対象外 第三種	(12. 2. 1) (12. 2. 1) (12. 2. 1)	13章 屋根及びとい工事	1. 長尺金属板葺	屋根葺形式 ・段葺き 長尺金属板の種類 ※塗装溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板及び銅帯 (GGLCCR-20-AZ150) 板厚(mm) ※0. 4	(13. 2. 2～3) (表13. 2. 1)	14章 金属工事	1. ステンレスの表面仕上げ	種 類 ※HL程度 ・No. 2B程度 ・鏡面仕上げ	施工箇所 下記以外の見え掛かり全て	(14. 2. 1)	15章 左官工事	1. モルタル塗り材料	吸水調整材 全固形分(%) 表示値±1. 0 均質で有害と認められる異物の混入がないこと。  防水剤(防水モルタル塗りの混入剤) 防水剤の種類 建築用のモルタルに用いるセメント防水剤 混合割合 凝結時間 曲げ及び圧縮強度比 吸水比 透水性 セメント重量の5%以下 JIS R 5210(ポルトランドセメント)による普通または早強ポルトランドセメントとする。 始発 1時間以上 終結 10時間以内 膨張性のひび割れ及びそりがないこと。  下表以外は標準仕6. 2. 5及び標準仕15. 4. 2による 施工箇所 平たんさ(mm) 1mにつき10以下 3mにつき7以下	(15. 3. 2) (表15. 3. 2) (15. 3. 2) (表6. 2. 5) (15. 4. 1～2)	16章 塗装工事	1. 床コンクリートの直均し仕上げ	施工箇所 平たんさ(mm) 1mにつき10以下 3mにつき7以下	備 考	(表6. 2. 5) (15. 4. 1～2)	17章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	種 別 ・B-1種(無着色) ・B-2種(・ブラウン系 ・ブラック ・ステンカラー)	施工箇所	(14. 2. 2) (表14. 2. 1)	18章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	表面処理方法 溶融亜鉛めっき 電気亜鉛めっき	種 別 ・A種 ・B種 ・C種 ・D種 ・E種 ・F種	施工箇所	(14. 2. 3) (表14. 2. 2)	19章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	形状 ・スパンドレル形 ・パネル形	製 法 ※押出し ※プレス	材 種 ※アルミニウム製 ・ロール	寸法 (mm) 厚さ (mm)	表面処理 ・B-1種 ・B-2種( )	20章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	伸縮調整継手 ※設けない 設ける(施工箇所は図示)	種 類 呼称肉厚(mm) 表面処理 固定間隔 備 考 ・250形 1. 6以上 ※A-1又はB-1種 ・300形 1. 8以上 B-2種 ・350形 2. 0以上 ( ) ・100形	(14. 7. 2) (表14. 2. 1) (表14. 7. 1)	21章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・既製品 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	22章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	23章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	24章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	25章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	26章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	27章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	28章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	29章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	30章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	31章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	32章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	33章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	34章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	35章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	36章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	37章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	38章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	39章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	40章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	41章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	42章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	43章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	44章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	45章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	46章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	47章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	48章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	49章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	50章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	51章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	52章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	53章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	54章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	55章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	56章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	57章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	58章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	59章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	60章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14. 8. 2～3) (表14. 2. 2)	61章 建築意匠	1. 鉄鋼の垂鉛めっき	手すり	種 類 材料の種類 表面処理 ・ステンレスSUS304 ・鉄 ※HL程度 ・鏡面程度 ・垂鉛めっき 外部 ・研磨無し 内部 ・鉄 ※E種 ・垂鉛めっき 内外部	(14. 2. 1) (14
---------	------------	--	-----------	----------------------------------	------------------	------------------------	-----------	---------	-------------	--	-----------	---------	----------	--	--------------------------	-----------	------------	--	------------	----------	----------	---	--	--------------	-----------	---	--------------------------	----------	----------------	-------------------------------------	----------------------	------------	----------	-------------	--	---	----------	-------------------	---	-----	-------------------------	----------	-------------	--	------	------------------------	----------	-------------	------------------------------	---	------	------------------------	----------	-------------	-------------------------	---------------------	-------------------------	-----------------	---------------------------	----------	-------------	---------------------------	---	------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	-------------------------------------	----------	-------------	-----	--	----------------







1. フリーアクセスフロア

20. 2. 2)

施工箇所

構 法

仕上り高  
(mm)

適用地震  
時水平力

耐荷重性能

表面仕上げ材

備 考

・パネル構法  
・溝構法

・1. 06  
・0. 66

・3. 000N  
・5. 000N

・帯電防止床タイル  
・タイルカーペット

・パネル構法  
・溝構法

・1. 06  
・0. 66

・3. 000N  
・5. 000N

・帯電防止床タイル  
・タイルカーペット

・パネル構法  
・溝構法

・1. 06  
・0. 66

・3. 000N  
・5. 000N

・帯電防止床タイル  
・タイルカーペット

5. 000Nについては、平成元年建設省告示第1322号「耐震型フリーアクセスフロアの開発」の建設技術評価において評価を取得したもの又は同等品とする。

表面仕上げ材の品質・規格等は、19年内装工事によるスロープ及びボーダー ※製造所の標準仕様 ・図示  
コンセント等の取付け対応 ※製造所の標準仕様（コンセント本体は別途設備工事）  
コンセントの箇所数は図示

配線用取り出しパネル  
配線取り出し開口：パネル1枚につき40mm×80mm程度の開口1ヶ所以上  
フリーアクセスフロア全体面積に対する設置割合 ※20～30%  
空調用吹き出しパネル ※無し  
・有り(※固定式 ・可変式 ：施工箇所は図示)

2. 可動間仕切

20. 2. 3)

構造形式

パネル部の  
総厚さ (mm)

表面材種  
厚さ (mm)

表面仕上げ

遮音性能

防火性能

・スタッド式  
・スタッドパネル式  
・パネル式

・60

※鋼板  
(※0. 6 ・0. 8)

※メラミン樹脂又は  
アクリル樹脂焼付け ( )  
・

・あり  
・なし

・あり  
・なし

3. 移動間仕切

20. 2. 4)

遮音性能

厚さ (mm)

表面材

表面仕上げ

操作方法

・一般タイプ

※鋼板

・焼付け塗装  
・壁紙張り

・手動式  
・部分電動式

・電動式

・遮音タイプ  
(36db以上)

※鋼板

・焼付け塗装  
・壁紙張り

・手動式  
・部分電動式

・電動式

表面仕上げの壁紙張りの品質は19年内装工事による遮音性能はJIS A 6512の遮音試験に準拠する

4. トイレブース

20. 2. 5)

表面仕上げ材

※メラミン樹脂系化粧板(標準色 アルミ製コーナーエッジ付き)  
・ポリエステル樹脂系化粧板

足形状 ※幅木型 ・足金物型

5. 階段滑止め

20. 2. 6)

材 種

形 状

幅 (mm)

ステンレスSUS304  
ビニルタイヤ入り  
両端フラットエンド ※有り(・ステンレス製 ※ビニル製) ・無し  
約35

取付け工法 ※接着工法 ・埋込み工法

6. 階段手すり

種 別

施工箇所

※集成材クリアラッカー仕上げ  
(市販品 径 約45mm)  
・既成品

7. 黒板及び  
ホワイトボード

20. 2. 8)

種 類

寸法 (mm)

色 彩

備 考

・黒板

※焼付け

※緑 ・黒  
※緑 ・黒

※平面 ・曲面 ・スクリーン付引分

・ホワイト  
ボード

※ほうろう

※白

※平面 ・曲面 ・スクリーン付引分

8. 鏡

20. 2. 9)

寸法 (mm)

厚さ (mm)

・図示  
※5

9. 表 示

20. 2. 10)

衝突防止表示

※図示 (市販品 ※ステンレス製 径約30mm ・)  
(・両面 ・片面)  
・無し  
表示標識、案内用記号についてはJIS Z 8210による誘導標識、非常用進入口表示等は市販品とし、その他は共通詳細図による。

10. 煙突用成形ライニング

20. 2. 11)

・煙突用成形ライニング材  
最高使用温度

・キャストابل耐火材  
工 法  
最高使用温度

※650℃ ・400℃  
※こて押さえ  
※400℃

11. ブラインド

20. 2. 12)

形 式

種 類

スラットの材質

スラットの幅 (mm)

※ギヤ式  
・コード式  
・操作棒式  
・縦型  
・1本操作コード  
・2本操作コード

※アルミニウム合金製  
・アルミスラット  
・クロススラット

※25  
・80  
・100

12. ロールスクリーン

20. 2. 13)

防炎性能

※有り

施工箇所

装 置

備 考

電動  
・  
・

・  
・  
・

・  
・  
・

13. カーテン

20. 2. 14)

施工箇所

形 式

装 置

ひだの種類

性 能

備 考

片引  
・

電動  
・

紐引  
・

手引  
・

・  
・  
・  
・  
・  
・  
・  
・

・  
・  
・  
・  
・  
・  
・  
・

14. カーテンレール

20. 2. 14)

材 種

形 式

※アルミニウム製 ・ステンレス製  
・片引き ・引分け(※暗幕用は300mm以上の召合せの重掛けとする)

15. ブラインドボックス  
及びカーテンボックス

・市販品(アルミニウム製 押出し型材)  
溝幅×深さ (mm) ※90×150 ※120×80 ・120×150 ・150×80 ・  
色彩 ※B-1 ・B-2(※ブラウン系 ・ブラック ・ステンカラー)  
・図示

16. 耐震スリット

方 向

タイプ

耐火性能

防水性能

・垂直方向  
・水平方向

※完全 (全貫通型) スリット

・耐火型  
・非耐火型

・有り  
・無し

目 地

内壁 (幅×深さ)

外壁 (幅×深さ)

目地材

シーリング材 (見え掛かりのみ)

シーリング材 (内外とも)

目地寸法 (mm)

※20×10

※20×10

形 状

・据置式 ・壁張り式 ・差込式

寸 法

製造所

材 質

アルミニウム製(※額縁タイプ ・目地タイプ)

材 質

アルミニウム製(受け枠 ※アルミ製 ・ステンレス製)

種 類

規格等

耐荷重による種類

・鋼製書架

JIS S 1039の規格による

水平荷重Ⅰ又は水平荷重Ⅱ

・鋼製物品棚

JIS S 1040の規格による

※1種 ・2種 ・3種

市販品

形 式

・30組用 ・60組用 ・120組用 ・

市販品

材 質

・塩化ビニル製(コイル状 ステンレス製受枠) ・ビニル製(ステンレス製受枠)  
・硬質アルミニウム製(受枠とも) ・ステンレス製(受枠とも)

種 類

寸法 (L= mm)

適用内容

規格・品質等

・流し台

※1200 ・1500 ・1800

トラップ付き

※優良住宅部品

・コンロ台

※600 ・700

バックガード ※有り

(セクションアル  
キッチンⅠ型)

・つり戸棚

※1200 ・900 ・600

ステンレス製 ※Ⅰ段式

※市販品

・水切り欄

※1200 ・900

ステンレス製 ※Ⅰ段式

※市販品

枠の材質

※アルミニウム製

表面の材質

※塩ビ発泡シート張り ・

材 種

・メラミン樹脂化粧板張り (心材：集成材) ・人工大理石

実行径 (mm)

・約450 ・約600

・固定式

材 質

厚さ (mm)

高さ (mm)

備 考

※網入り磨板ガラス  
・練入り磨板ガラス

※6. 8

※500

アルミ製枠付き

・可動式

種 類

材 質

高さ (mm)

備 考

・垂直降下式  
(巻取り型)

※不燃布  
(不燃認定品)

※500  
・800

ガイドレール  
※固定式 (壁埋込型)  
・可動式 (天井収納型)

・回転降下式

鋼板製又はアルミ製

※500  
・800

表面仕上げ  
※天井材張り

降下機構

煙感知器連動及び手動開放装置 (埋込型)

27. 視覚障害者用床タイル  
(誘導用及び  
注意喚起用床材)

19. 2. 2)

ブロックパターンはJIS T 9251による  
色彩は黄色を原則とする  
屋 内 ※塩化ビニル製 ・磁器又はせつ器質タイル(※300 ・)  
・レジンコンクリート製  
屋 外 ※レジンコンクリート製 ・磁器又はせつ器質タイル(※300 ・)

材 質

※アルミニウム合金製

形 式

※テーパー型 ・同一断面型

地上高さ (m)

・6 ・8 ・10 ・12

操作方法

※ハンドル式 ・ロープ式

固定方法

・埋込式 ・ベース式 ・バンド式

製造所

材 種

ステンレス製SUS304

・ビニル被覆エキスパンドフェンス  
・樹脂塗装メッシュフェンス

照明器具

※有り ・無し

施 錠

※有り ・無し

製造所

※ステンレス製(上下式鎖内蔵型) 径114. 3mm t=2. 5mm H=GL+700mm  
※スプリング付 ・スプリング無し

33. 収納家具

材質

形状・寸法

※図示

ホルムアルデヒドの放散量

※規制対象外 ・第三種

34. エキスパンション  
・ジョイント金物

材質

・アルミ ・ステンレス

クリアランス

・50 ・100 ・150 ・

耐火性能

・有り ( ) ・無し

防水型

※適用する ・適用しない

③⑤ 防球ネット

形状・寸法

※図示

③⑥ バックネット

形状・寸法

※図示

① 排水管

21. 2. 3) (表21. 2. 2) (21. 3. 1～3. 2)

排水管材料

材 種

管の種類

管形状 (接合方法)

※遠心力鉄筋コンクリート管  
・硬質ポリ塩化ビニル管  
・排水用リサイクル硬質ポリ塩化ビニル管  
・硬質ポリ塩化ビニル管

※外圧管(※1種 ・2種)  
※VP ・VU  
・REP-VU [G]  
・DV

B形(ゴム接合)

車道部の排水管の敷設 ※図示 (21. 3. 1～2)  
・砂基礎(地床厚さ20cm以上 材料 山砂の類)

② 排水枳及びふた

21. 2. 2)

鉄製鉄マンホールふた

種 類

適用荷重

・水封形  
・簡易気密形(パッキン式)

・密閉形(テーパー・パッキン式)  
・中ふた付密閉形

・T-2用  
・T-6用  
・T-14用  
・T-20用

グレーチングふた

21. 2. 2)

材 質

形 式

種 類

適用荷重

メンバーピッチ

上面形状

・鋼製  
・ステンレス製

※受枠付き  
・ボルト固定  
※無し  
・図示

・溝ふた用  
・樹ふた用  
・かさ上げ用  
・U字溝用

・歩行用  
・T-2用  
・T-6用  
・T-14用  
・T-20用

※細目  
※普通目  
・細目

※凹凸形  
※平行  
・凹凸形

③ 埋戻し土

※B種 ・

4. 浸透管及び浸透枳

製造所

1. 盛り土に用いる材料

22. 2. 3) (表22. 2. 1)

・A種 ※B種 ・C種 ・D種

2. 遮断層及び凍上抑制層  
の材料

22. 2. 2～3)

・遮断層  
・凍上抑制層

※川砂、海砂又は質良山砂 ・  
厚さは図示  
※再生クラッシャーラン ・クラッシャーラン 切り込み砂利 ・砂  
厚さは図示

・フィルター層

※透水性舗装 車道部150mm・歩道部50mm (表22. 2. 1)

3. 路床安定処理

22. 2. 2～3) (表22. 2. 2)

※添加材料による安定処理  
種類 ・普通ポルトランドセメント ・高炉セメントB種 ・フライアッシュセメントB種  
・生石灰( ) ・消石灰( )  
添加量 kg/m<sup>3</sup> (目標CBR ※5以上 ・)

4. 路床土の支持力比試験

※行う(※乱した土 ・乱さない土)

5. 路床締固め度の試験

※行う

6. 路盤材料[G]

22. 3. 3)

※再生クラッシャーラン(RC-40)  
・クラッシャーラン(C-40)又はクラッシャランスラグ(CS-40)  
透水性アスファルト舗装にもいる場合は透水性の高いもの

7. アスファルト舗装

22. 4. 2) (表22. 4. 1)

舗装の種類

車道部の基層

カラー舗装の種類

※アスファルト舗装  
・カラー舗装

※無し ・有り  
※無し ・有り

※顔料混入加熱アスファルト混合物

カラー舗装の着色骨材

・有色骨材(焼成)  
アスファルト

・着色骨材(樹脂被覆)  
※再生アスファルト[G]  
・ストレートアスファルト

加熱アスファルト混合物の種類

22. 4. 4) (表22. 4. 4)

区分

※一般地域 ・寒冷地域  
※密粒度アスファルト混合物(13)  
・細粒度アスファルト混合物(13)  
・粗粒度アスファルト混合物(20)

シールコート

※行わない ・行う(施工範囲：)

アスファルト混合物の抽出試験

※行わない ・行う

8. コンクリート舗装

22. 5. 3) (表22. 5. 2～3)

早強セメント  
注入材料

※使用しない ・使用する  
※低弾性タイプ ・高弾性タイプ

溶接金網

※有り ・無し

厚さ試験

※行わない ・行う

9. 透水性  
アスファルト舗装

アスファルト混合物の抽出試験

※行わない ・行う

10. ブロック舗装

22. 8. 2～4)

・コンクリート平板舗装

種 類

寸法 (mm)

厚さ (mm)

目地材

※普通平板(N) ・カラー平板(C)

※300角

※60

※砂  
・モルタル

・洗出平板(W) ・擬石平板(S)

・インターロッキングブロック舗装

22. 8. 2～4)

種 類

厚さ (mm)

色彩及び表面加工等

※標準ブロック  
・透水性ブロック  
・誘導、注意喚起用ブロック  
・植生ブロック

※80 ・  
※60 ・  
※80 ・100

※標準品  
誘導、注意喚起用は黄色系とする

インターロッキングブロック

項 目

品 質 ・ 性 能

セメント

JIS R 5210ポルトランドセメント、JIS R 5211高炉セメント、  
JIS R 5212シリカセメント、JIS R 5213フライアッシュセメント、  
白色ポルトランドセメントとする。

骨材

清浄、強硬、耐久性で、適当な粒度をもち、ごみ、泥、有機物、薄  
い石片、細長の石片を含んでいない。  
インターロッキングブロックの品質に有害な影響を及ぼさない。

混和材料

無機質材料を用い、耐水性に優れ、かつインターロッキングブロッ  
クの品質及び環境上有害な影響を及ぼさない。

着色材料

使用上有害なえず、ひびわれ、欠け、変形等がない。

外観

寸法許容差 (mm)

長 さ

幅

厚 さ

普通タイプ

±3

±3

±3

透水性タイプ

±3

±3

+5～-1

植生用タイプ

±3

±3

±3

普通タイプ

5. 0以上

透水性タイプ

3. 0以上

植生用タイプ

4. 0以上

透水係数 (cm/sec)

透水性タイプ

1×10<sup>-2</sup>以上

普通タイプ

32. 0以上

圧縮強度 (N/mm<sup>2</sup>)

透水性タイプ

17. 0以上

・舗石舗装

22. 8. 2～4)

種 類

厚さ (mm)

施工方法

基 層

※小舗石(花こう岩)

※80～100 ・

※うろこ張り

※コンクリート舗装  
・アスファルト舗装

設計年月

縮 尺

A1：

52-037

A3：表記の50%

物件名称

御坂中学校グラウンド整備工事

区分

建築意匠

図面名称

外構特記仕様書-4

No.

G04

21章  
排水工事

22章  
舗装工事

23章  
植栽工事

24章  
電気工事

25章  
機械・設備工事

26章  
土木・建築工事

27章  
緑地・環境工事

28章  
その他工事

29章  
その他工事

30章  
その他工事

31章  
その他工事

32章  
その他工事

33章  
その他工事

34章  
その他工事

35章  
その他工事

36章  
その他工事

37章  
その他工事

38章  
その他工事

39章  
その他工事

40章  
その他工事

41章  
その他工事

42章  
その他工事

43章  
その他工事

44章  
その他工事

45章  
その他工事

46章  
その他工事

47章  
その他工事

48章  
その他工事

49章  
その他工事

50章  
その他工事

51章  
その他工事

52章  
その他工事

53章  
その他工事

54章  
その他工事

55章  
その他工事

56章  
その他工事

57章  
その他工事

58章  
その他工事

59章  
その他工事

60章  
その他工事

61章  
その他工事

62章  
その他工事

63章  
その他工事

64章  
その他工事

65章  
その他工事

66章  
その他工事

67章  
その他工事

68章  
その他工事

69章  
その他工事

70章  
その他工事

71章  
その他工事

72章  
その他工事

73章  
その他工事

74章  
その他工事

75章  
その他工事

76章  
その他工事

77章  
その他工事

78章  
その他工事

79章  
その他工事

80章  
その他工事

81章  
その他工事

82章  
その他工事

83章  
その他工事

84章  
その他工事

85章  
その他工事

86章  
その他工事

87章  
その他工事

88章  
その他工事

89章  
その他工事

90章  
その他工事

91章  
その他工事

92章  
その他工事

93章  
その他工事

94章  
その他工事

95章  
その他工事

96章  
その他工事

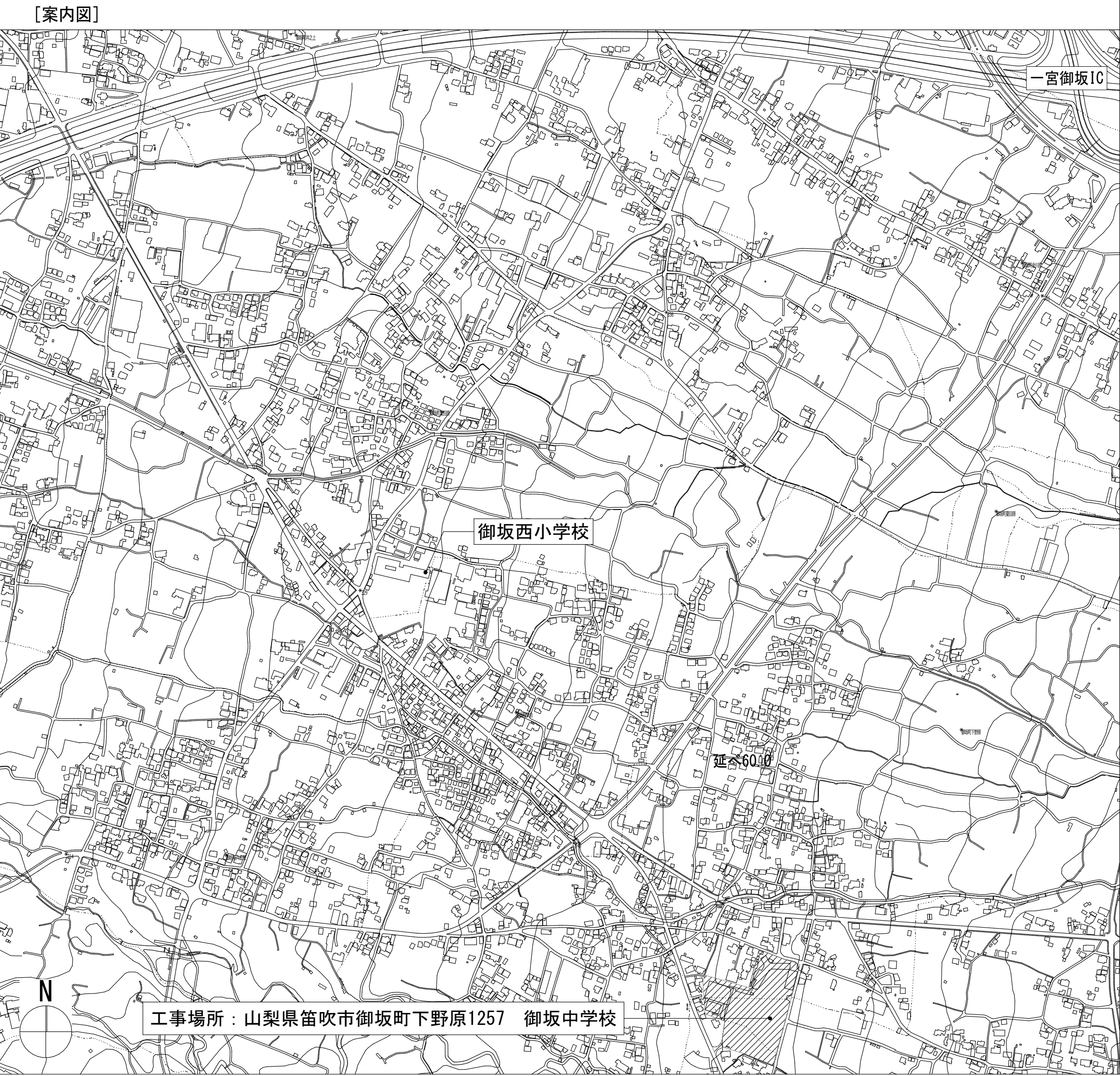
97章  
その他工事

98章  
その他工事

99章  
その他工事

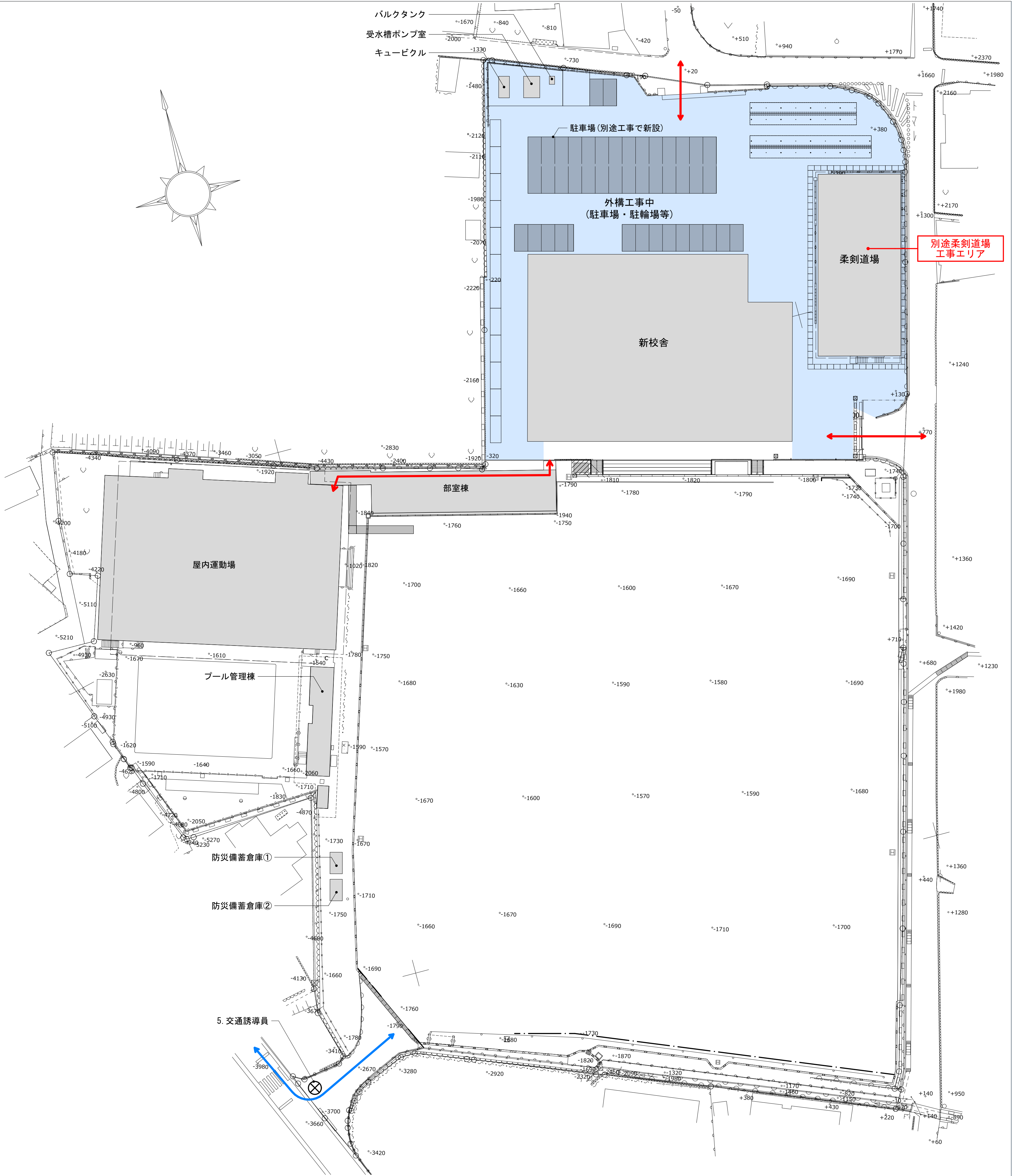
100章  
その他工事





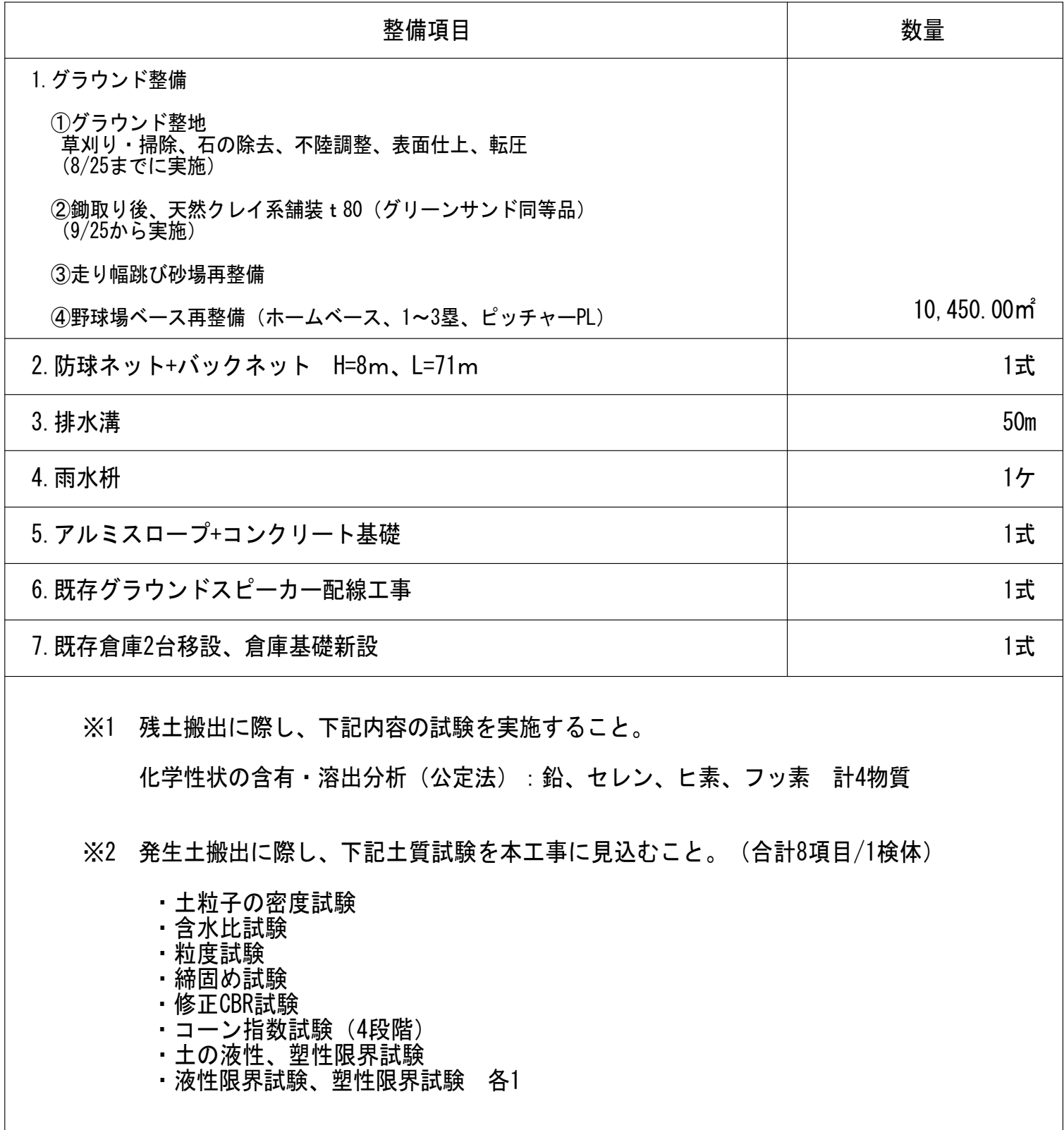
■仮設計画

記号	仕様	数量
⊗	交通誘導員	延べ75 (人)
■	別途工事エリア	
→	生徒動線、給食車両動線を示す	
→	工事車輛動線を示す	



設計年月	縮 尺 A1： 1:400 A3：表記の50%	物件名称	御坂中学校グラウンド整備工事	区分	建築意匠
		図面名称	案内図、仮設計画図	No.	G05



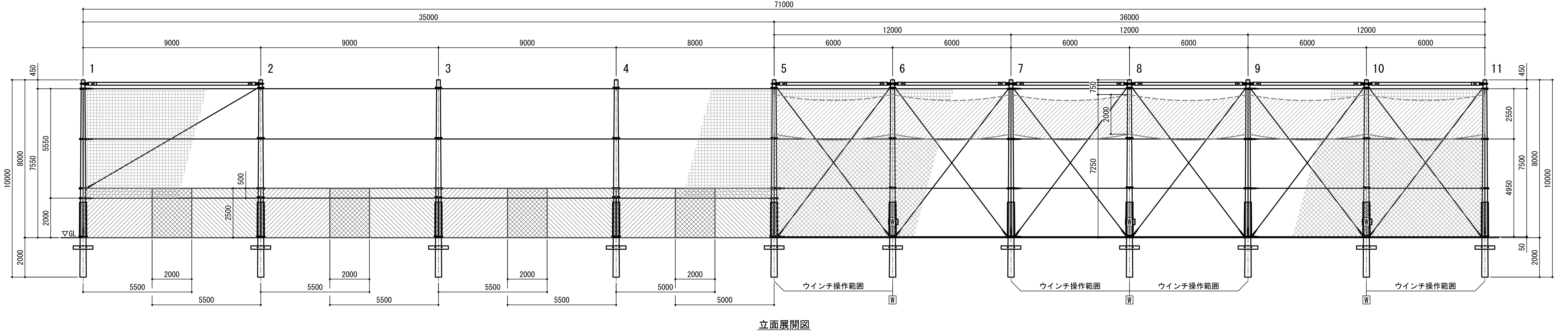
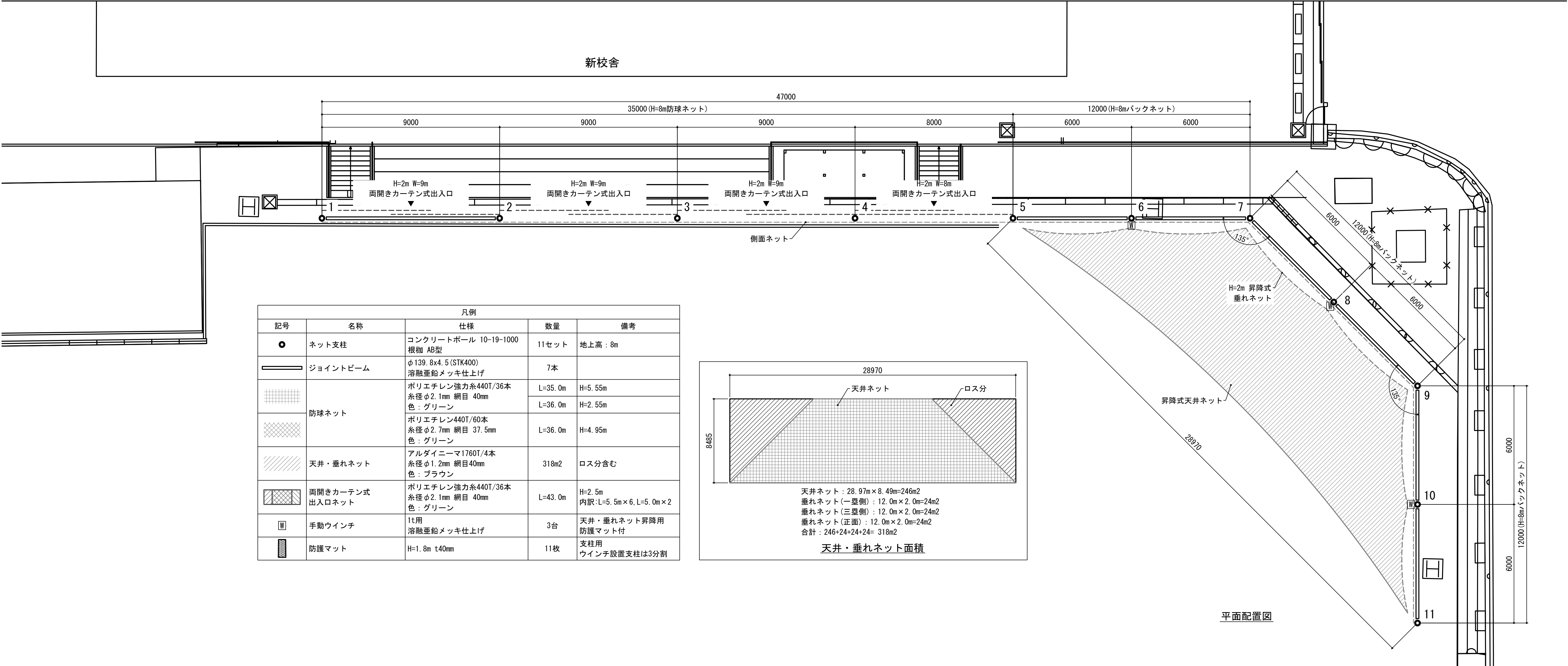


	設計年月	縮 尺 A1： 1:400 A3：表記の50%	物件名称 御坂中学校グラウンド整備工事	区分 建築意匠
	52-037		図面名称 外構図-1	No. G06

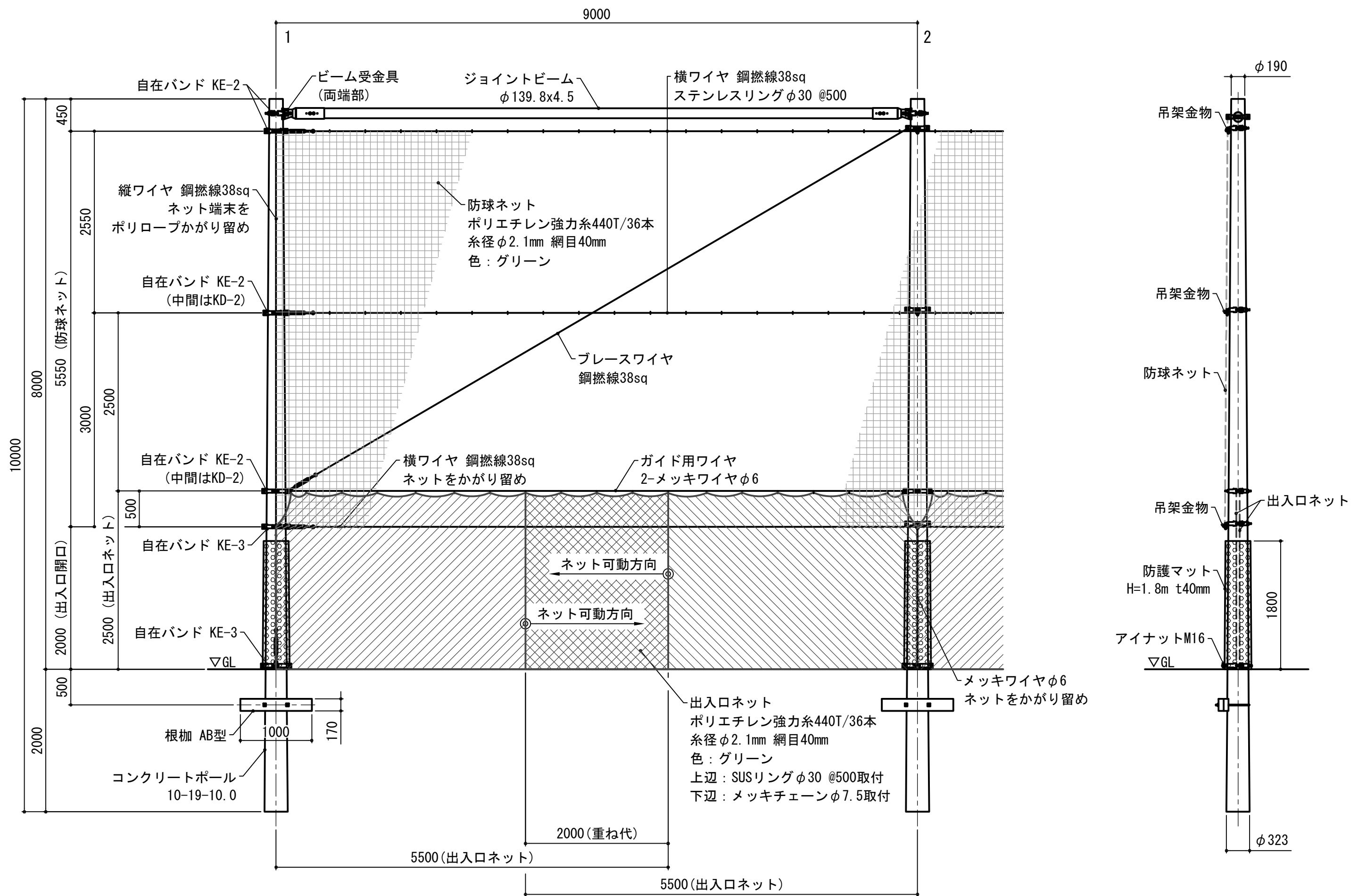










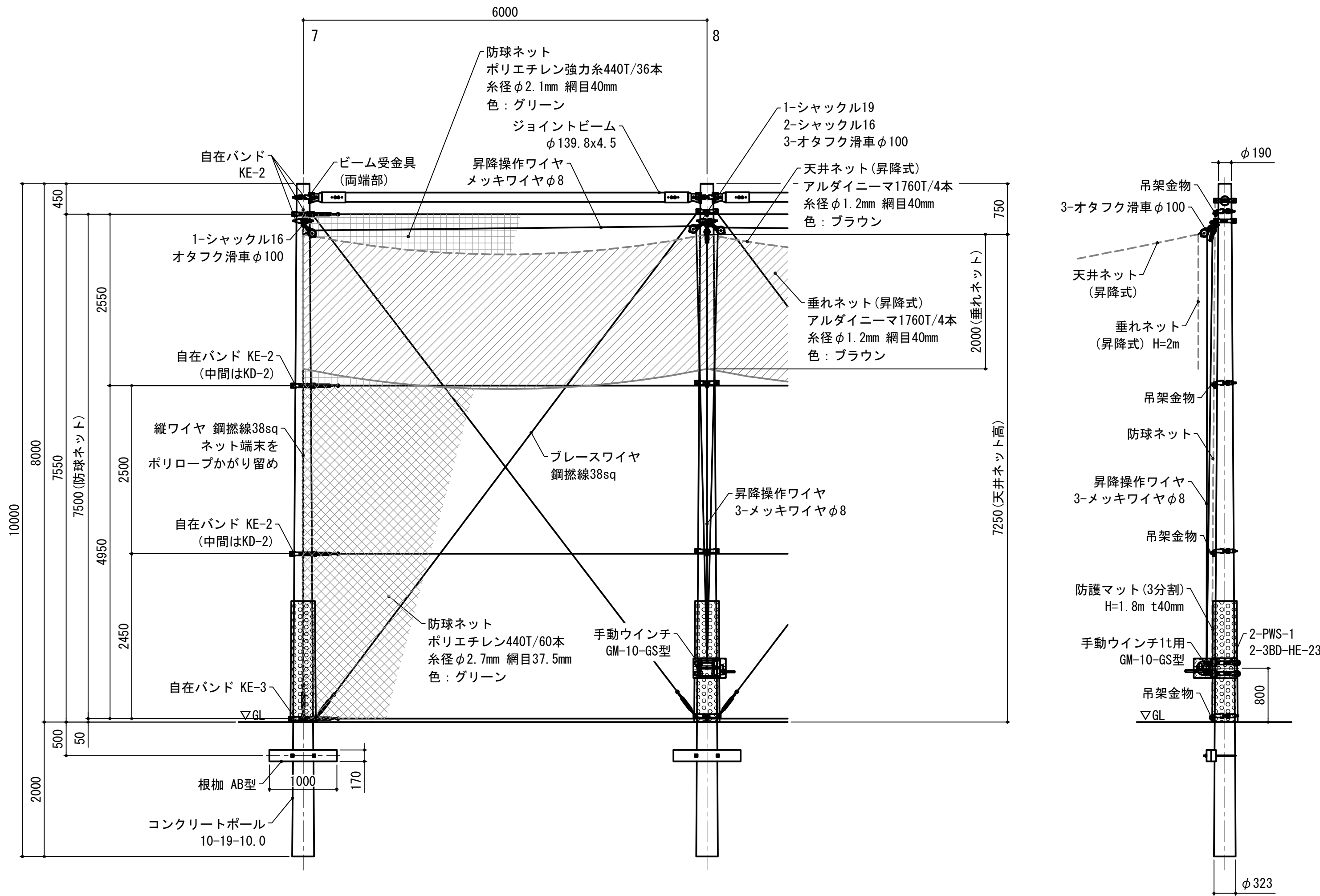


防球ネット正面図

防球ネット断面図

- 特記事項
- ・ジョイントビームの材質はスチール製 (STK400, SS400)、仕上げは溶融亜鉛メッキとする。
  - ・ジョイントビームは端部の柱間に設置。
  - ・ブレースワイヤは端部の柱間に設置。
  - ・鋼燃線の両側端部に巻付グリップ38sq用、片側端部にターンバックルW5/8"を設置。

土質係数表		
土質の種類		
土質係数 (N/m <sup>4</sup> )		
普通土質	A	固まっている土又は、砂、多数の砂利、石塊まじりの土などで固い土の部類に属するもの
	B	固まっている土又は、砂、多数の砂利、石塊まじりの土などで柔らかい土の部類に属するもの
軟弱土質	C	流砂 (土が混じらないもの)
	D	水分の多い粘土、腐葉土、盛土などの軟弱な土 (深田を除く)



バックネット正面図

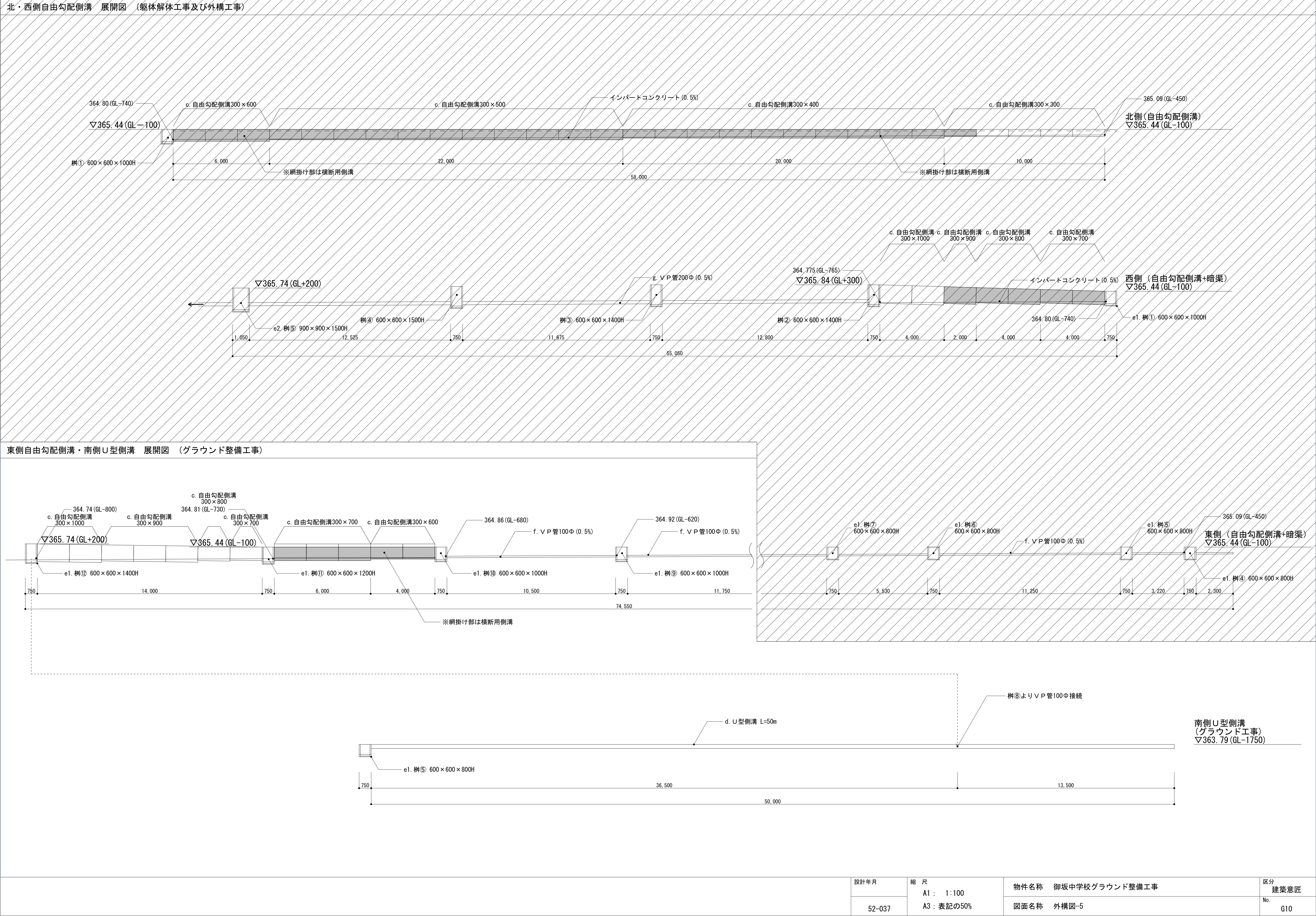
バックネット断面図

- 特記事項
- ・ジョイントビームの材質はスチール製 (STK400, SS400)、仕上げは溶融亜鉛メッキとする。
  - ・ジョイントビームは天井ネットを設置する全ての柱間に設置。
  - ・ブレースワイヤは天井ネットを設置する全ての柱間に設置。
  - ・鋼燃線の両側端部に巻付グリップ38sq用、片側端部にターンバックルW5/8"を設置。

土質係数表		
土質の種類		
土質係数 (N/m <sup>4</sup> )		
普通土質	A	固まっている土又は、砂、多数の砂利、石塊まじりの土などで固い土の部類に属するもの
	B	固まっている土又は、砂、多数の砂利、石塊まじりの土などで柔らかい土の部類に属するもの
軟弱土質	C	流砂 (土が混じらないもの)
	D	水分の多い粘土、腐葉土、盛土などの軟弱な土 (深田を除く)

設計年月	縮尺	物件名称	御坂中学校グラウンド整備工事	区分	建築意匠
52-037	A1 : 2:1 A3 : 表記の50%	図面名称	外構図-4	No.	G09





設計年月	縮 尺 A1 : 1:100 A3 : 表記の50%	物件名称	御坂中学校グラウンド整備工事	区分	建築意匠
		図面名称	外構図-5	No.	G10