

# 石和図書館及びスコレーセンター改修工事

笛 吹 市





外壁改修工事 共通事項	<div>②改修材料</div> <div>・既製割合モルタル</div> <table> <tr> <th>保水率 (%)</th><th>単位容積質量 (kg/l)</th><th>接着強度 (N/mm<sup>2</sup>)</th><th>長さ変化率 (%)</th><th>曲げ強度 (N/mm<sup>2</sup>)</th></tr> <tr> <td>70.0以上</td><td>1.80程度</td><td>0.60以上</td><td>0.40以上</td><td>0.20以下</td><td>4.0以上</td></tr> </table> <div>・パテ状エポキシ樹脂</div> <table> <tr> <th>初期硬化性 (標準)</th><th>接着強度 (標準)</th><th>圧縮強度</th><th>曲げ強度</th><th>硬化収縮率</th></tr> <tr> <td>2.0N/mm<sup>2</sup>以上</td><td>6.0N/mm<sup>2</sup>以上</td><td>50.0N/mm<sup>2</sup>以上</td><td>30.0N/mm<sup>2</sup>以上</td><td>3.0 (%)以下</td></tr> </table> <div>a. 均質で有害と認められる異物の混入がないこと。</div> <div>b. 対象とする被着体を傷まず、かつ、周囲を汚損しないこと。</div> <div>c. 常温・常湿 (温度5℃～35℃、湿度15%～85%) において製造所の指定する期間又は製造後6か月間保存した後であっても、上記の品質・性能の各項目に適合していること。</div> <div>・可とう性エポキシ樹脂</div> <table> <tr> <th>性 能</th><th>常温物性</th><th>低温性</th><th>加熱変化</th><th>引張接着性</th></tr> <tr> <td>引張強度</td><td>1.0N/mm<sup>2</sup>以上</td><td>1.0N/mm<sup>2</sup>以上</td><td>1.0N/mm<sup>2</sup>以上</td><td>最大引張応力 1.0N/mm<sup>2</sup>以上</td></tr> <tr> <td>伸び</td><td>30.0%以上</td><td>30.0%以上</td><td>30.0%以上</td><td>破断時の伸び 10%以上</td></tr> </table> <div>比重 表示値±0.10</div> <div>押出し性 60秒以下</div> <div>スランプ 3mm以下</div> <div>加熱減量 5%以下</div> <div>a. 均質で有害と認められる異物の混入がないこと。</div> <div>b. 対象とする被着体を傷まず、かつ、周囲を汚損しないこと。</div> <div>c. 常温・常湿 (温度5℃～35℃、湿度45%～85%) において製造所の指定する期間又は製造後6か月間保存した後であっても、上記の品質・性能の各項目に適合していること。</div> <div>・タイル部分張替え工法用材料</div> <table> <tr> <th>接着強度</th><th>標準</th><th>低温硬化</th><th>アルカリ温水</th><th>冷熱水中繰返し</th><th>熱劣化</th></tr> <tr> <td>強度 (N/mm<sup>2</sup>)</td><td>0.60以上</td><td>0.40以上</td><td>0.40以上</td><td>0.40以上</td><td>0.40以上</td></tr> <tr> <td>凝集破壊率 (%)</td><td>75以上</td><td>50以上</td><td>50以上</td><td>50以上</td><td>50以上</td></tr> <tr> <td>皮膜物性</td><td>標準</td><td>高温</td><td>低温</td><td>アルカリ温水</td><td>熱劣化</td></tr> <tr> <td>引張強度 (N/mm<sup>2</sup>)</td><td>1.00以上</td><td>1.00以上</td><td>1.00以上</td><td>1.00以上</td><td>1.00以上</td></tr> <tr> <td>伸び (%)</td><td>30以上</td><td>30以上</td><td>30以上</td><td>20以上</td><td>20以上</td></tr> </table> <div>耐衝撃安定性 容積と粘度に著しい変化がないこと。</div> <div>耐熱性 JIS A 5 5 4 8 に準じた試験において、80℃で4週間、9.8N おもりで安定していること。</div> <div>a. 外観は、均質で、有害と認められる異物の混入がないこと。</div> <div>b. タイル、石材、下地等を傷まずものでないこと。</div> <div>c. 「化学物質の審査および製造等の規制に関する法律」に基づく特定化学物質及び「労働安全衛生法」に基づく、「有機溶剤中毒予防規則」に規定された第一種有機溶剤を使用しないこと。</div> <div>d. 常温・常湿 (温度20±15℃、湿度65±20%) において製造後6か月間保存しても上記の品質性能に適合していること。</div> <div>e. ずり抵抗性があること。</div> <div>f. 混練終結時の確認が容易なように色に明瞭であること。</div> <div>・エポキシ樹脂モルタル</div> <table> <tr> <th>接着強度</th><th>圧縮強度</th><th>曲げ強度</th></tr> <tr> <td>1.0N/mm<sup>2</sup>以上</td><td>20.0N/mm<sup>2</sup>以上</td><td>10.0N/mm<sup>2</sup>以上</td></tr> </table> <div>a. こて塗りが容易で、かつ、硬化後の仕上がり良好であること。</div> <div>b. 均質で有害と認められる異物の混入がないこと。</div> <div>c. 「労働安全衛生法」に基づく「有機溶剤中毒予防規則」に規定された第一種有機溶剤を使用しないこと。</div> <div>d. 形状に異常がなく、だれが生じないこと。</div> <div>e. 常温・常湿 (温度20±15℃、湿度65±20%) において製造後6か月間保存しても上記の品質性能に適合していること。</div> <div>○ポリマーセメントモルタル</div> <div>ポリマーセメントモルタルの種類</div> <div>合成ゴム系、アクリル系、エチレンー酢ビ系等</div> <table> <tr> <th>曲げ強度</th><th>圧縮強度</th><th>接着強度</th><th>浸透性</th><th>低温時</th></tr> <tr> <td>(N/mm<sup>2</sup>)</td><td>(N/mm<sup>2</sup>)</td><td>(N/mm<sup>2</sup>)</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>6.0以上</td><td>20.0以上</td><td>1.0以上</td><td>0.8以上</td><td>0.5以上</td></tr> </table> <div>表面状態</div> <div>だれの下がり量は5mm以内とし、ひび割れが発生していないこと。</div> <div>透水性</div> <div>裏面の濡れ、水滴の付着がないこと。</div> <div>均質で有害と認められる異物の混入がないこと。</div> <div>・ポリマーセメントスラリー</div> <table> <tr> <th>広がり速度 (cm/s)</th><th>長さ変化率 (収縮)</th><th>引張接着性 (材齢28日)</th><th>曲げ性能 (材齢28日)</th><th>吸水性 (72時間)</th><th>耐久性 (変化曲げ強度)</th></tr> <tr> <td>3以上</td><td>3%以下</td><td>0.5N/mm<sup>2</sup>以上</td><td>5.0N/mm<sup>2</sup>以上</td><td>15%以下</td><td>5.0N/mm<sup>2</sup>以上</td></tr> </table> <div>保水係数 0.35～0.55</div> <div>粘弾係数 0.50～1.00</div> <div>・吸水調整材</div> <table> <tr> <th>項目</th><th>全固形分 (%)</th><th>吸水性 (g)</th><th>接着強度 (N/mm<sup>2</sup>)</th><th>界面破壊率 (%)</th></tr> <tr> <td>品質・性能</td><td>表示値±1%以内</td><td>30分で1g以下</td><td>0.98以上</td><td>50%以下</td></tr> </table> <div>均質で有害と認められる異物の混入がないこと。</div>	保水率 (%)	単位容積質量 (kg/l)	接着強度 (N/mm <sup>2</sup> )	長さ変化率 (%)	曲げ強度 (N/mm <sup>2</sup> )	70.0以上	1.80程度	0.60以上	0.40以上	0.20以下	4.0以上	初期硬化性 (標準)	接着強度 (標準)	圧縮強度	曲げ強度	硬化収縮率	2.0N/mm <sup>2</sup> 以上	6.0N/mm <sup>2</sup> 以上	50.0N/mm <sup>2</sup> 以上	30.0N/mm <sup>2</sup> 以上	3.0 (%)以下	性 能	常温物性	低温性	加熱変化	引張接着性	引張強度	1.0N/mm <sup>2</sup> 以上	1.0N/mm <sup>2</sup> 以上	1.0N/mm <sup>2</sup> 以上	最大引張応力 1.0N/mm <sup>2</sup> 以上	伸び	30.0%以上	30.0%以上	30.0%以上	破断時の伸び 10%以上	接着強度	標準	低温硬化	アルカリ温水	冷熱水中繰返し	熱劣化	強度 (N/mm <sup>2</sup> )	0.60以上	0.40以上	0.40以上	0.40以上	0.40以上	凝集破壊率 (%)	75以上	50以上	50以上	50以上	50以上	皮膜物性	標準	高温	低温	アルカリ温水	熱劣化	引張強度 (N/mm <sup>2</sup> )	1.00以上	1.00以上	1.00以上	1.00以上	1.00以上	伸び (%)	30以上	30以上	30以上	20以上	20以上	接着強度	圧縮強度	曲げ強度	1.0N/mm <sup>2</sup> 以上	20.0N/mm <sup>2</sup> 以上	10.0N/mm <sup>2</sup> 以上	曲げ強度	圧縮強度	接着強度	浸透性	低温時	(N/mm <sup>2</sup> )	(N/mm <sup>2</sup> )	(N/mm <sup>2</sup> )			6.0以上	20.0以上	1.0以上	0.8以上	0.5以上	広がり速度 (cm/s)	長さ変化率 (収縮)	引張接着性 (材齢28日)	曲げ性能 (材齢28日)	吸水性 (72時間)	耐久性 (変化曲げ強度)	3以上	3%以下	0.5N/mm <sup>2</sup> 以上	5.0N/mm <sup>2</sup> 以上	15%以下	5.0N/mm <sup>2</sup> 以上	項目	全固形分 (%)	吸水性 (g)	接着強度 (N/mm <sup>2</sup> )	界面破壊率 (%)	品質・性能	表示値±1%以内	30分で1g以下	0.98以上	50%以下	<div>②欠損部改修工法</div> <div>※充てん工法</div> <div>・エポキシ樹脂モルタル</div> <div>○ポリマーセメントモルタル</div> <div>・行う (※全面 ・図示の範囲)</div> <div>2 ひび割れ部改修工法</div> <div>・既存モルタル除去工法 (範囲は図示 撤去部分の補修は、3.欠損部改修工法による)</div> <div>※樹脂注入工法</div> <div>(※既存モルタル面 ・既存躯体コンクリート面)</div> <table> <tr> <th>注入工法の種類</th><th>ひび割れ幅 (mm)</th><th>注入口間隔 (mm)</th><th>注入量 (ml/m)</th><th>備 考</th></tr> <tr> <td>※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法</td><td>0.2以上～1.0未満</td><td>※200～300</td><td>※</td><td></td></tr> <tr> <td>・手動式エポキシ樹脂注入工法</td><td>0.2以上～0.3未満</td><td>※50～100</td><td>※40</td><td>・</td></tr> <tr> <td>・手動式エポキシ樹脂注入工法</td><td>0.3以上～0.5未満</td><td>※100～200</td><td>※70</td><td>・</td></tr> <tr> <td>・機械式エポキシ樹脂注入工法</td><td>0.5以上～1.0未満</td><td>※150～250</td><td>※130</td><td>・</td></tr> </table> <div>注入材料</div> <div>※建築補修用注入エポキシ樹脂 (JIS A 6024 低粘度型又は中粘度型)</div> <div>検査 (コア抜取り) ※行わない</div> <div>・行う (抜取り部の補修方法: )</div> <div>・Uカットシール材充てん工法</div> <div>[4.1.4] [4.2.2] [4.3.5]</div> <table> <tr> <th>充てん材料</th><th>品質・規格等</th><th>備 考</th></tr> <tr> <td>・シーリング用材料</td><td>※1 成分形又は2 成分形 ポリウレタン系シーリング材</td><td>ポリマーセメントモルタルの充てん ※行わない ・行う</td></tr> </table> <div>・可とう性エポキシ樹脂</div> <div>④浮き部改修工法</div> <div>・シール工法</div> <div>[4.1.4] [4.2.2] [4.4.7]</div> <div>(※既存モルタル面 ・既存躯体コンクリート面)</div> <div>・パテ状エポキシ樹脂</div> <div>・可とう性エポキシ樹脂</div> <div>・既存張り仕上げ材の除去及び補修</div> <div>(※シール工法の範囲 ・)</div> <div>[4.4.2] [4.6.3]</div> <div>既存モルタル面の欠損部</div> <div>[4.1.4] [4.4.8～9]</div> <table> <tr> <th>改修工法の種類</th><th>材 料</th><th>品質・規格等</th></tr> <tr> <td>・充てん工法</td><td>ポリマーセメントモルタル</td><td></td></tr> </table> <div>・モルタル塗替え工法</div> <div>改修仕様4.2.2 (g) による</div> <div>塗り厚25mmを超える場合の補修</div> <div>※行う ・行わない ・図示</div> <div>[4.2.2]</div> <div>既製目地材 ・適用する (形状 ※図示 ・)</div> <div>[4.2.2]</div> <div>[4.1.4] [4.5.9～15] [表4.4.3～4]</div> <table> <tr> <th rowspan="2">改修工法の種類 (モルタルを撤去しない場合)</th><th colspan="2">アンカーピンの本数 (本/m<sup>2</sup>)</th><th colspan="2">注入口の箇所数 (箇所/m<sup>2</sup>)</th><th rowspan="2">充てん量</th></tr> <tr> <th>一般部</th><th>指定部</th><th>一般部</th><th>指定部</th></tr> <tr> <td>○アンカーピンニング部分 エポキシ樹脂注入工法</td><td>※16</td><td>※25</td><td></td><td></td><td>※25ml</td></tr> <tr> <td>・アンカーピンニング全面 エポキシ樹脂注入工法</td><td>※13</td><td>※20</td><td>※12</td><td>※20</td><td>※25ml</td></tr> <tr> <td>・アンカーピンニング全面 ポリマーセメントスラリー注入工法</td><td>※13</td><td>※20</td><td>※12</td><td>※20</td><td>※25ml</td></tr> <tr> <td>・注入口付アンカーピンニング部分 エポキシ樹脂注入工法</td><td>※9</td><td>※16</td><td></td><td></td><td>※25ml</td></tr> <tr> <td>・注入口付アンカーピンニング全面 エポキシ樹脂注入工法</td><td>※9</td><td>※16</td><td>※9</td><td>※16</td><td>※25ml</td></tr> <tr> <td>・注入口付アンカーピンニング全面 ポリマーセメントスラリー注入工法</td><td>※9</td><td>※16</td><td>※9</td><td>※16</td><td>※50ml</td></tr> </table> <div>アンカーピン</div> <div>材質 ※ステンレス SUS 304、呼び径4mmの丸棒で全ネジ切り加工したもの ピン長さL=60mm</div> <div>注入口付アンカーピン</div> <div>材質 ※ステンレス SUS 304、呼び径外径6mm</div>	注入工法の種類	ひび割れ幅 (mm)	注入口間隔 (mm)	注入量 (ml/m)	備 考	※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法	0.2以上～1.0未満	※200～300	※		・手動式エポキシ樹脂注入工法	0.2以上～0.3未満	※50～100	※40	・	・手動式エポキシ樹脂注入工法	0.3以上～0.5未満	※100～200	※70	・	・機械式エポキシ樹脂注入工法	0.5以上～1.0未満	※150～250	※130	・	充てん材料	品質・規格等	備 考	・シーリング用材料	※1 成分形又は2 成分形 ポリウレタン系シーリング材	ポリマーセメントモルタルの充てん ※行わない ・行う	改修工法の種類	材 料	品質・規格等	・充てん工法	ポリマーセメントモルタル		改修工法の種類 (モルタルを撤去しない場合)	アンカーピンの本数 (本/m <sup>2</sup> )		注入口の箇所数 (箇所/m <sup>2</sup> )		充てん量	一般部	指定部	一般部	指定部	○アンカーピンニング部分 エポキシ樹脂注入工法	※16	※25			※25ml	・アンカーピンニング全面 エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12	※20	※25ml	・アンカーピンニング全面 ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※12	※20	※25ml	・注入口付アンカーピンニング部分 エポキシ樹脂注入工法	※9	※16			※25ml	・注入口付アンカーピンニング全面 エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※9	※16	※25ml	・注入口付アンカーピンニング全面 ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※9	※16	※50ml	<div>③欠損部改修工法</div> <div>・タイル部分張替え工法</div> <div>[4.1.4] [4.2.2] [4.5.7]</div> <table> <tr> <th>接着材の種類</th><th>品質・規格等</th></tr> <tr> <td>※ポリマーセメントモルタル</td><td></td></tr> <tr> <td>・タイル部分張替え工法用接着剤</td><td></td></tr> </table> <div>「建設省官民連携共同研究報告書『有機系接着剤を利用した外装タイル・石張りシステムの開発』(建設大臣官房技術調査室監修 平成9年2月)」における「外装タイル・石張り用接着剤の品質基準 (案)」に基づく品質性能試験に適合するタイプ1であり監督職員の承認するもの又は特記による。</div> <div>・タイル張替え工法</div> <div>[4.1.4] [4.5.8]</div> <div>伸縮調整目地及び、ひび割れ懸念目地</div> <div>[4.5.8] [表4.5.1]</div> <div>位置 ※改修仕様4.5.1による ・図示</div> <div>④タイル張り外壁面及びコーナ一部分 (工事数量内訳書に示す数量)</div> <div>[4.1.4] [4.5.9～15] [表4.4.3～4]</div> <table> <tr> <th rowspan="2">改修工法の種類 (タイルを撤去しない場合)</th><th colspan="2">アンカーピンの本数 (本/m<sup>2</sup>)</th><th colspan="2">注入口の箇所数 (箇所/m<sup>2</sup>)</th><th rowspan="2">充てん量</th></tr> <tr> <th>一般部</th><th>指定部</th><th>一般部</th><th>指定部</th></tr> <tr> <td>○アンカーピンニング部分 エポキシ樹脂注入工法</td><td>※16</td><td>※25</td><td></td><td></td><td>※25ml</td></tr> <tr> <td>・アンカーピンニング全面 エポキシ樹脂注入工法</td><td>※13</td><td>※20</td><td>※12</td><td>※20</td><td>※25ml</td></tr> <tr> <td>・アンカーピンニング全面 エポキシ樹脂注入工法</td><td>※13</td><td>※20</td><td>※12</td><td>※20</td><td>※25ml</td></tr> <tr> <td>・ポリマーセメントスラリー注入工法</td><td>※13</td><td>※20</td><td>※12</td><td>※20</td><td>※50ml</td></tr> <tr> <td>・注入口付アンカーピンニング部分 エポキシ樹脂注入工法</td><td>※9</td><td>※16</td><td></td><td></td><td>※25ml</td></tr> <tr> <td>・注入口付アンカーピンニング全面 エポキシ樹脂注入工法</td><td>※9</td><td>※16</td><td>※9</td><td>※16</td><td>※25ml</td></tr> <tr> <td>・注入口付アンカーピンニング全面 ポリマーセメントスラリー注入工法</td><td>※9</td><td>※16</td><td>※9</td><td>※16</td><td>※50ml</td></tr> <tr> <td>・注入口付アンカーピンニング エポキシ樹脂注入タイル固定工法</td><td>※9</td><td>※16</td><td>※9</td><td>※16</td><td>※50ml</td></tr> </table> <div>アンカーピン</div> <div>材質 ※ステンレス SUS 304、呼び径4mmの丸棒で全ネジ切り加工したもの</div> <div>○ステンレス SUS 304、呼び径5mmの丸棒で全ネジ切り加工したものL=90mm</div> <div>工法: キャップ併用貫通ネジピン 各多層空位位置停止対応</div> <div>F S テクニカル株式会社 F S T 工法 同等</div> <div>注入口付アンカーピン</div> <div>材質 ※ステンレス SUS 304、呼び径外径6mm</div> <div>⑤目地改修工法</div> <div>・目地ひび割れ部改修工法</div> <div>[4.1.4] [4.5.16]</div> <div>○伸縮目地改修工法</div> <div>[4.1.4] [4.5.16]</div> <div>シーリング用材料</div> <div>[3.7.2] [表3.7.1]</div> <div>種類 ※改修仕様3.7.1による</div> <div>6 陶磁器質タイル張り</div> <div>④外壁改修工事 塗り仕上げ外壁</div> <div>1 既存塗膜等の除去及び下地処理</div> <div>④外壁改修工事 塗り仕上げ外壁</div> <div>2 下地調整材</div> <div>④外壁改修工事 塗り仕上げ外壁</div> <div>3 仕上げ塗材仕上げ</div> <div>④外壁改修工事 塗り仕上げ外壁</div> <div>種類、仕上げの形状、工法</div> <div>[4.1.4] [4.2.2] [表4.2.3～4]</div> <table> <tr> <th>種 別</th><th>呼び名</th><th>仕上げの形状</th></tr> <tr> <td>・薄付仕上げ塗材</td><td>・外装薄塗材 S I ・可とう形外装薄塗材 S I ・外装薄塗材 E ・可とう形外装薄塗材 E ・防水形外装薄塗材 E ・外装薄塗材 S</td><td>・砂壁状 ・着色骨材砂壁状 ・砂壁状 ・ゆず肌状 ・さざ波状 ・ゆず肌状 ・さざ波状 ・凹凸状 ・砂壁状</td></tr> <tr> <td>・複層仕上げ塗材</td><td>・複層塗材 C E ・可とう形複層塗材 C E ・複層塗材 S I ・複層塗材 E ・複層塗材 R E ・複層塗材 R S ・防水形複層塗材 C E ・防水形複層塗材 R E ・防水形複層塗材 R S</td><td>・ゆず肌状 ・凸凹処理 ・凹凸模様 計4種 ※凹形状3種 ・透選性 上塗材 滑膜 ※水系 ・溶剤系 樹脂 ※アクリル系 外観 ※つやあり ・つやなし ・メタリック 防水形の増塗材 ※行う</td></tr> <tr> <td>・可とう形改修用仕上げ塗材</td><td>・可とう形改修塗材 E ・可とう形改修塗材 R E ・可とう形改修塗材 C E</td><td>・平たん状 ・さざ波状 ・ゆず肌状</td></tr> </table> <div>防火材料の指定が必要な場合</div> <div>[4.2.2] (15.5.2)</div> <div>※建築基準法に基づく認定を受けた材料とする。</div>	接着材の種類	品質・規格等	※ポリマーセメントモルタル		・タイル部分張替え工法用接着剤		改修工法の種類 (タイルを撤去しない場合)	アンカーピンの本数 (本/m <sup>2</sup> )		注入口の箇所数 (箇所/m <sup>2</sup> )		充てん量	一般部	指定部	一般部	指定部	○アンカーピンニング部分 エポキシ樹脂注入工法	※16	※25			※25ml	・アンカーピンニング全面 エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12	※20	※25ml	・アンカーピンニング全面 エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12	※20	※25ml	・ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※12	※20	※50ml	・注入口付アンカーピンニング部分 エポキシ樹脂注入工法	※9	※16			※25ml	・注入口付アンカーピンニング全面 エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※9	※16	※25ml	・注入口付アンカーピンニング全面 ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※9	※16	※50ml	・注入口付アンカーピンニング エポキシ樹脂注入タイル固定工法	※9	※16	※9	※16	※50ml	種 別	呼び名	仕上げの形状	・薄付仕上げ塗材	・外装薄塗材 S I ・可とう形外装薄塗材 S I ・外装薄塗材 E ・可とう形外装薄塗材 E ・防水形外装薄塗材 E ・外装薄塗材 S	・砂壁状 ・着色骨材砂壁状 ・砂壁状 ・ゆず肌状 ・さざ波状 ・ゆず肌状 ・さざ波状 ・凹凸状 ・砂壁状	・複層仕上げ塗材	・複層塗材 C E ・可とう形複層塗材 C E ・複層塗材 S I ・複層塗材 E ・複層塗材 R E ・複層塗材 R S ・防水形複層塗材 C E ・防水形複層塗材 R E ・防水形複層塗材 R S	・ゆず肌状 ・凸凹処理 ・凹凸模様 計4種 ※凹形状3種 ・透選性 上塗材 滑膜 ※水系 ・溶剤系 樹脂 ※アクリル系 外観 ※つやあり ・つやなし ・メタリック 防水形の増塗材 ※行う	・可とう形改修用仕上げ塗材	・可とう形改修塗材 E ・可とう形改修塗材 R E ・可とう形改修塗材 C E	・平たん状 ・さざ波状 ・ゆず肌状	<div>⑤建築改修工事</div> <div>①改修工法の適用</div> <div>②見本の製作等</div> <div>③アルミニウム製建具</div> <div>4 網戸</div> <div>5 鋼製建具</div> <div>6 鋼製軽量建具</div> <div>7 ステンレス製建具</div> <div>8 自動ドア開閉装置</div> <div>9 内閉式上吊り引戸装置</div> <div>10 木製建具</div> <div>11 建具用金物</div> <div>⑫ガラス</div> <div>⑬ガラス留め材及び溝</div> <div>⑭ガラス用フィルム</div> <div>15 重量シャッター</div> <div>16 軽量シャッター</div> <div>区分 建築意匠</div> <div>No. 02</div>
	保水率 (%)	単位容積質量 (kg/l)	接着強度 (N/mm <sup>2</sup> )	長さ変化率 (%)	曲げ強度 (N/mm <sup>2</sup> )																																																																																																																																																																																																																																																																																	
70.0以上	1.80程度	0.60以上	0.40以上	0.20以下	4.0以上																																																																																																																																																																																																																																																																																	
初期硬化性 (標準)	接着強度 (標準)	圧縮強度	曲げ強度	硬化収縮率																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2.0N/mm <sup>2</sup> 以上	6.0N/mm <sup>2</sup> 以上	50.0N/mm <sup>2</sup> 以上	30.0N/mm <sup>2</sup> 以上	3.0 (%)以下																																																																																																																																																																																																																																																																																		
性 能	常温物性	低温性	加熱変化	引張接着性																																																																																																																																																																																																																																																																																		
引張強度	1.0N/mm <sup>2</sup> 以上	1.0N/mm <sup>2</sup> 以上	1.0N/mm <sup>2</sup> 以上	最大引張応力 1.0N/mm <sup>2</sup> 以上																																																																																																																																																																																																																																																																																		
伸び	30.0%以上	30.0%以上	30.0%以上	破断時の伸び 10%以上																																																																																																																																																																																																																																																																																		
接着強度	標準	低温硬化	アルカリ温水	冷熱水中繰返し	熱劣化																																																																																																																																																																																																																																																																																	
強度 (N/mm <sup>2</sup> )	0.60以上	0.40以上	0.40以上	0.40以上	0.40以上																																																																																																																																																																																																																																																																																	
凝集破壊率 (%)	75以上	50以上	50以上	50以上	50以上																																																																																																																																																																																																																																																																																	
皮膜物性	標準	高温	低温	アルカリ温水	熱劣化																																																																																																																																																																																																																																																																																	
引張強度 (N/mm <sup>2</sup> )	1.00以上	1.00以上	1.00以上	1.00以上	1.00以上																																																																																																																																																																																																																																																																																	
伸び (%)	30以上	30以上	30以上	20以上	20以上																																																																																																																																																																																																																																																																																	
接着強度	圧縮強度	曲げ強度																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1.0N/mm <sup>2</sup> 以上	20.0N/mm <sup>2</sup> 以上	10.0N/mm <sup>2</sup> 以上																																																																																																																																																																																																																																																																																				
曲げ強度	圧縮強度	接着強度	浸透性	低温時																																																																																																																																																																																																																																																																																		
(N/mm <sup>2</sup> )	(N/mm <sup>2</sup> )	(N/mm <sup>2</sup> )																																																																																																																																																																																																																																																																																				
6.0以上	20.0以上	1.0以上	0.8以上	0.5以上																																																																																																																																																																																																																																																																																		
広がり速度 (cm/s)	長さ変化率 (収縮)	引張接着性 (材齢28日)	曲げ性能 (材齢28日)	吸水性 (72時間)	耐久性 (変化曲げ強度)																																																																																																																																																																																																																																																																																	
3以上	3%以下	0.5N/mm <sup>2</sup> 以上	5.0N/mm <sup>2</sup> 以上	15%以下	5.0N/mm <sup>2</sup> 以上																																																																																																																																																																																																																																																																																	
項目	全固形分 (%)	吸水性 (g)	接着強度 (N/mm <sup>2</sup> )	界面破壊率 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																		
品質・性能	表示値±1%以内	30分で1g以下	0.98以上	50%以下																																																																																																																																																																																																																																																																																		
注入工法の種類	ひび割れ幅 (mm)	注入口間隔 (mm)	注入量 (ml/m)	備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																		
※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法	0.2以上～1.0未満	※200～300	※																																																																																																																																																																																																																																																																																			
・手動式エポキシ樹脂注入工法	0.2以上～0.3未満	※50～100	※40	・																																																																																																																																																																																																																																																																																		
・手動式エポキシ樹脂注入工法	0.3以上～0.5未満	※100～200	※70	・																																																																																																																																																																																																																																																																																		
・機械式エポキシ樹脂注入工法	0.5以上～1.0未満	※150～250	※130	・																																																																																																																																																																																																																																																																																		
充てん材料	品質・規格等	備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																				
・シーリング用材料	※1 成分形又は2 成分形 ポリウレタン系シーリング材	ポリマーセメントモルタルの充てん ※行わない ・行う																																																																																																																																																																																																																																																																																				
改修工法の種類	材 料	品質・規格等																																																																																																																																																																																																																																																																																				
・充てん工法	ポリマーセメントモルタル																																																																																																																																																																																																																																																																																					
改修工法の種類 (モルタルを撤去しない場合)	アンカーピンの本数 (本/m <sup>2</sup> )		注入口の箇所数 (箇所/m <sup>2</sup> )		充てん量																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	一般部	指定部	一般部	指定部																																																																																																																																																																																																																																																																																		
○アンカーピンニング部分 エポキシ樹脂注入工法	※16	※25			※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																	
・アンカーピンニング全面 エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																	
・アンカーピンニング全面 ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※12	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																	
・注入口付アンカーピンニング部分 エポキシ樹脂注入工法	※9	※16			※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																	
・注入口付アンカーピンニング全面 エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																	
・注入口付アンカーピンニング全面 ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※9	※16	※50ml																																																																																																																																																																																																																																																																																	
接着材の種類	品質・規格等																																																																																																																																																																																																																																																																																					
※ポリマーセメントモルタル																																																																																																																																																																																																																																																																																						
・タイル部分張替え工法用接着剤																																																																																																																																																																																																																																																																																						
改修工法の種類 (タイルを撤去しない場合)	アンカーピンの本数 (本/m <sup>2</sup> )		注入口の箇所数 (箇所/m <sup>2</sup> )		充てん量																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	一般部	指定部	一般部	指定部																																																																																																																																																																																																																																																																																		
○アンカーピンニング部分 エポキシ樹脂注入工法	※16	※25			※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																	
・アンカーピンニング全面 エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																	
・アンカーピンニング全面 エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																	
・ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※12	※20	※50ml																																																																																																																																																																																																																																																																																	
・注入口付アンカーピンニング部分 エポキシ樹脂注入工法	※9	※16			※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																	
・注入口付アンカーピンニング全面 エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																	
・注入口付アンカーピンニング全面 ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※9	※16	※50ml																																																																																																																																																																																																																																																																																	
・注入口付アンカーピンニング エポキシ樹脂注入タイル固定工法	※9	※16	※9	※16	※50ml																																																																																																																																																																																																																																																																																	
種 別	呼び名	仕上げの形状																																																																																																																																																																																																																																																																																				
・薄付仕上げ塗材	・外装薄塗材 S I ・可とう形外装薄塗材 S I ・外装薄塗材 E ・可とう形外装薄塗材 E ・防水形外装薄塗材 E ・外装薄塗材 S	・砂壁状 ・着色骨材砂壁状 ・砂壁状 ・ゆず肌状 ・さざ波状 ・ゆず肌状 ・さざ波状 ・凹凸状 ・砂壁状																																																																																																																																																																																																																																																																																				
・複層仕上げ塗材	・複層塗材 C E ・可とう形複層塗材 C E ・複層塗材 S I ・複層塗材 E ・複層塗材 R E ・複層塗材 R S ・防水形複層塗材 C E ・防水形複層塗材 R E ・防水形複層塗材 R S	・ゆず肌状 ・凸凹処理 ・凹凸模様 計4種 ※凹形状3種 ・透選性 上塗材 滑膜 ※水系 ・溶剤系 樹脂 ※アクリル系 外観 ※つやあり ・つやなし ・メタリック 防水形の増塗材 ※行う																																																																																																																																																																																																																																																																																				
・可とう形改修用仕上げ塗材	・可とう形改修塗材 E ・可とう形改修塗材 R E ・可とう形改修塗材 C E	・平たん状 ・さざ波状 ・ゆず肌状																																																																																																																																																																																																																																																																																				

外壁改修工事  
共通事項

②改修材料

・既製割合モルタル

保水率 (%)	単位容積質量 (kg/l)	接着強度 (N/mm <sup>2</sup> )	長さ変化率 (%)	曲げ強度 (N/mm <sup>2</sup> )	
70.0以上	1.80程度	0.60以上	0.40以上	0.20以下	4.0以上

・パテ状エポキシ樹脂

初期硬化性 (標準)	接着強度 (標準)	圧縮強度	曲げ強度	硬化収縮率
2.0N/mm <sup>2</sup> 以上	6.0N/mm <sup>2</sup> 以上	50.0N/mm <sup>2</sup> 以上	30.0N/mm <sup>2</sup> 以上	3.0 (%)以下

a. 均質で有害と認められる異物の混入がないこと。

b. 対象とする被着体を傷まず、かつ、周囲を汚損しないこと。

c. 常温・常湿 (温度5℃～35℃、湿度15%～85%) において製造所の指定する期間又は製造後6か月間保存した後であっても、上記の品質・性能の各項目に適合していること。

・可とう性エポキシ樹脂

性 能	常温物性	低温性	加熱変化	引張接着性
引張強度	1.0N/mm <sup>2</sup> 以上	1.0N/mm <sup>2</sup> 以上	1.0N/mm <sup>2</sup> 以上	最大引張応力 1.0N/mm <sup>2</sup> 以上
伸び	30.0%以上	30.0%以上	30.0%以上	破断時の伸び 10%以上

比重 表示値±0.10

押出し性 60秒以下

スランプ 3mm以下

加熱減量 5%以下

a. 均質で有害と認められる異物の混入がないこと。

b. 対象とする被着体を傷まず、かつ、周囲を汚損しないこと。

c. 常温・常湿 (温度5℃～35℃、湿度45%～85%) において製造所の指定する期間又は製造後6か月間保存した後であっても、上記の品質・性能の各項目に適合していること。

・タイル部分張替え工法用材料

接着強度	標準	低温硬化	アルカリ温水	冷熱水中繰返し	熱劣化
強度 (N/mm <sup>2</sup> )	0.60以上	0.40以上	0.40以上	0.40以上	0.40以上
凝集破壊率 (%)	75以上	50以上	50以上	50以上	50以上
皮膜物性	標準	高温	低温	アルカリ温水	熱劣化
引張強度 (N/mm <sup>2</sup> )	1.00以上	1.00以上	1.00以上	1.00以上	1.00以上
伸び (%)	30以上	30以上	30以上	20以上	20以上

耐衝撃安定性 容積と粘度に著しい変化がないこと。

耐熱性 JIS A 5 5 4 8 に準じた試験において、80℃で4週間、9.8N おもりで安定していること。

a. 外観は、均質で、有害と認められる異物の混入がないこと。

b. タイル、石材、下地等を傷まずものでないこと。

c. 「化学物質の審査および製造等の規制に関する法律」に基づく特定化学物質及び「労働安全衛生法」に基づく、「有機溶剤中毒予防規則」に規定された第一種有機溶剤を使用しないこと。



内装改修工事

①改修範囲

既存壁の撤去に伴う当該壁の取合う天井、壁、床の改修範囲  
※壁厚程度とし、既存仕上げに準じた仕上げを行う  
○図示の範囲  
天井内の既存壁の撤去に伴う当該壁の取合う天井の改修範囲  
※壁面より両側600mm程度とし、既存仕上げに準じた仕上げを行う  
○図示の範囲  
天井の撤去に伴う取合部の壁面の改修  
※既存のまま  
○図示の範囲

②既存床の撤去並びに下地精修

ビニルシート等の除去 ※仕上げ材のみ（接着剤とも）  
・下地モルタルとも（※図示の範囲・除去範囲全て）  
合成樹脂塗り床材の除去工法  
・機械的除去工法  
・目貫工法  
改修後の床の清掃範囲 ※改修箇所の室内・

③既存壁の撤去並びに下地精修

間仕切り壁撤去に伴う他の構造体の修繕  
※図示  
・モルタル塗り（厚1度25mmを超える場合の補強 ※行う・行わない）

4 木下地等

木材の品質  
※改修標準仕様書6.5.2による・市販品  
代用樹脂 ※改修標準仕様6.5.4による  
・代用樹脂を適用しない箇所（  
）  
保存処理木材を適用する箇所（  
）

5 集成材等 ④

品 名	規格・品質	芯材の種類	化粧板の樹脂
※集成材	※一般材	・たも・なら・しおじ	
・構造用集成材	・1種 ※2種・3種	・	
・造作用集成材	※1等・2等	・	
・化粧ばり造作用集成材	※1等・2等	・	

ホルムアルデヒドの放散量  
※規制対象外・第三種

⑥接着剤

接着材に含まれる可塑剤は、難揮発性のものとする。  
※木工事に使用する接着剤  
ユリア樹脂、メラミン樹脂、フェノール樹脂、レゾルシノール樹脂又はホルムアルデヒド系防腐剤（以下、「ユリア樹脂等」という。）を用いた接着剤のホルムアルデヒドの放散量  
※規制対象外・第三種  
  
※壁紙、ビニル床タイル、ビニル床シート、幅木に使用する接着剤壁紙施工用でん粉系接着剤、ユリア樹脂等を用いた接着剤のホルムアルデヒドの放散量  
※規制対象外・第三種

7 防霉、防蟻処理

行う箇所（  
）  
防霉処理 ※行う（※図示・  
）  
防蟻処理 ※行う（※図示・  
）  
防霉、防蟻処理の種類、品質  
表面処理用木材保存（防霉・防蟻剤）剤は監督職員の承諾するものとする。

8 床板張り

フローリング及び縁甲板張り床  
〔表6.5.11〕  

	※無し	※合板張り	ホルムアルデヒドの放散量 ※規制対象外・第三種
下張り用床板	・有り	・板張り	
床板	※単層フローリング（共仕19.5.2による）	ホルムアルデヒドの放散量 ※規制対象外・第三種	
	・縁甲板	※ひき	・

⑨ 軽量鉄骨天井下地

野縁等の種類  
〔表6.6.1〕〔表6.6.1〕  
屋外（・19型※25型） 屋内（※19型・25型）  
○クリップ、ハンガー補強金物使用  
既存の埋込インサート ○使用する・使用しない  
あと施工アンカーの引抜き試験 ※行う ○行わない

10 軽量鉄骨壁下地

スタッドの高さが5mを超える場合 ※図示  
〔表6.7.1〕〔表6.7.1〕

11 ビニル床シート張り

〔表6.8.2〕

種 類	J I S の記号	色 柄	厚 さ (mm)
※発泡層のないもの	※FS・	※無地・マーブル柄	※2.5・2.0
・発泡層のあるもの		※柄物・無地	
・	※FS・		
・			
・			

工法 ※熱溶接工法・突付け（施工箇所：  
）

12 ビニル床タイル張り

〔表6.8.2〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)	備 考
※コンポジションビニル床タイル（半硬質）	KT	※2	
・コンポジションビニル床タイル（軟質）	KT		
・ホモジニアスビニル床タイル	FT	・	

13 帯電防止床タイル張り

〔表6.8.2〕

種 類	厚 さ (mm)	性 能
・コンポジションビニル床タイル	※2・	体積抵抗値（J I S K 6 9 1 1 による） 1.0×10 <sup>9</sup> Ω 以下、または、 漏えい抵抗値（J I S A 1 4 5 4 による） 1.0×10 <sup>8</sup> 未満
・ホモジニアスビニル床タイル	※4.0又は4.5	
・	・	
・	・	

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

21 トイレブース

〔表6.13.2〕〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
・ロックウール吸音ボード1号	R W - B	※25
※グラスウール吸音ボード32K	G W - B	※25・50

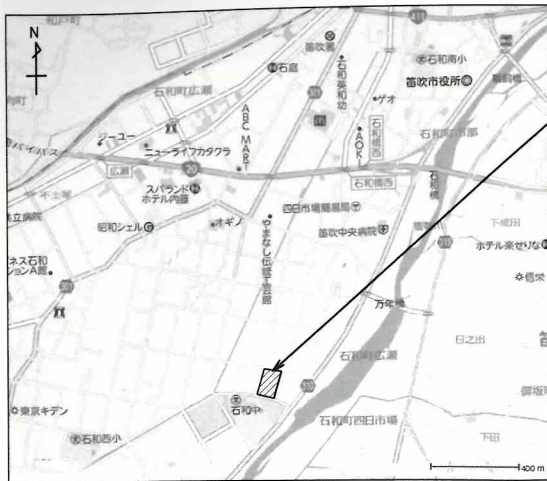
22 吸音材

〔表6.13.1〕

種 類	J I S の記号	厚 さ (mm)
-----	-----------	----------



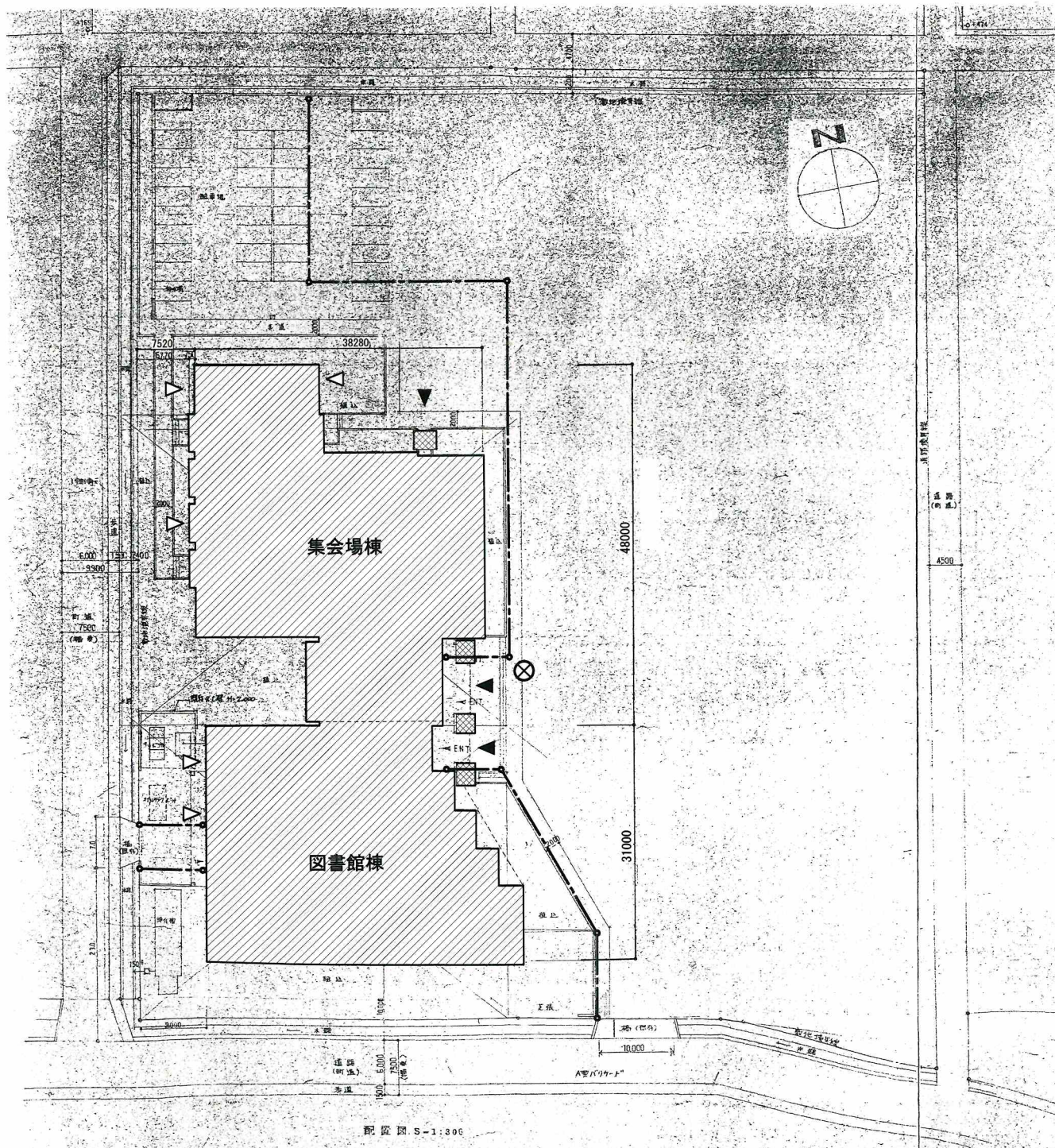
■ 配置図・案内図



工事場所：山梨県笛吹市石和町広瀬626-1（石和図書館及びスコレーセンター）

仮設工事等 記号・凡例

記号	名称・仕様	備考
— — — — —	ガードフェンス H=1800 x W=1800 設置期間（120日）	スチールベース差し込み基礎共
⊗	安全誘導員（参考位置）	外部足場掛け・払い、材料搬入時 場内安全誘導、適宜配置
■	出入口災害防止 朝顔養生（出幅2m）	外壁改修の枠組足場建地幅600 と連結し、通行者を保護する



配置図 S-1:300

■ 工事名称・その他

工事名称	石和図書館及びスコレーセンター改修工事			建築主	山梨県笛吹市石和町市部777
建物用途	主用途	集会場・図書館	従用途	住所氏名	笛吹市長 倉嶋 清次
建築地	山梨県笛吹市石和町広瀬626-1 山梨県笛吹市石和町広瀬626-1				
工事種別	新築・増築・別棟増築・改築・改修（大規模の修繕）・用途変更・大規模の模様替・移転・仮設建築・解体				
区域の指定	都市計画区域内（市街化区域・市街化調整区域・未設定区域）・都市計画区域外				
用途地域の指定	第1種低層住専・第2種低層住専・第1種中高層住専・第2種中高層住専・第1種住居・第2種住居・準住居・近隣商業・商業・準工業・工業・工業専用（指定なし）				
防火地域の指定	防火・準防火・建基法22条区域（指定なし）			その他の地区地域	
工期	着工	平成27年6月下旬 予定	竣工	平成27年11月下旬 予定	全体工期 約5ヶ月予定
敷地	敷地面積	12,682.6㎡	㎡	前面道路	4.0 m
	用途地域	無指定			00.0 m
	地中埋設物	有 無 未調査		標高	（＝設計基準GL）
構造	SRC・RC・S・W・CB			階数	F2
杭地業	有 無			増築予定	有 無

※印欄は必要項目又は新規記入項目を○で囲む

■ 外部改修仕上表

部位・項目	記号	仕上・仕様	項目	記号	仕上・仕様
屋上1	R1	（既存）加硫ゴムシート防水t=2.0 塗布防水トップコート塗り ・平場：一部シート膨れ・凍害範囲撤去 カチオン系樹脂モルタル段差補修 ・立上り：既存ゴムシートt=2.0撤去（笠木天端まで） （改修後）塩ビシート防水改修（ロンシール工業 LA-210UD同等） ・平場：塩ビシート防水t=2.0（機械的固定工法） ・立上り：塩ビシート防水t=1.5（接着工法）押え金物＋シーリング処理	タテ樋	DP1	既存タテ樋VP管φ100 下地調整の上 DP塗装（フッ素樹脂塗装）
	TL・RC	（既存）AW-4トップライト、背面外壁タイル 既存撤去 （改修後）RCスラブ復旧、塩ビシート防水改修 ※改修詳細図による	梁型	G1	（既存）加硫ゴムシート防水t=2.0 塗布防水トップコート塗り
			（屋根露出）	G2	（改修後）平面、立上り共 既存ゴムシート全面撤去 下地調整の上
				G3	塩ビシート防水t=1.5（接着工法）
屋上2	R2	（既存）アスファルト防水 押えコンクリート（伸縮目地W=25入り） ・平場：押えコンクリート ・立上り：防水層保護モルタル塗り （改修後）塩ビシート防水改修（ロンシール工業 LA-210UD同等） ・平場：既存面高圧洗浄の上 塩ビシート防水t=2.0（機械的固定工法） ・立上り：モルタル塗り面 浮き補修（アクリル樹脂部分等）樹脂注入工法 塩ビシート防水t=1.5（接着工法）押え金物＋シーリング処理	冷却塔基礎	RK1	（既存）コンクリート露出基礎 （改修後）下地調整の上 ウレタン塗膜防水X-2（L4X工法） ※下端 新規塩ビシート防水取り合い 重ね代W=100（全周）
				RK2	（既存）コンクリート露出基礎 （改修後）下地調整、一部爆裂部補修の上 ウレタン塗膜防水X-2（L4X工法） ※下端 新規塩ビシート防水取り合い 重ね代W=100（全周）
	SM1	既存伸縮目地シーリングW=25撤去の上 目地再充填 シーリングW=25	機械基礎	KK1	（既存）コンクリート露出基礎 （改修後）下地調整の上 ウレタン塗膜防水X-2（L4X工法）
				KK9	新規塩ビシート防水重ね代W=100（全周）
バラベツ	PP1	既存アルミ笠木W=225 取外し・再取付け（天端 塩ビシート防水巻上げ後）			
笠木	PP2	既存アルミ押え金物 90x50 t=1.5 撤去処分 新規 塩ビ押え金物t=1.2 70x60 天端塩ビシート溶着 ※塩ビ金物 先端H=60 DP塗装（フッ素樹脂塗装）	トップライト	TL1	（既存）本体：スチール製、トップライト：アクリルドーム製 （改修後）・コングリット笠木 下地調整（RB種）の上 ウレタン塗膜防水X-2（L4X工法） ・本体スチール部 下地調整の上 DP塗装（フッ素樹脂塗装） ・トップライト部 既存のまま
	PP3	既存アルミ笠木W=360 取外し・再取付け（目地シーリング 打替えW=10）		TL2	（既存）本体：アルミ製、トップライト：アクリルドーム製
				TL3	（改修後）・コングリット笠木 下地調整の上 ウレタン塗膜防水X-2（L4X工法） ・本体、トップライト部 既存のまま
ルーフドレ	RD1	既存鋼鉄製タテ引きドレイン タテ引き型φ100ストレーナー金物撤去の上 改修用塩ビ製ドレインφ100用設置		TL補	本体フレーム：アルミパネル（ハカマ部）水切りシーリングW=20撤去 L=26.8m アルミ方立ビス突出部締め直し（防水パッキン共）
	RD2	既存鋼鉄製ヨコ引きドレイン ヨコ引き型φ75ストレーナー金物撤去の上 改修用塩ビ製ドレインφ75用設置			
EXP金物	EXP1	既存SUS製500x75 取外し・再取付け（目地シーリング 打替えW=20 L=650x5本）	点検ハッチ	MH	（既存）本体：スチール製 （改修後）・コングリット笠木 下地調整の上 ウレタン塗膜防水X-2（L4X工法） ・本体スチール部 下地調整の上 DP塗装（フッ素樹脂塗装）
	EXP2	既存SUS製500x85 取外し・再取付け（目地シーリング 打替えW=20 L=670x5本）			
EXP金物	窓台	（既存）AW-13 建具外部 窓台タイル80x150撤去 （改修後）既存タイル下地モルタル全面 樹脂モルタルt=10成形、クラック補修 のうえ、ウレタン塗膜防水X-2（カラートップ指定色塗装）			

■ 内部改修仕上表（記号化された改修内容）

部位・項目	記号	仕上・仕様	項目	記号	仕上・仕様
ホワイエ	ホワイエ	（既存）床タイルカーペットt=6.5 撤去	天井	CL1	（既存）既存天井 LGS+GB-Rt=9+GB-DRt=19（ストライプ） 撤去 （改修後）新規 LGS+アルミ複合板t=4GB-Rt=9.5 照明ボウダー部 新規LGS+GB-Rt=9.5+GB-DRt=9 EP塗装
ホール	廊下（約12）	（改修後）床タイルカーペットt=6.5張り替え		CL2	（既存）既存天井 LGS+GB-Rt=9+GB-DRt=19 GB-DRのみ撤去 既存塩ビ廻り縁 撤去 （改修後）既存下地LGS+GB-Rt=9再使用、GB-DRt=9.0のみ張り替え 塩ビ廻り縁 新設
	ホール				
階段	階段	（既存）床タイルカーペットt=6.5 撤去 （改修後）床タイルカーペットt=6.5張り替え			
廊下	廊下				
	床：	（既存）床タイルカーペットt=6.5 撤去 （改修後）床タイルカーペットt=6.5張り替え			
	壁：	（既存）壁ビニルクロス はがし撤去 （改修後）壁既存石膏ボード下地調整 新規ビニルクロス張り			

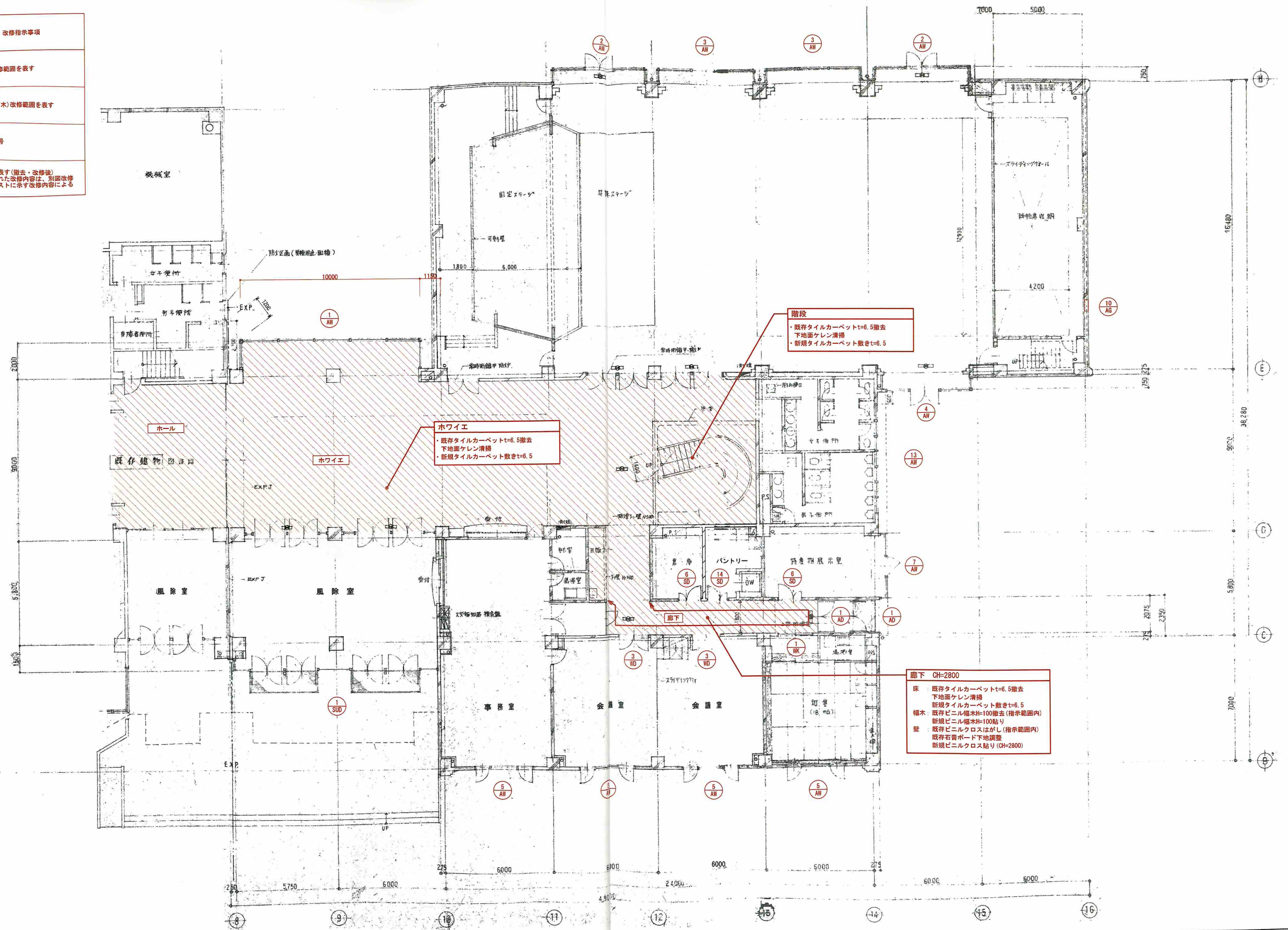
縮尺  
A1: 1/400  
A3: 1/800

石和図書館及びスコレーセンター改修工事  
配置図・案内図・改修仕上表

区分 建築意匠  
No. 04



記号・凡例	改修指示事項
	内装：床改修範囲を表す
	内装：壁(幅木)改修範囲を表す
	既存建具記号
	改修内容を表す(撤去・改修後) ※記号化された改修内容は、別図改修仕上げリストに示す改修内容による



集会場棟 1階平面図 S=1:100

縮尺  
A1: 1/100  
A3: 1/200

石和図書館及びブスコレーセンター改修工事  
1階平面図-1 (集会場棟)

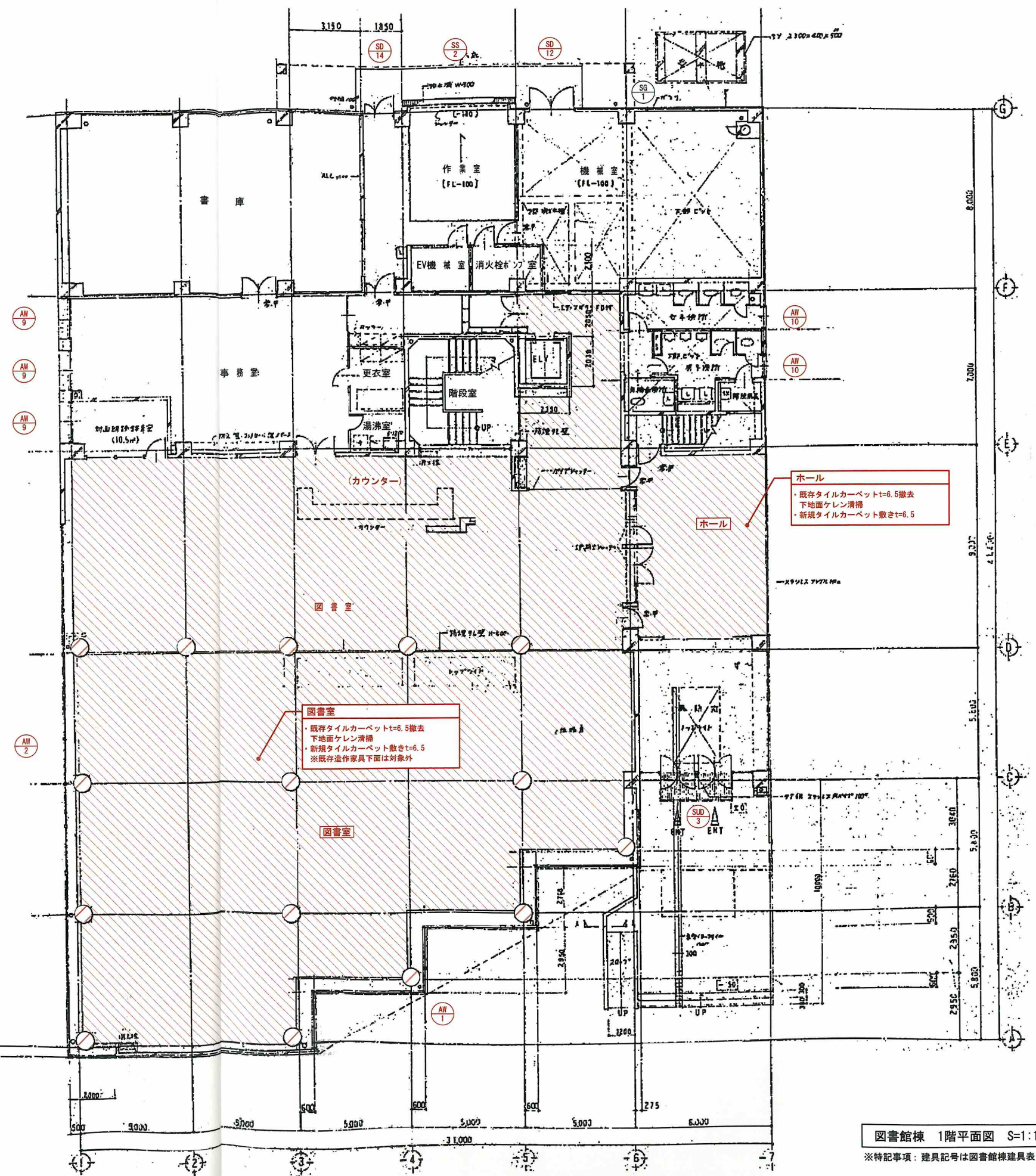
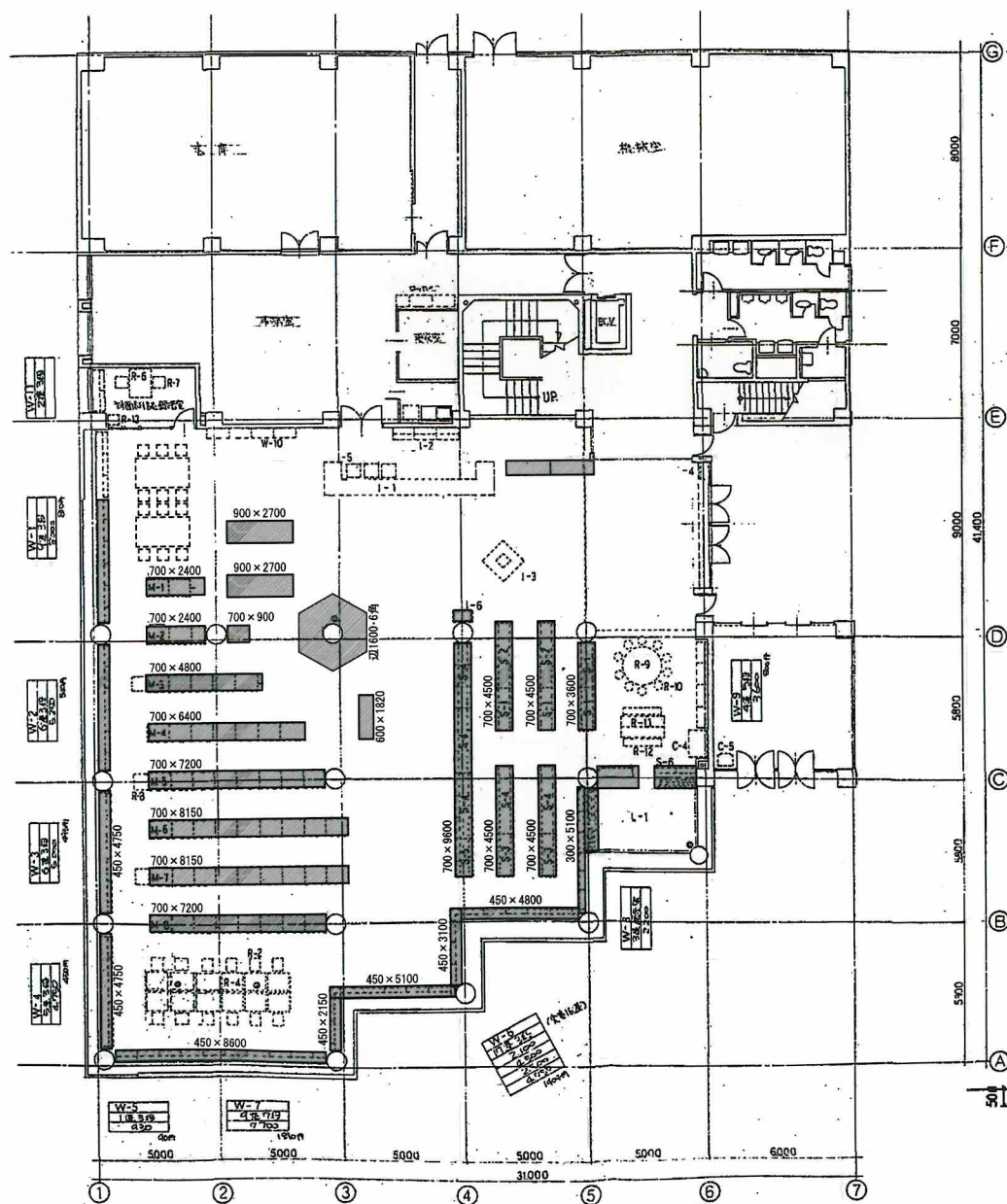
区分 建築意匠  
No. 05



記号・凡例	改修指示事項
	内装：床改修範囲を表す
	既存建具記号
	改修内容を表す(撤去・改修後) ※記号化された改修内容は、別図改修仕上げリストに示す改修内容による

図書室既設家具平面図 S=1:150

- ... 床面造り付け図書室家具を表す。床材の張替対象外を表す。  
 900×2700 ... 床面造り付け図書室家具の平面寸法を表す。(単位：mm)  
 ... 床仕上げ材露出・移動可能な図書館家具、下部床材の張替え対象を表す。



図書館棟 1階平面図 S=1:100

※特記事項：建具記号は図書館棟建具表を参照

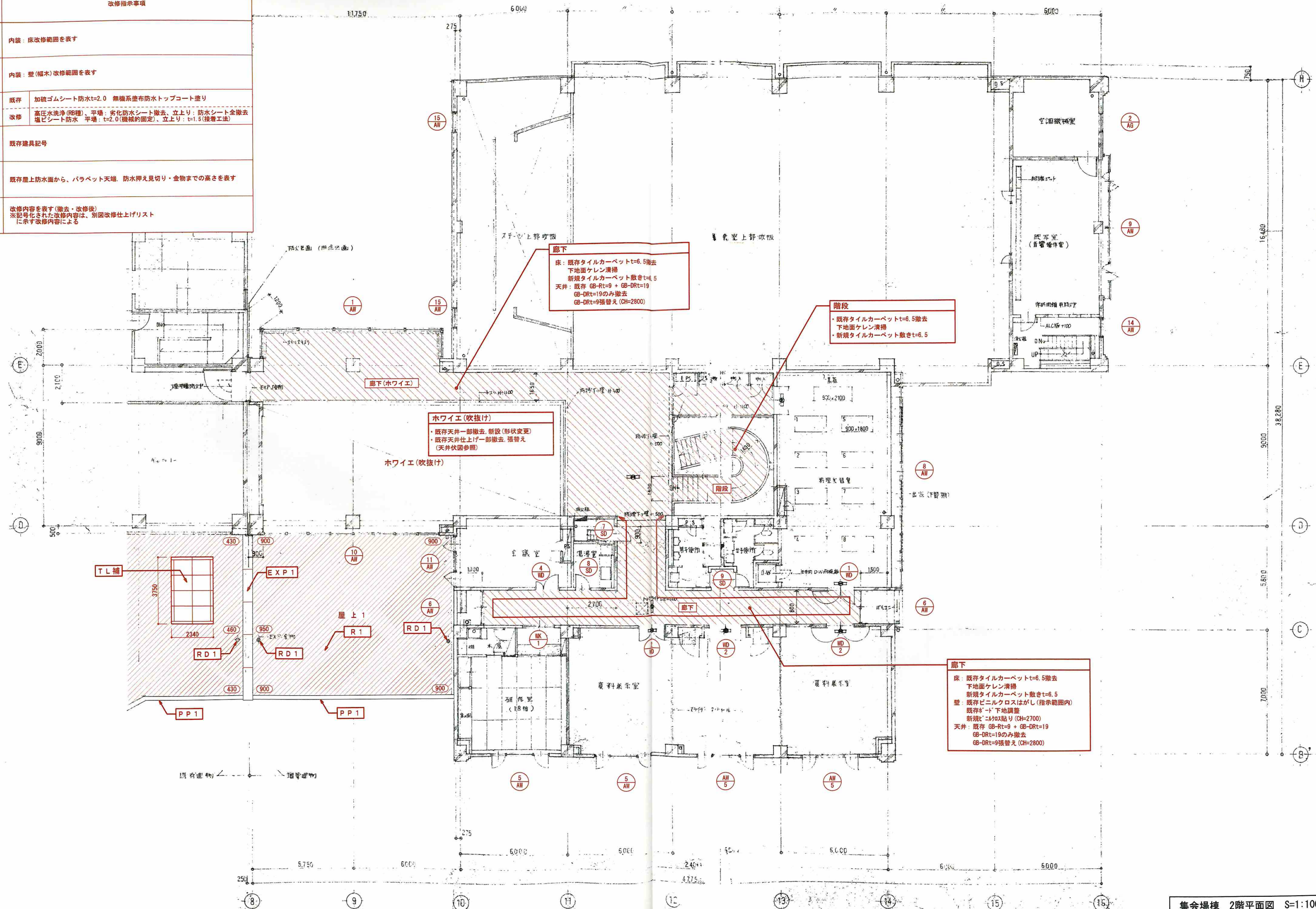
縮尺  
A1: 1/100  
A3: 1/200

石和図書館及びスコレーセンター改修工事  
1階平面図-2 (図書館棟)

区分 建築意匠  
No. 06



記号・凡例	改修指示事項
	内装：床改修範囲を表す
	内装：壁(幅木)改修範囲を表す
	既存 加硫ゴムシート防水t=2.0 無機系塗布防水トップコート塗り
	改修 高圧水洗浄(PB種)・平場：劣化防水シート撤去・立上り：防水シート全撤去 塩ビシート防水 平場：t=2.0(機械的固定)・立上り：t=1.5(接着工法)
	既存建具記号
	既存屋上防水面から、パラペット天端、防水押え見切り・金物までの高さを表す
	改修内容を表す(撤去・改修後) ※記号化された改修内容は、別図改修仕上りリスト に示す改修内容による



集会場棟 2階平面図 S=1:100

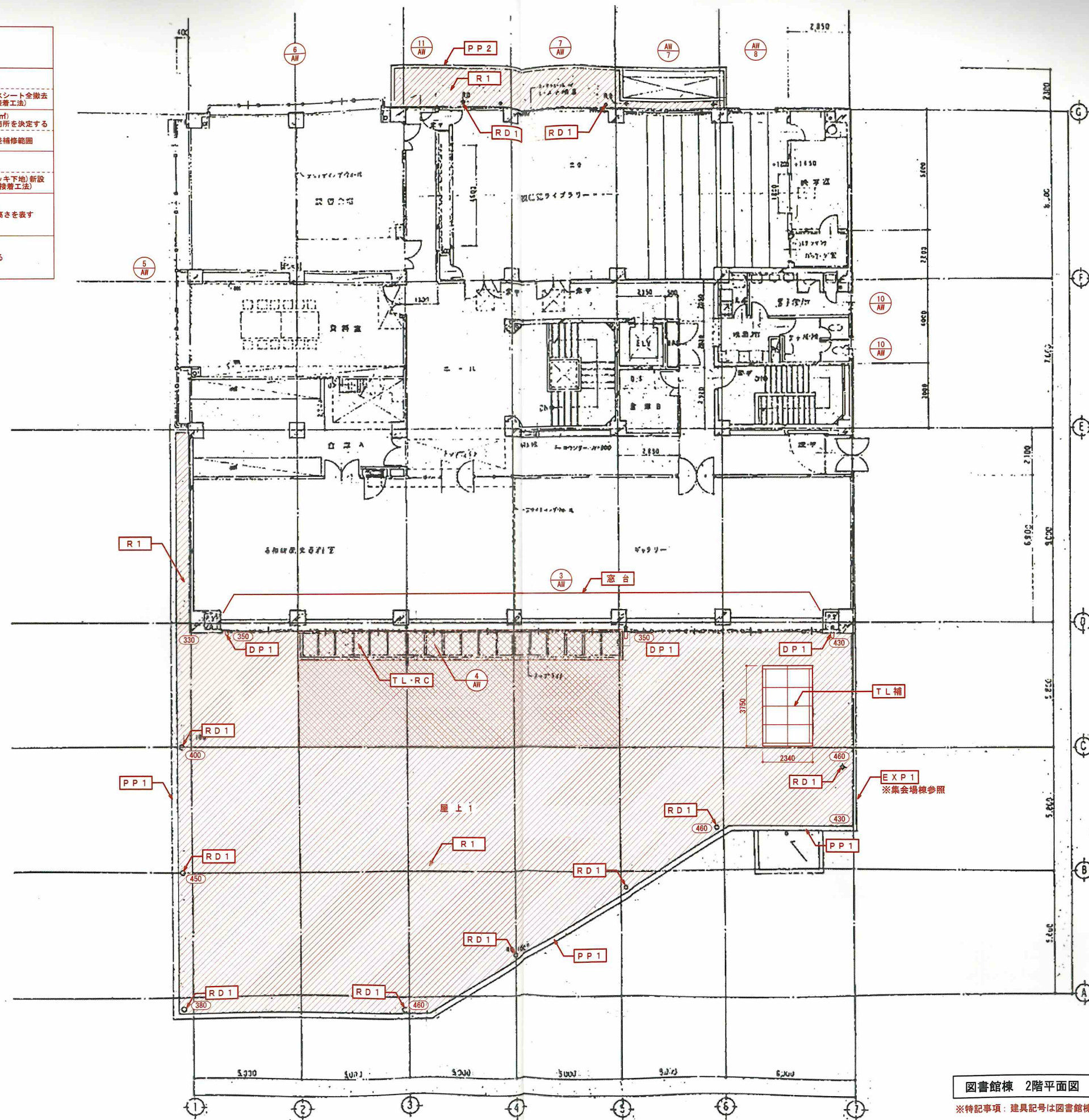
縮尺  
A1: 1/100  
A3: 1/200

石和図書館及びスコレーセンター改修工事  
2階平面図 - 1 (集会場棟)

区分 建築意匠  
No. 07



記号・凡例	改修指示事項
	既存 加硫ゴムシート防水t=2.0 無機系塗布防水トップコート塗り
	改修 高圧水洗浄 (R6種) 平場: 劣化防水シート撤去、立上り: 防水シート全撤去 塩ビシート防水 平場: t=2.0(機械的固定)、立上り: t=1.5(接着工法)
	既存 加硫ゴムシート防水t=2.0 シート影れ・浸害撤去範囲 (60.0㎡) ※施工前調査により異常箇所を再確認し、監督員協議にて施工箇所を決定する
	改修 既存シート防水撤去のうえ、カチオン系樹脂モルタル下地段差補修範囲
	既存 AW-4 アルミ製トップライト
	改修 既存トップライト撤去のうえ、R.C.スラブt=120(フラットデッキ下地)新設 塩ビシート防水 平場: t=2.0(機械的固定)、立上り: t=1.5(接着工法)
	900 既存屋上防水面から、パラペット天端、防水押え見切り・金物までの高さを表す
	記号化された改修内容は、別図改修仕上りリストに示す改修内容による



図書館棟 2階平面図 S=1:100

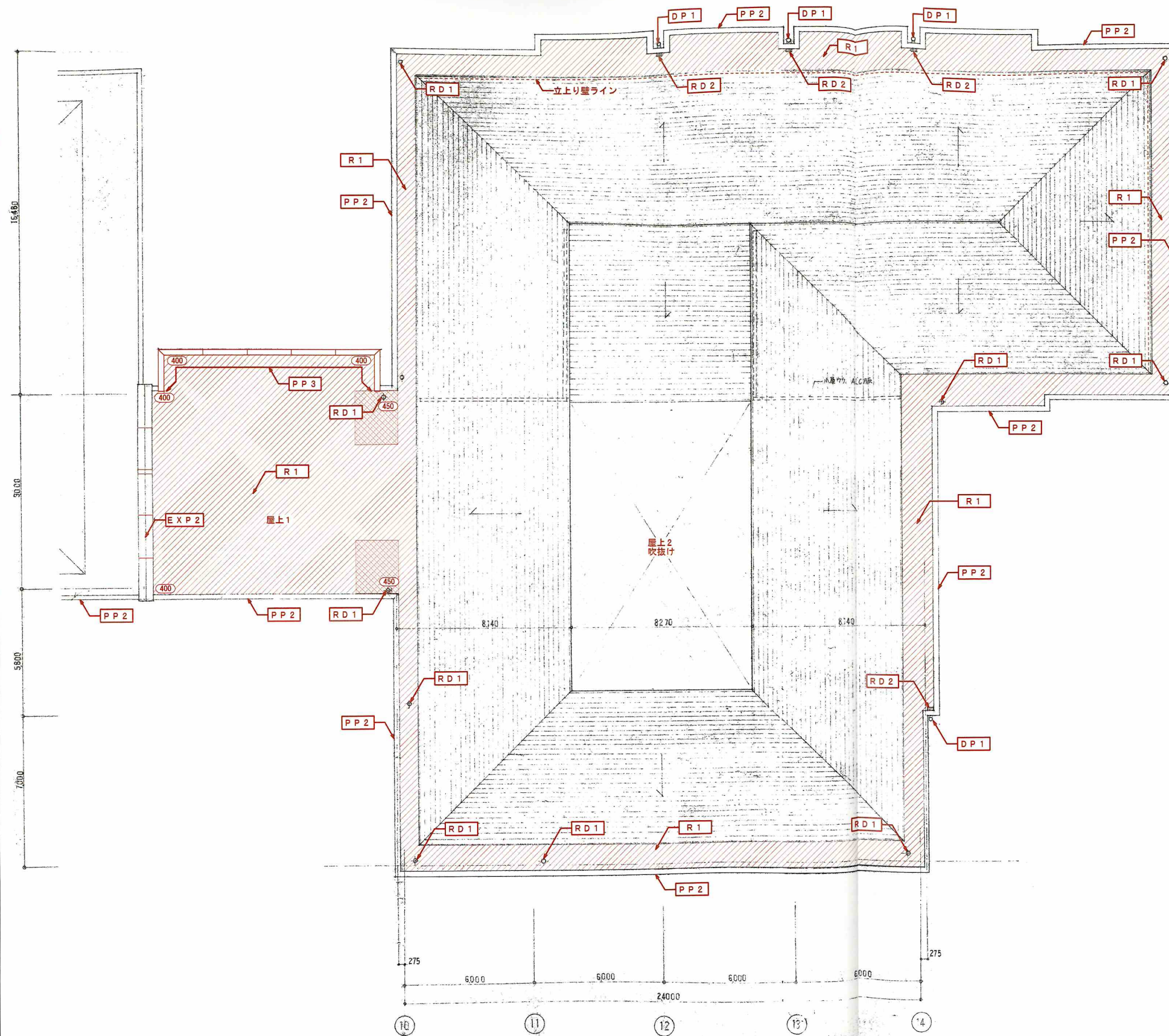
※特記事項: 建具記号は図書館棟建具表を参照

縮尺  
A1: 1/100  
A3: 1/200

石和図書館及びスコレーセンター改修工事  
2階平面図 - 2 (図書場棟)

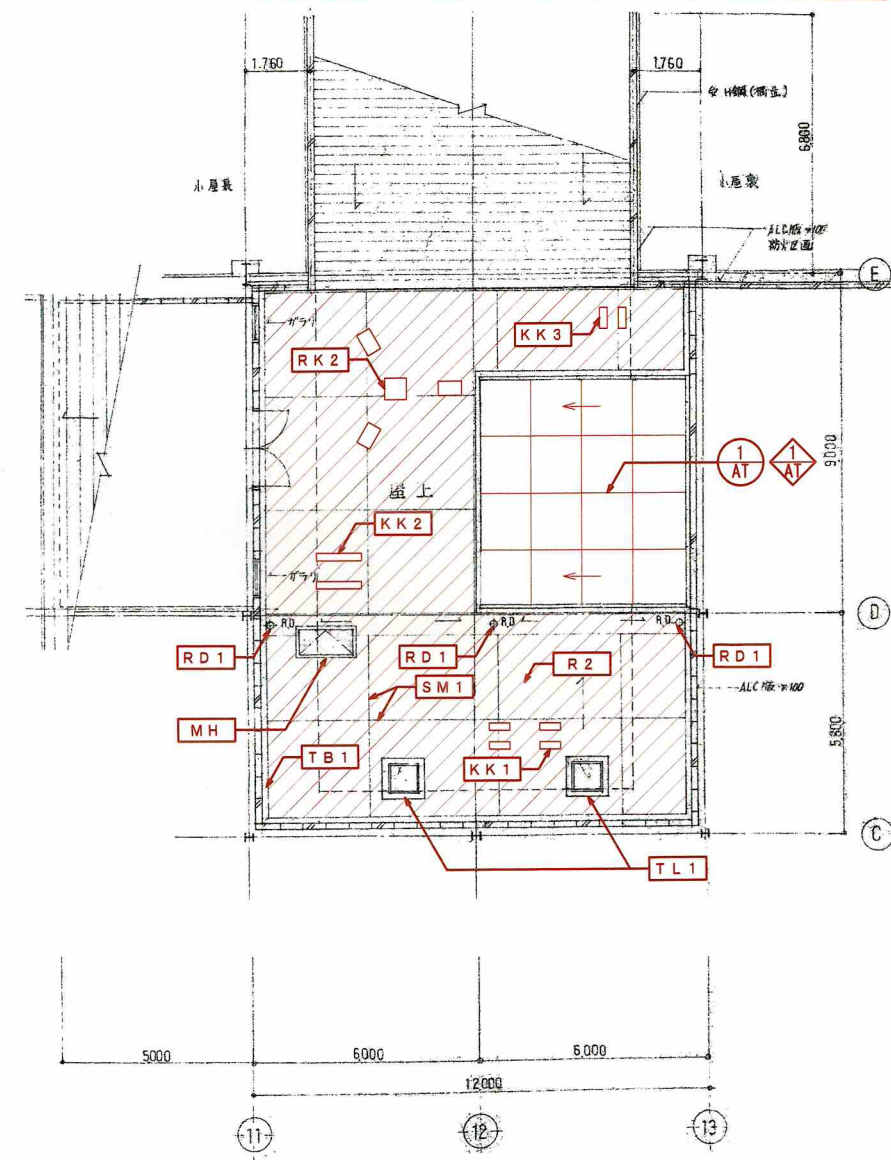
区分 建築意匠  
No. 08





集会場棟 屋根伏図 S=1:100

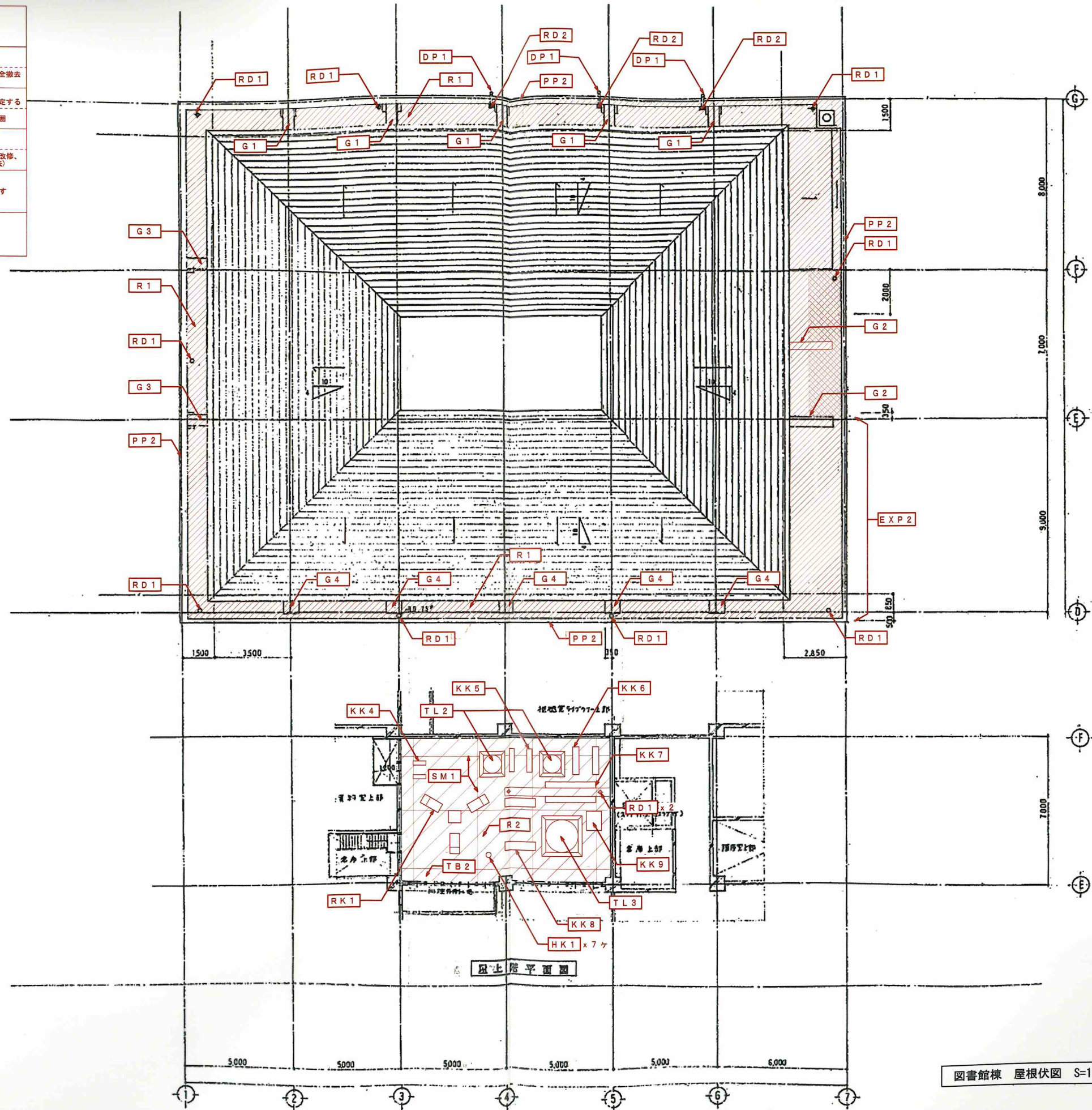
記号・凡例	改修指示事項
	既存 加硫ゴムシート防水t=2.0 無機系塗布防水トップコート塗り
	改修 高圧水洗浄(RP種)、平場:劣化防水シート撤去、立上り:防水シート全撤去 塩ビシート防水 平場:t=2.0(機械的固定)、立上り:t=1.5(接着工法)
	既存 加硫ゴムシート防水t=2.0 シート彫れ・凍害撤去範囲(1.0㎡) ※施工前調査により異常箇所再確認し、監督員協議にて施工箇所を決定する
	改修 既存シート防水撤去のうえ、カチオン系樹脂モルタル下地段差補修範囲
	既存 アスファルト防水押さえコンクリート
	改修 既存面高圧水洗浄、立上りモルタル浮き補修のうえ、塩ビシート防水改修、 塩ビシート防水 平場:t=2.0(機械的固定)、立上り:t=1.5(接着工法)
	既存屋上防水面から、パラペット天端、防水押さえ見切り・金物までの高さを表す
	記号化された改修内容は、別図改修仕上りリストに示す改修内容による



集会場棟 屋上2 伏図 S=1:100

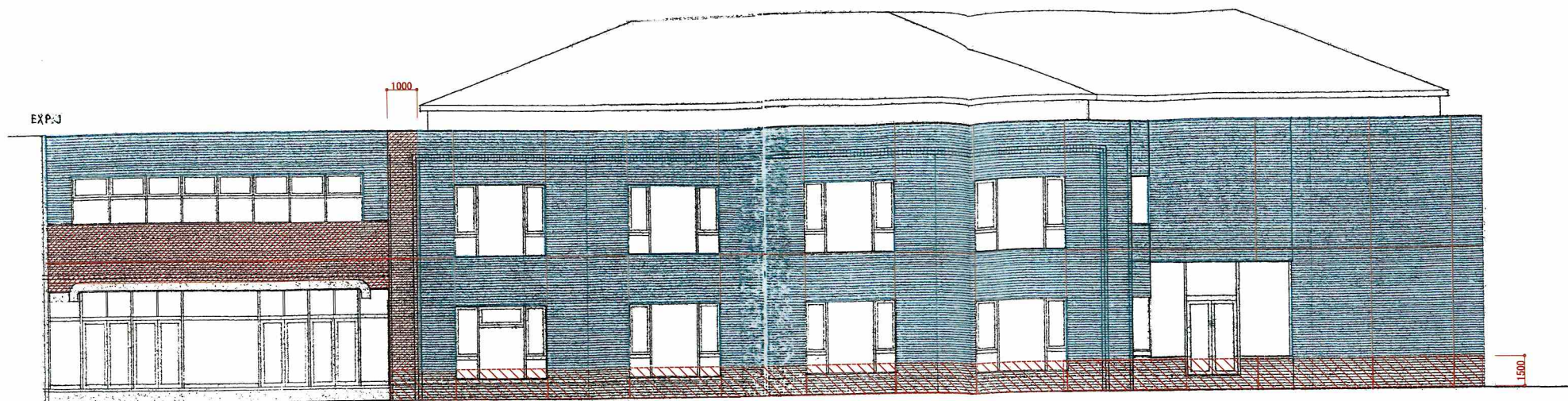


記号・凡例	改修指示事項
	既存 加硫ゴムシート防水t=2.0 無機系塗布防水トップコート塗り
	改修 高圧水洗浄(RB種)、平場:劣化防水シート撤去、立上り:防水シート全撤去 塩ビシート防水 平場:t=2.0(機械的固定)、立上り:t=1.5(接着工法)
	既存 加硫ゴムシート防水t=2.0 シート膨れ・凍害撤去範囲(1.0m) ※施工前調査により異常箇所を再確認し、監督員協議にて施工箇所を決定する
	改修 既存シート防水撤去のうえ、カチオン系樹脂モルタル下地差補修範囲
	既存 アスファルト防水押さえコンクリート
	改修 既存面高圧水洗浄、立上りモルタル浮き補修のうえ、塩ビシート防水改修、 塩ビシート防水 平場:t=2.0(機械的固定)、立上り:t=1.5(接着工法)
	既存屋上防水面から、バラベツ天端、防水押さえ見切り・金物までの高さを表す
	記号化された改修内容は、別図改修仕上りリストに示す改修内容による

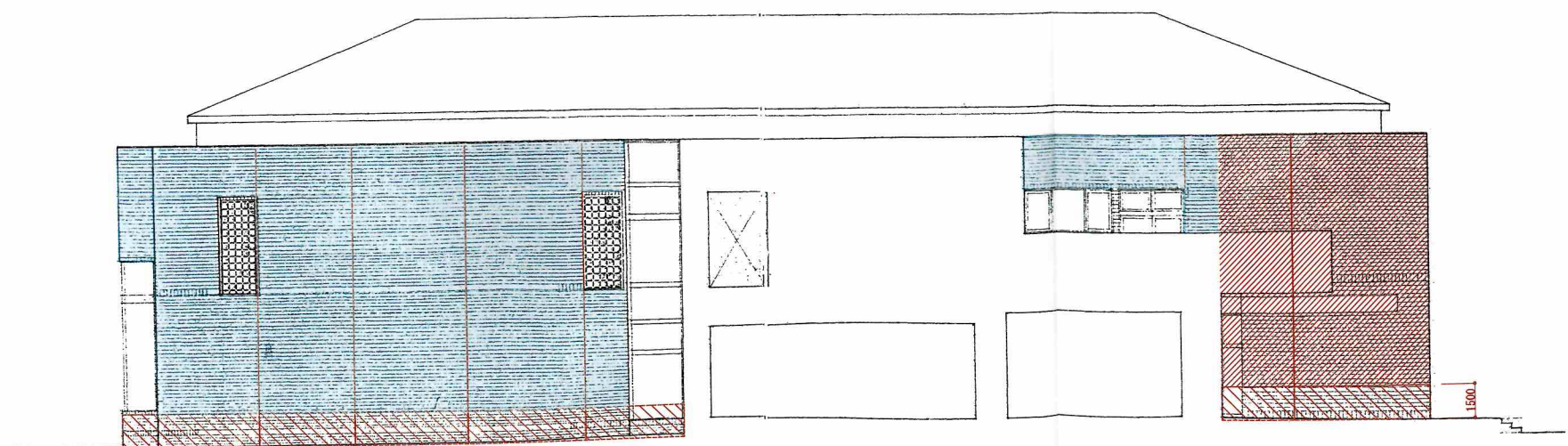


図書館棟 屋根伏図 S=1:100





集会場棟 東側立面図 S=1:100



集会場棟 南側立面図 S=1:100

外壁改修リスト	
記号	改修内容・仕様形状寸法等
——	外壁タイル伸縮目地 10 x 10 ・既存撤去、シーリングPS-2 10 x 10打替え
	外壁二丁掛タイル 浮き部改修工法 ・アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法 ・キャップ併用首太ネジピン 各多層空疎位置停止対応 (SUS304呼び径φ5mm全ネジ加工ピンL=90mm 60本/m以上)
	外壁二丁掛タイル 浮き部改修工法 非対象範囲 ・低高度のためアンカーピンニングの対象から外す範囲 (接する地盤面よりH=1000mmまで)
	上記以外の外壁タイル範囲 ・アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法 ・キャップ併用首太ネジピン 各多層空疎位置停止対応 (SUS304呼び径φ5mm全ネジ加工ピンL=90mm 16本/m以内)
その他	外壁二丁掛タイル 浮き部改修工法完了後 タイル面全体を高圧水洗浄により清掃する (10~15MPa)

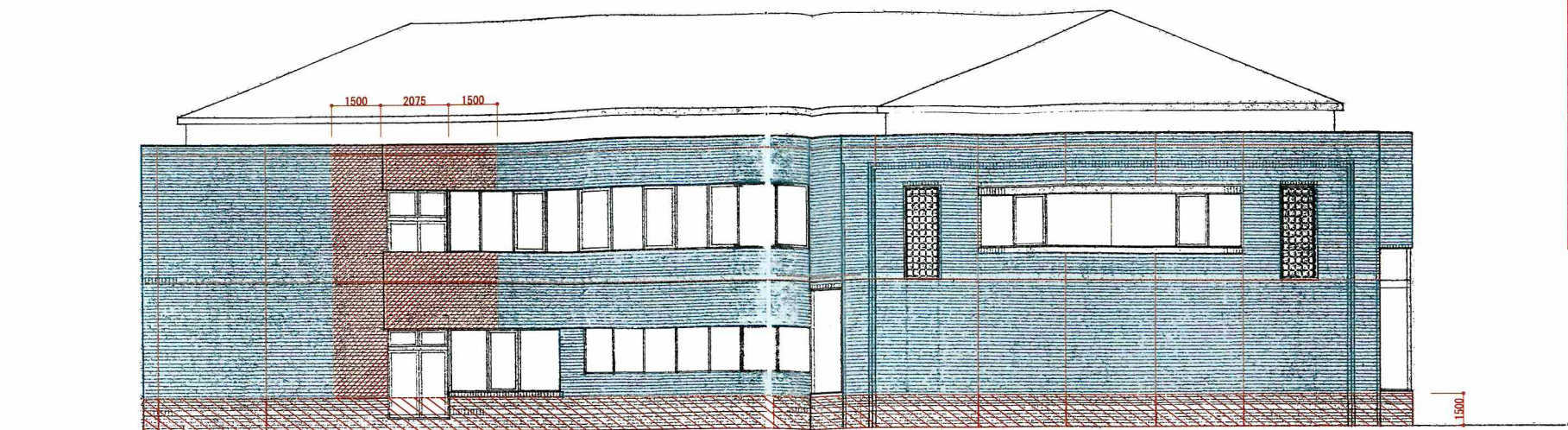
集会室棟 南・東

縮尺  
A1: 1/100  
A3: 1/200

石和図書館及びスコレーセンター改修工事  
立面図 - 1 (集会場棟 南・東)

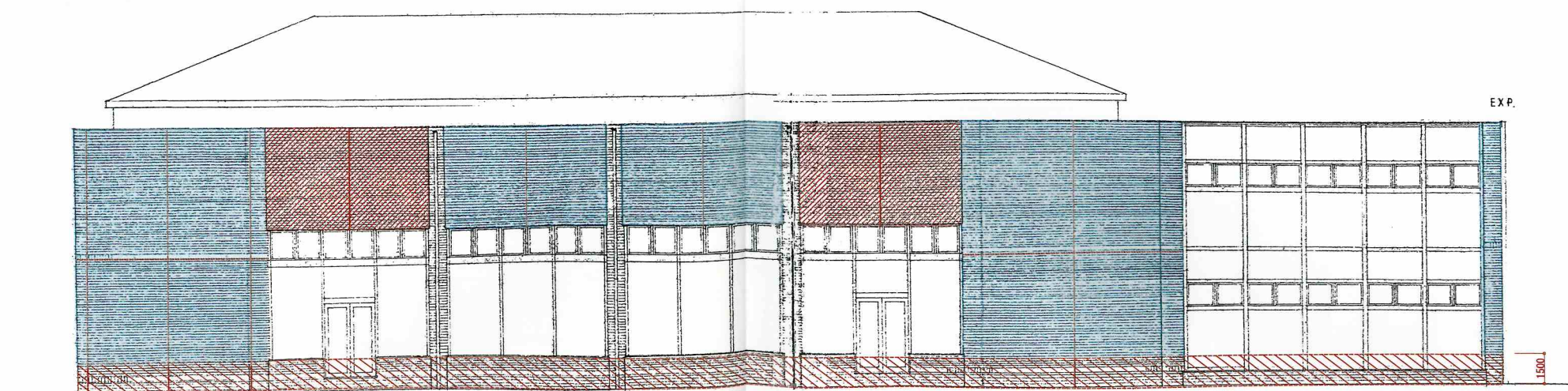
区分 建築意匠  
No. 11





集会場棟 北側立面図 S=1:100

外壁改修リスト	
記号	改修内容・仕様形状寸法等
———	外壁タイル伸縮目地 10x10 ・既存撤去、シーリングPS-2 10x10打替え
	外壁二丁掛タイル 浮き部改修工法 ・アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法 ・キャップ併用首太ネジピン 各多層空隙位置停止対応 (SUS304呼び径φ5mm全ネジ加工ピンL=90mm 60本/㎡以上)
	外壁二丁掛タイル 浮き部改修工法 非対象範囲 ・低高度のためアンカーピンニングの対象から外す範囲 (接する地盤面よりH=1000mmまで)
	上記以外の外壁タイル範囲 ・アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法 ・キャップ併用首太ネジピン 各多層空隙位置停止対応 (SUS304呼び径φ5mm全ネジ加工ピンL=90mm 16本/㎡以内)
その他	外壁二丁掛タイル 浮き部改修工法完了後 タイル面全体を高圧水洗浄により清掃する (10~15MPa)

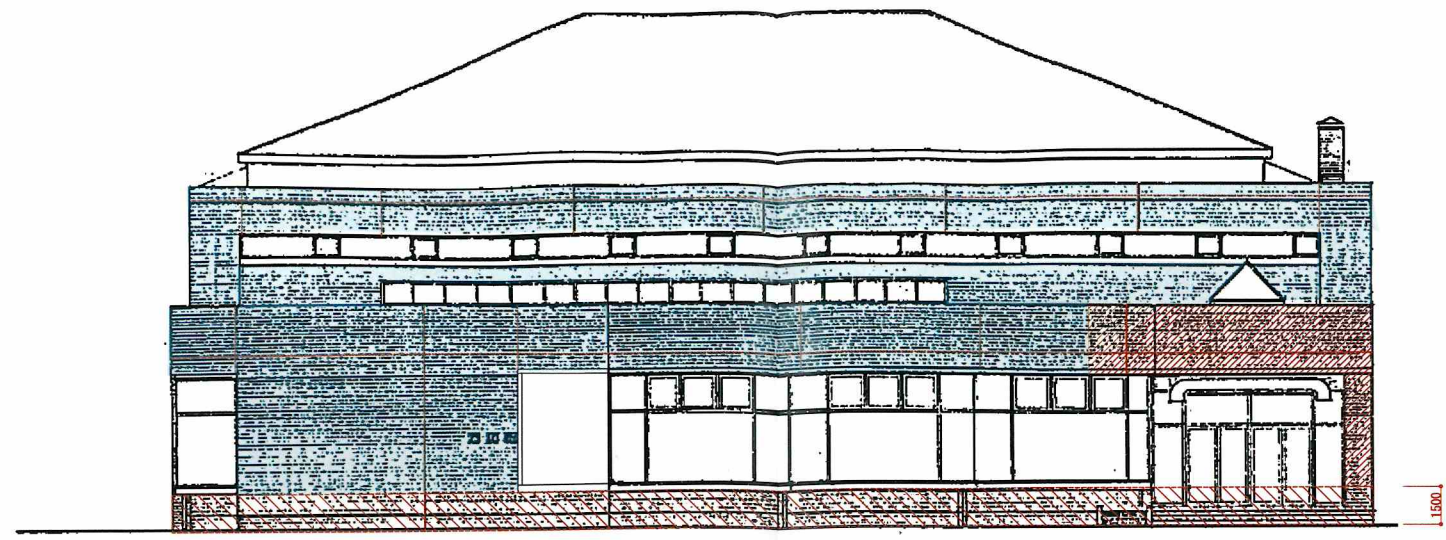


集会場棟 西側立面図 S=1:100

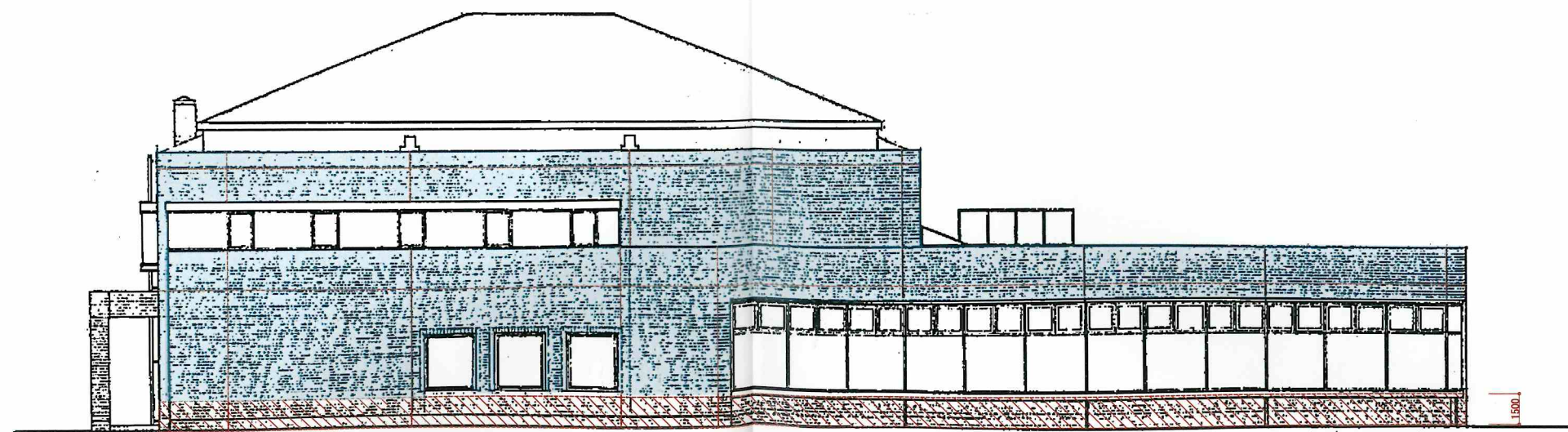
集会室棟 北・西

縮尺 A1: 1/100 A3: 1/200	石和図書館及びスコレーセンター改修工事	区分 建築意匠
	立面図 - 2 (集会場棟 北・西)	No. 12





図書館棟 東側立面図 S=1:100



図書館棟 南側立面図 S=1:100

外壁改修リスト	
記号	改修内容・仕様形状寸法等
————	外壁タイル伸縮目地 10x10 ・既存撤去、シーリングPS-2 10x10打替え
	外壁二丁掛タイル 浮き部改修工法 ・アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法 ・キャップ併用首太ネジピン 各多層空隙位置停止対応 (SUS304呼び径φ5mm全ネジ加工ピンL=90mm 60本/㎡以上)
	外壁二丁掛タイル 浮き部改修工法 非対象範囲 ・低高度のためアンカーピンニングの対象から外す範囲 (接する地盤面よりH=1000mmまで)
	上記以外の外壁タイル範囲 ・アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法 ・キャップ併用首太ネジピン 各多層空隙位置停止対応 (SUS304呼び径φ5mm全ネジ加工ピンL=90mm 16本/㎡以内)
その他	外壁二丁掛タイル 浮き部改修工法完了後 タイル面全体を高圧水洗浄により清掃する (10~15MPa)

図書館棟 東・南

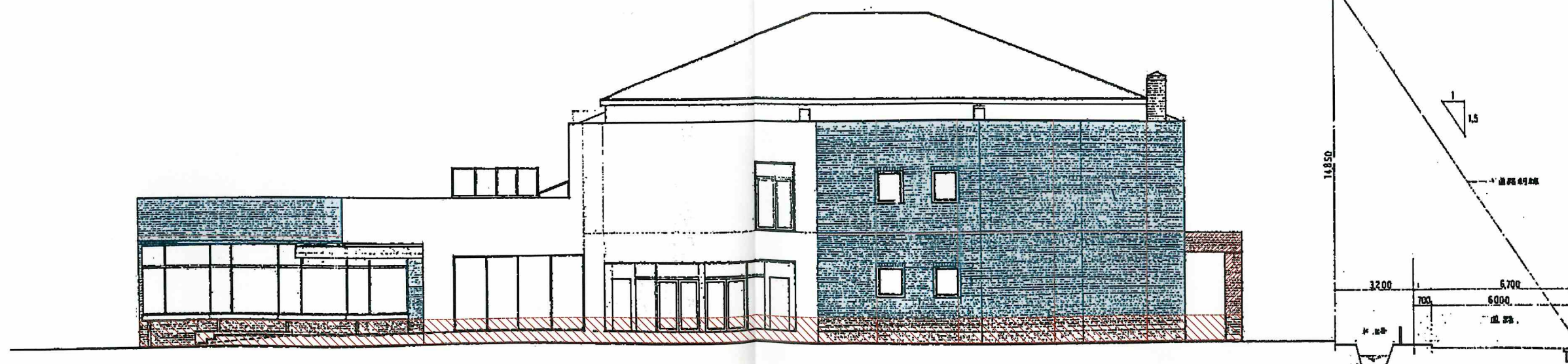
縮 尺 A1: 1/100 A3: 1/200	石和図書館及びスコレーセンター改修工事	区分 建築意匠
	立面図 - 3 (図書館棟 東・南)	No. 13





図書館棟 西側立面図 S=1:100

外壁改修リスト	
記号	改修内容・仕様形状寸法等
——	外壁タイル伸縮目地 10x10 ・既存撤去、シーリングPS-2 10x10打替え
	外壁二丁掛タイル 浮き部改修工法 ・アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法 ・キャップ併用首太ネジピン 各多層空疎位置停止対応 (SUS304呼び径φ5mm全ネジ加工ピンL=90mm 60本/㎡以上)
	外壁二丁掛タイル 浮き部改修工法 非対象範囲 ・低高度のためアンカーピンニングの対象から外す範囲 (接する地盤面よりH=1000mmまで)
	上記以外の外壁タイル範囲 ・アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法 ・キャップ併用首太ネジピン 各多層空疎位置停止対応 (SUS304呼び径φ5mm全ネジ加工ピンL=90mm 16本/㎡以内)
その他	外壁二丁掛タイル 浮き部改修工法完了後 タイル面全体を高圧水洗浄により清掃する (10~15MPa)

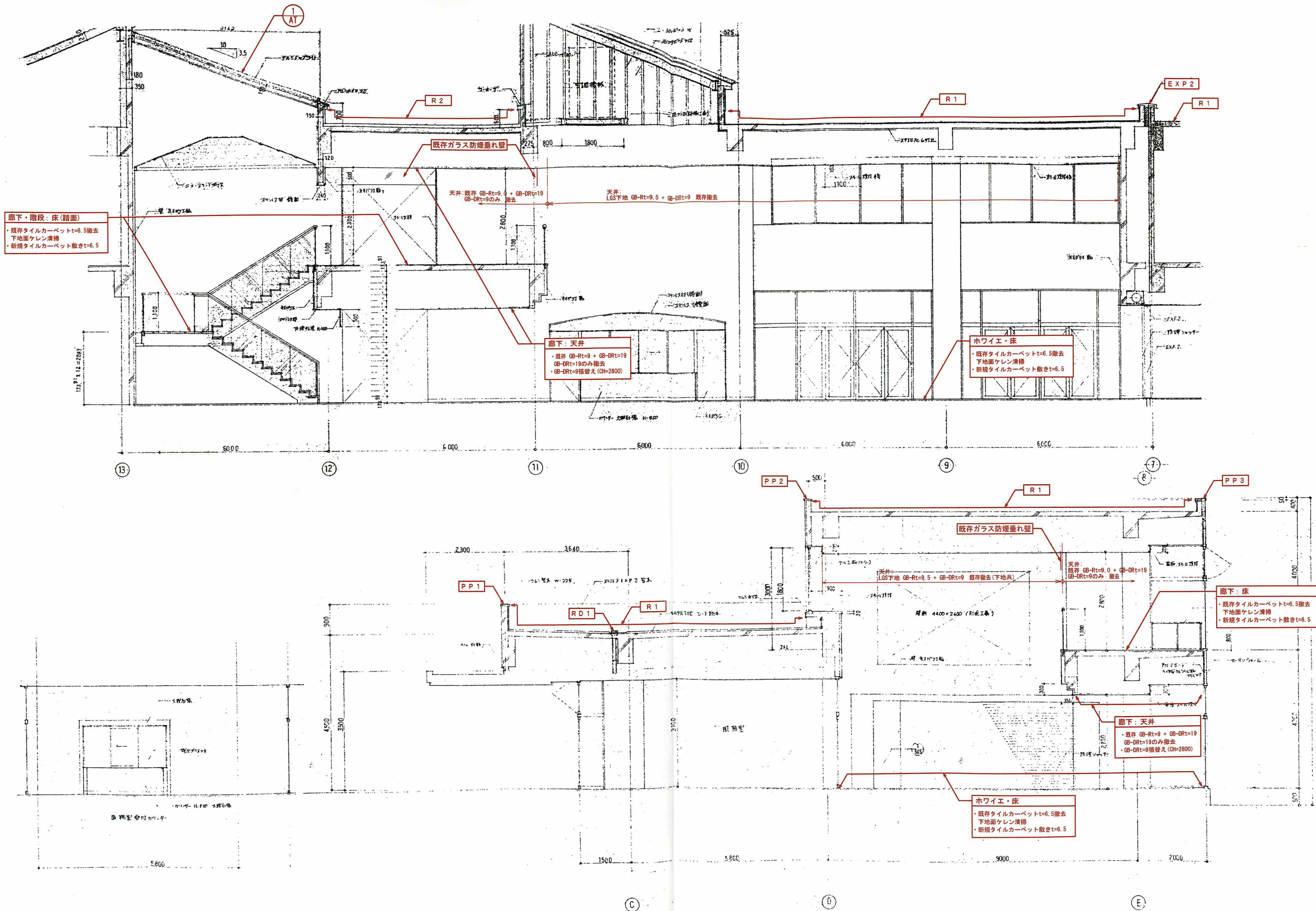


図書館棟 北側立面図 S=1:100

図書館棟 北・西

縮尺 A1: 1/100 A3: 1/200	石和図書館及びスコレーセンター改修工事	区分 建築意匠
	立面図 - 4 (図書館棟 北・西)	No. 14





縮尺  
A1: 1/50  
A3: 1/100

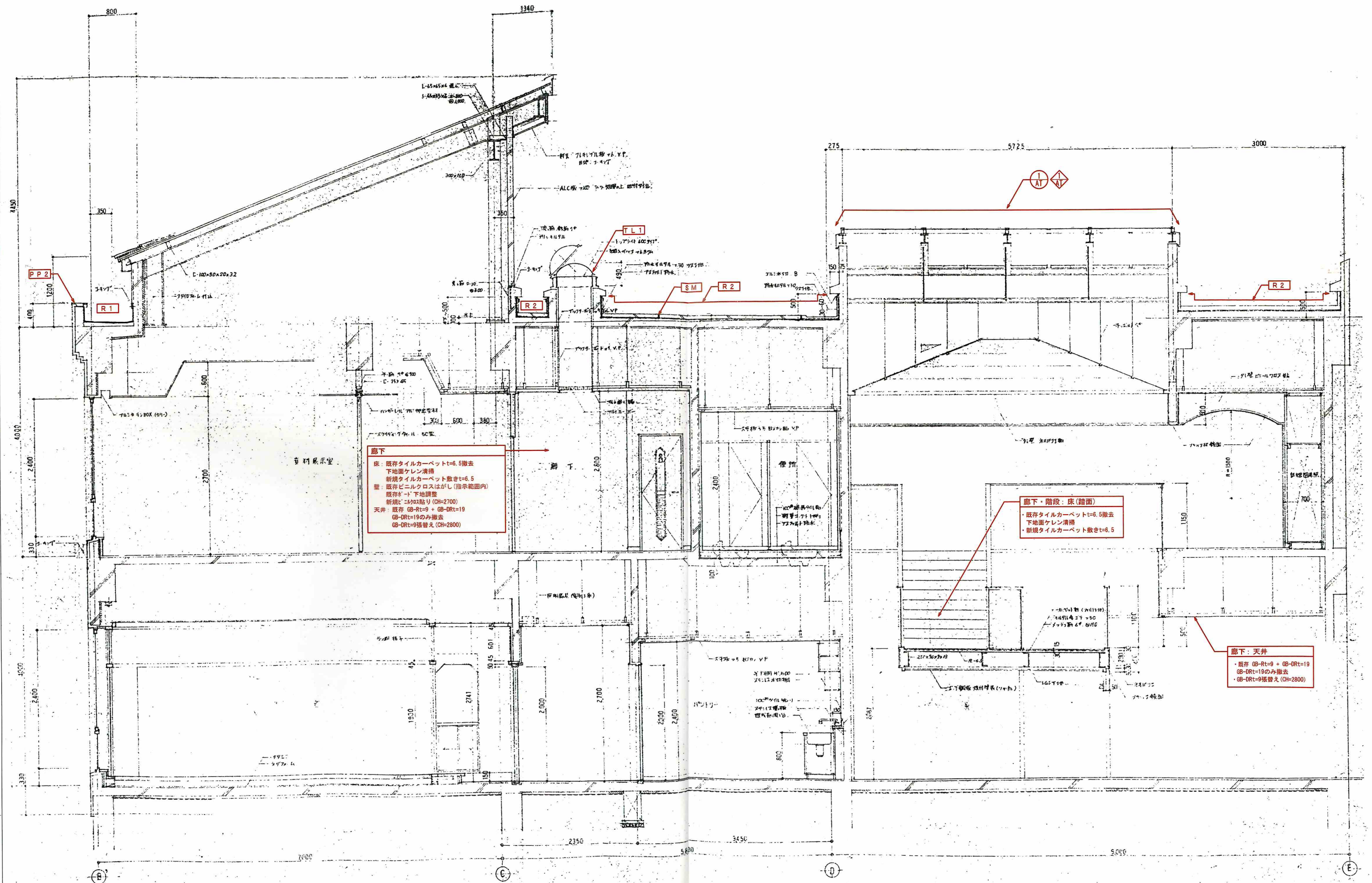
石和図書館及びスコレーセンター改修工事  
矩計図-1-1 (集会場棟) ※既存

区分 建築意匠  
No. 15







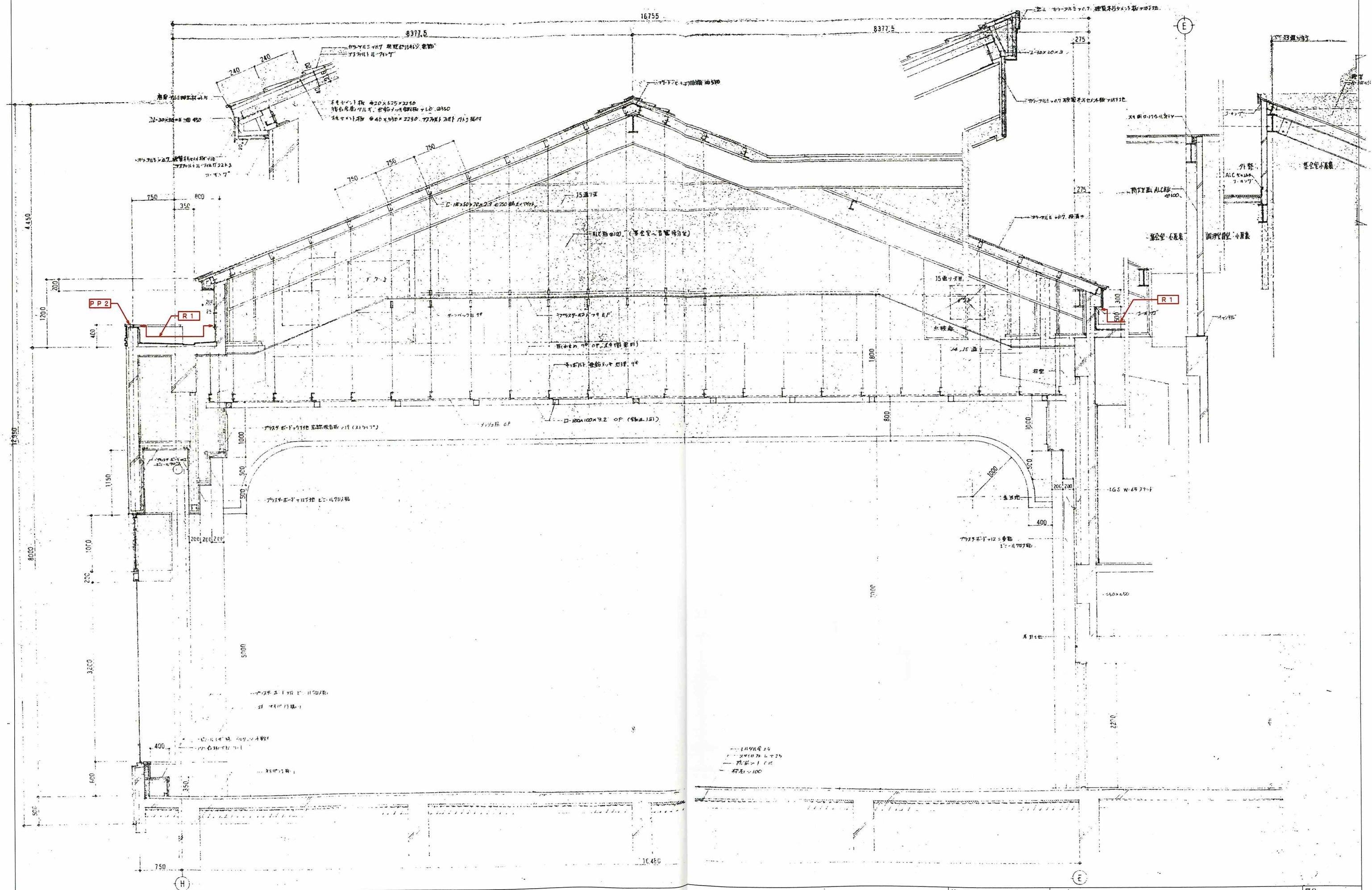


縮尺  
A1: 1/30  
A3: 1/60

石和図書館及びスコレーセンター改修工事  
矩計図-2 (集会場棟)

区分 建築意匠  
No. 17





縮尺  
A1: 1/30  
A3: 1/60

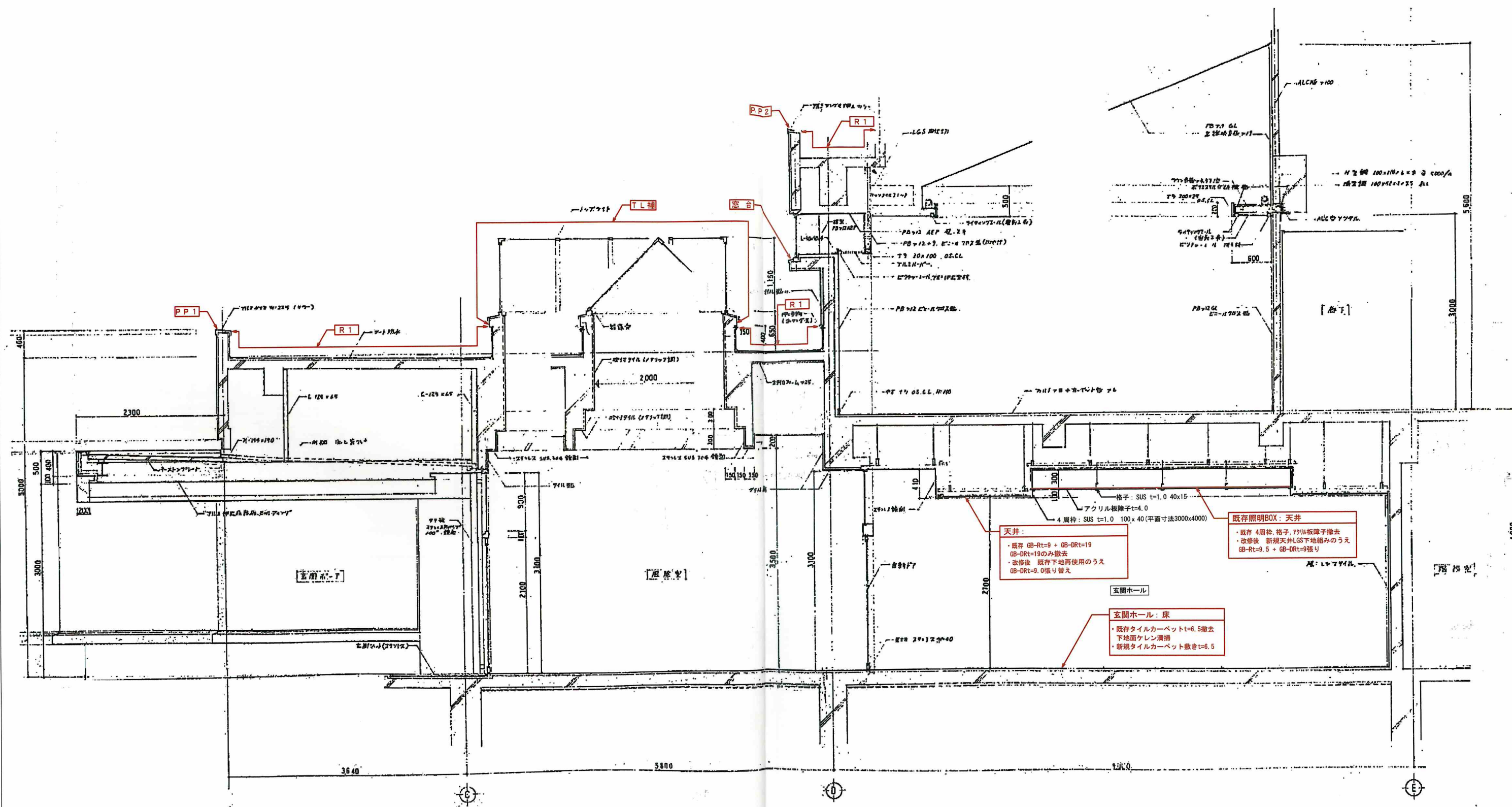
石和図書館及びスコレーセンター改修工事  
矩計図-3 (集会場棟)

区分 建築意匠  
No. 18







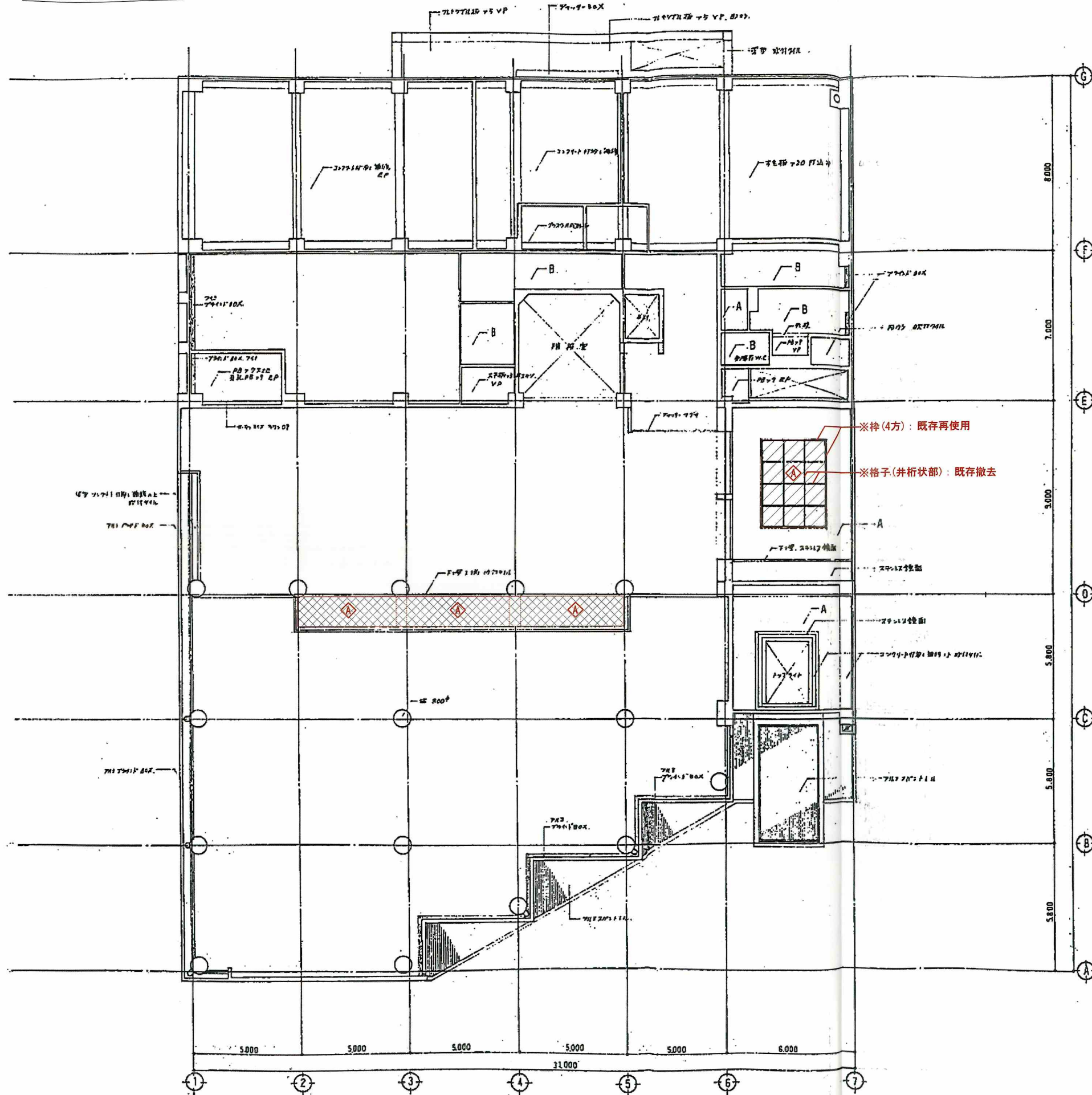





縮尺  
A1: 1/30  
A3: 1/60

石和図書館及びスコレーセンター改修工事  
矩計図-5 (図書館棟)

区分 建築意匠  
No. 20

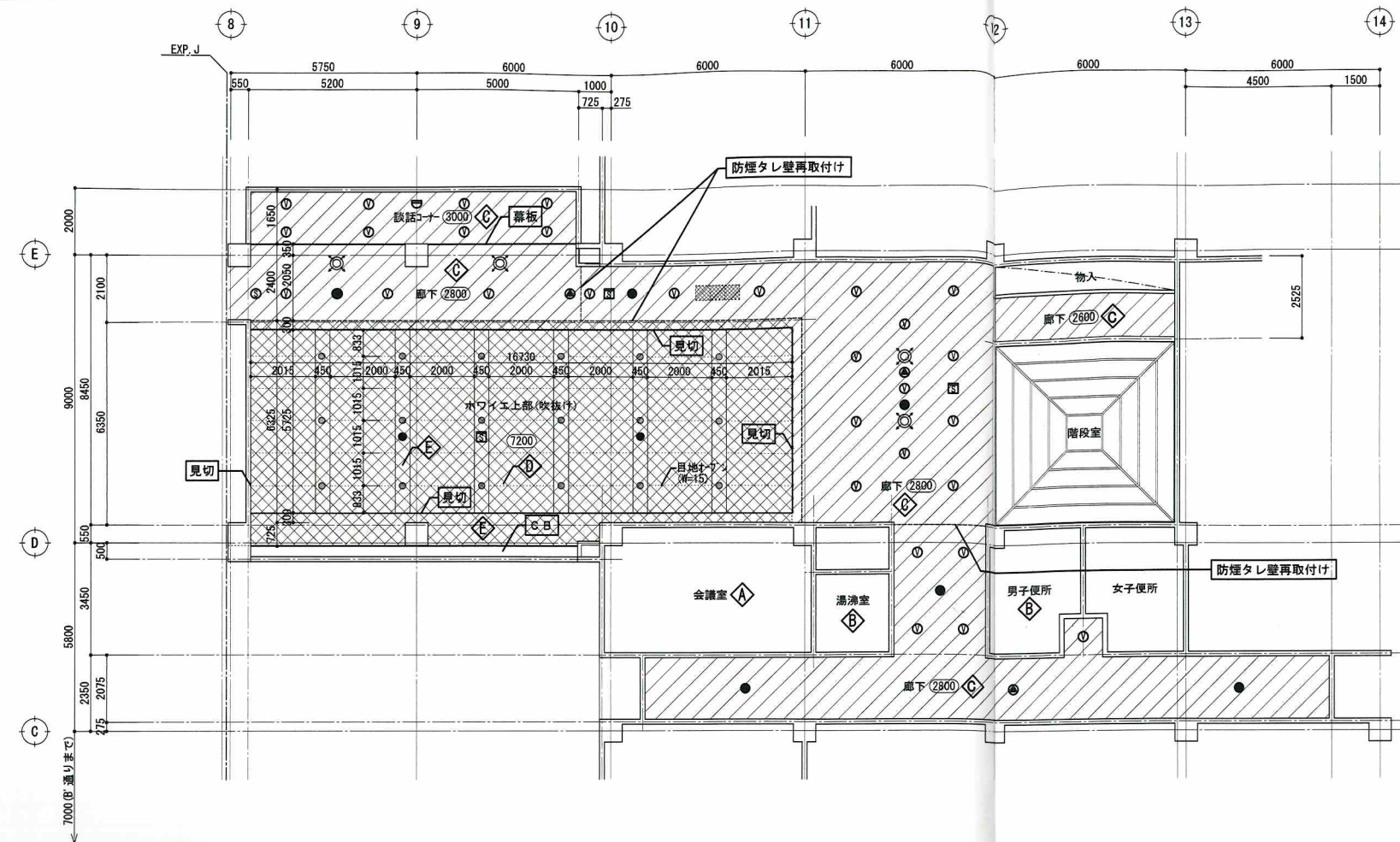




記号・凡例		
記号	既存仕様、撤去内容	備考
	<p>天井新設範囲： 既存照明ボックス下面 既存アクリル板障子t=4 格子のみ撤去</p> <p>※既存照明ボックス3000 x 4000 ( SUS304 t=1.0 枠：100 x 40 格子：40 x 15 (長手2列、短手3列) )</p>	既存照明BOX・天井
	<p>新規天井張り範囲 ( LGS 下地から仕上材まで新設)</p> <p>※新規RCスラブ層相設置(フラットデッキ、現場発泡断熱材t=20吹付) LGS受けアングル渡し@900</p>	TL・RC
(2800)	直下FLからの天井高さ	
	LGS下地 + GB-Rt = 9.5 + GB-D Rt = 9 新設	廻り縁新設(塩ビ製)

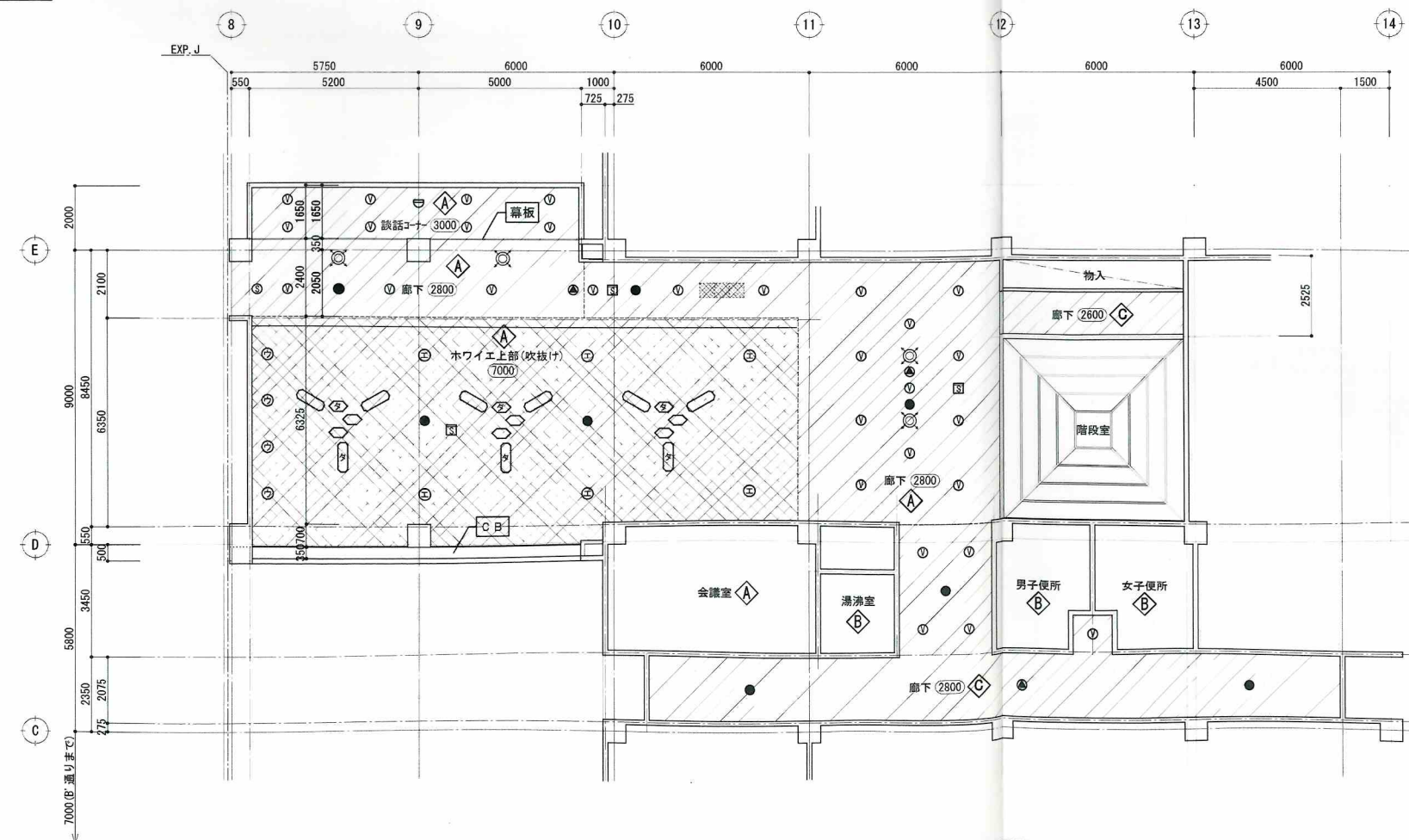


集会場棟 2階天井伏図（改修後） S=1/100



記号・凡例		
記号	既存仕様、撤去内容	備考
◇A	LGS下地 + GB-Rt=9 + GB-D Rt=19 (ストライプ)	既存のまま
◇B	LGS天井下地 + 大平板t=5 (目透し張) + VP塗装	既存のまま
◇C	LGS下地 既存再使用のうえ GB-Rt=9 + GB-D Rt=9.0 (フラット)	下地仕上げ張替え
◇D	LGS下地(下地補強) + アルミ樹脂複合板t=3 (アルボリック) ※アルボリック: 目地オープンジョイントW=15	下地仕上げ共新設
◇E	LGS下地(下地補強) + GB-Rt=9.5+ GB-D Rt=9 (フラット)	下地仕上げ共新設
-----	ガラス防煙たれ壁 H=500 再取り付け	既存再取り付け 金物取り換え
幕板	既存スチール焼付塗装品 H200xD25 存下地調整(RB種)SOP塗装	既存塗装改修
CB	既存アルミ製折上げBOX H200xD350 既存クリーニング	既存清掃
見切	新規アルミ焼付塗装品 クリアランス見切り H200xD25	新設
〇〇〇	「〇〇〇」の改修を行う	新設
●	LEDダウンライト φ200	新設・電気設備工事
○	直下FLからの天井高さ	
CL2	天井仕上材表面改修範囲: 既存LGS下地のうえ GB-D Rt=9.0 張替え)	下地仕上とも新設
CL1	下地仕上げ共・天井改修範囲 (LGS下地から新設)	下地仕上とも新設
備考	※LGS(下地補強): クリップ、ハンガー補強のみを行う	

集会場棟 2階天井伏図（既存） S=1/100



記号・凡例		
記号	既存仕様、撤去内容	備考
◇A	LGS下地 + GB-Rt=9 + GB-D Rt=19 (ストライプ)	
◇B	LGS下地 + 大平板t=5 (目透し張) + VP塗装	
-----	既存ガラス防煙たれ壁 H=500 取り外し	場内仮置き
幕板	既存スチール焼付塗装品 H200xD25	
CB	既存アルミ製折上げBOX H200xD350	
〇〇〇	「〇〇〇」の撤去を行う	
2800	直下FLからの天井高さ	
CL2	既存天井仕上材撤去範囲: GB-D Rt=19 (ストライプ)のみ撤去	表面仕上材のみ撤去
CL1	下地仕上げ共・天井撤去範囲 (LGS下地共撤去)	下地仕上とも撤去



# 共 通 事 項

- 各項目の※及び・の適用は特記仕様書と同じとする。
- 寸法は全て有効内法は施工図作成の上決定とする。
- 扉、障子及び障子の材質・仕上げは特記なき限り扉と同一とする。
- 建具金物はステンレス製ヘアライン仕上げとし見本品により決定とする。
- 丁番：ドア寸法2000×800以上の鋼製：125mmまたは150mm 3枚  
ドア寸法2000×800以下の鋼製：100mm 3枚  
ドア寸法2000×750以下の鋼製：125mm 2枚  
ドア寸法2000×750以下の木製：100mm 2枚
- 内部防音扉及び外部扉は全てグラスウール（32kg/m<sup>3</sup>）充填のこと。
- 便所、手洗、通湯、シャワー室、浴室、脱衣等の木製扉の合板は、タイプⅠ耐水合板とし、その他はタイプⅡとする。
- シリンダー錠は原則として片面シリンダー、片面サムターンとする。ただし、発注者及び監理者と協議のうえ決定とする。
- 各建具の鍵本数は原則として各組3本とする。
- 鍵の納品は、各室毎に室名を記入したプラスチック製の札を付け、収納箱に整理したものを引き渡す。
- マスターキーは下記による。  
マスターキー設置 ○要 ・不要  
グランドマスターキー設置 ・要 ○不要

表示略号	略号	建 具	略号	ガ ラ ス	平面図表示建具金具記号
	SD	鋼製戸	F	フロート板ガラス	ドアクローザー（ストップ付）
	SSD	ステンレス製戸	NP	網入板ガラス	ドアクローザー（ストップなし）
	LD	鋼製軽量戸	WP	網入板ガラス	
	WD	木製戸	NF	網入板ガラス	
	SW	鋼製窓	WF	網入板ガラス	
	AW	アルミニウム製窓	T	強化ガラス	
	SSW	ステンレス製窓	L	合わせガラス	
	WH	木製窓	IG	複層ガラス	
	SG	鋼製がらり	HAP	熱線吸収フロート板ガラス	
	AG	アルミニウム製がらり	HANP	熱線吸収網入板ガラス	
	WG	木製がらり	HAWP	熱線吸収網入板ガラス	
	SS	重量シャッター	HANF	熱線吸収網入板ガラス	
	LS	軽量シャッター	HR	熱線反射ガラス	
	SHD	オーバーヘッドドア（スチールタイプ）	DS	倍強度ガラス	
	AHD	オーバーヘッドドア（アルミニウムタイプ）	DSHA	倍強度熱線吸収ガラス	
	FHD	オーバーヘッドドア（ファイバーグラスタイプ）	FP	特定防火設備用ガラス	
	ACH	アルミニウム製カーテンウォール			
	H	ふすま			
	P	紙障子			

防火戸の種別	記号	記号
特 特定防火設備	進 非常用出入口	
防 防火設備	非 上に代わる開口	
常閉 常時閉鎖式	排 排煙扉（窓）	
随閉 随時閉鎖式		
ヒ 温度ヒューズ連動		
煙 煙感知線連動		

形 状	(1) AW（H＝1,600以下）は中線としとする。 (2) SDのうち、点検扉は特記以外は片面フラッシュ戸とする。 (3) 肢体不自由者用便所引戸の枠は、6-23による。 (4) がらりは、内部はⅢ型とし、外都是Ⅰ型とする。 (5) ダクト接続のがらりには四角枠（4-52-7）（着面処理面鉛めくす鋼板 t.2.3（めっき付着量 Z12又は F12）加工、見込み45mm、見付30mm、SOP仕上付）を付ける。
-----	--

形 状	(1) A W（H=1,600以下）は中横なしとする。 (2) S Dのうち、点検扉は特記以外は片面フラッシュ戸とする。 (3) 既体不自由有便所引戸の枠は、6-23とする。 (4) がらりは、内部はⅢ型とし、外部はⅠ型とする。 (5) ダクト接続のがらりには四方枠（4-52-7）（表面処理亜鉛めっき鋼板t 2.3（めっき付着量Z 12又はF 12）加工、見込み45mm、見付30mm、S O P 仕上げ）を付ける。
-----	---

仕 上 げ	(1) S、D、L D、S SおよびS Gの仕上げは特記以外はS O Pとする。 ただし建物内部の場合はE P-G（水系）とする。 (2) L Dの召合わせおよび緩小口包み板は（※ステンレス鋼板・鋼板）とする。 (3) 簡易気密型扉のクロプレックスボンド取付部はステンレス鋼板1.5mmとする。 (4) ドアがらりは、S DおよびL Dは鋼板製S O Pとする。ただし建物内部の場合は鋼板製E P-G（水系）とする。 Hは木製塗装なしとする。
-------	--

建具金物  
(1) ドアクローザーおよびフロアヒンジは建具配置図（平面図）による。なお、ドアクローザーの取付けは室内側を原則とする。  
(2) 壁当たりとなる開き戸は壁面からの逃げ寸法を100mm程度とし、ドアクローザーの有無にかかわらず戸当たりを設ける。  
(3) 排煙窓のクレンストおよび操作レバーの位置は床面から1,500mm以下とする。  
(4) 扉の握り玉、把手類は床面から1,000mmとし、押板類は1,100mmとする。  
(5) 建具金物は下表による。

外 部	一般扉	丁番	シリンダー箱錠（片面サムターン）
	自動扉（引戸）	引戸用本締り錠	
	自由開き扉	F H（縦スプリング型）	シリンダー本締り錠（片面サムターン）
内 部	一般窓	ビスボルトヒンジ	本締りモノロック（片面サムターン）
	通湯窓	ビスボルトヒンジ	モノロック（両面窓錠）
	便所、洗面所	ビスボルトヒンジ	錠なし
	鋼製軽量自動装置付引戸	駆動・制動装置（ストップ付）	ステンレス製振れ止め輪表示装置・非常開装置・大型サムターン引き戸錠（ロッド式）
	随時閉鎖式防火戸	引手（内外共）はステンレス押棒（鏡面仕上げ）（L≧450）程度	引手（内外共）はステンレス押棒（鏡面仕上げ）（L≧450）程度
	点検扉	ヒンジクローザー（ストップなし）	増込錠把手
	自由開き扉	点検扉用ヒンジ	点検口錠
		F H（縦スプリング型）	シリンダー本締り錠

ガ ラ ス	（標準16.13.2）
・合わせガラス	
品 種	構成種類
※フロート合わせガラス	※フロート板合わせガラス
・網入磨き合わせガラス	・熱線吸収、フロート板合わせガラス
	・網入磨き、フロート板合わせガラス
	・網入磨き、熱線吸収合わせガラス
○強化ガラス	
材料板ガラスによる種類	種 類
◎フロートガラス	※フロート強化ガラス
・型板ガラス	※熱線吸収強化ガラス
	※型板強化ガラス
	性 能
	・Ⅰ類 ・Ⅱ類 ○Ⅲ類

品 種	性 能	色 調
※熱線吸収フロート板ガラス	・Ⅰ類 ・Ⅱ類	・ブルー ・グレー ・ブロンズ
・熱線吸収網入磨き板ガラス		

品 種	断熱性	日射熱遮へい性
○断熱複層ガラス	・Ⅰ類	U 1
	○Ⅱ類	U 2
	・Ⅲ類	・U-3-1 ・U-3-2
・日射熱遮へい複層ガラス	・Ⅳ類	E 4
	・Ⅴ類	E 5

品 種	色 調
※熱線反射ガラス	・ブルー ・グレー
・高性能熱線反射ガラス	・ブロンズ ・シルバー

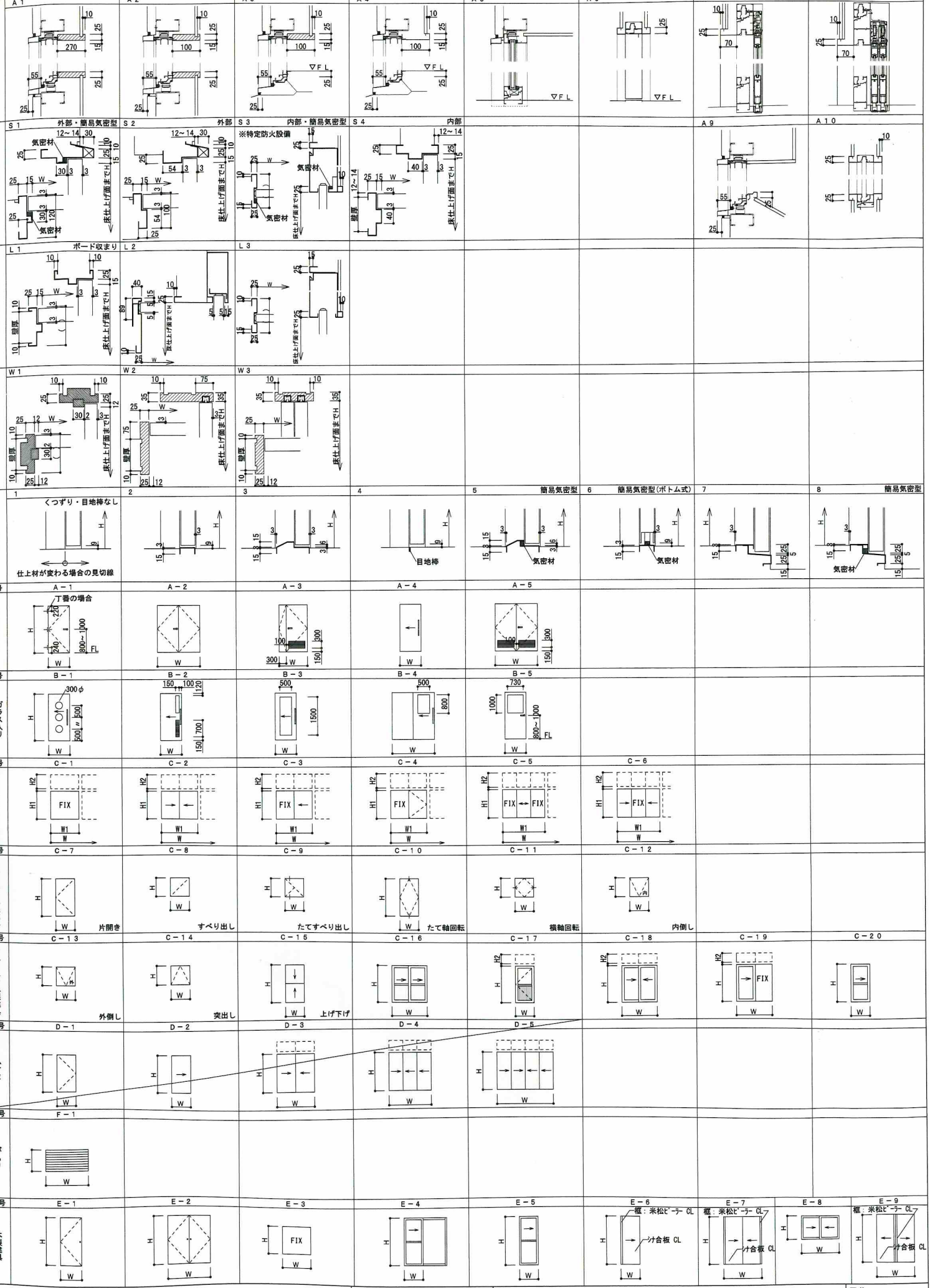
品 種	日射熱遮へい性	耐久性	ガラスの種類
※熱線反射ガラス	・Ⅰ類	A 種	
・高性能熱線反射ガラス	・Ⅱ類	・A 種 ・B 種	
	・Ⅲ類	B 種	

品 種	色 調
※フロート倍強度ガラス	・グレー ・ブルー ・ブロンズ
・熱線吸収倍強度ガラス	

材 料 板  ガ  ラ ス  に よ る 種 類 の 名 称	Ⅰ 型	Ⅱ 型	Ⅲ 型
開口率	約 3 0 %	約 3 5 %	約 2 5 %
開口率	約 3 0 %	約 5 0 %	約 3 0 %

## 建具改修 記号・凡例

記号等	改修内容
シール	外部開口部、窓廻り4方シーリング打ち替え20×10 アルミサッシ本体・水切りシーリング打ち替え15×10
清掃	外部開口部アルミサッシクリーニング（ガラス共）
撤去	既存建具 撤去・処分
更新	建具の更新を行う ※別図詳細参照
飛散	飛散防止、日射調整機能付きガラスフィルム貼り （住友3MスコッチティントRE15S I A R X 同等）
更新する建具を表す	
備考	建具表内、上記の記号で指示される改修内容を、特記無き限り対象建具表の数量・寸法に従い改修を実施する。 上記記号無き建具は、既存のままとする。





Architectural drawings for the renovation of the Iwano and Library and Biscuit Center. The drawings include floor plans, elevations, and sections for various rooms such as the 1F and 2F meeting rooms, 2F reception, and 1F storage. Each drawing is accompanied by a table of materials and specifications, including window types (e.g., AC-3, AC-12), glass thicknesses, and frame materials (e.g., aluminum, steel). The drawings are labeled with 'シール' (Seal) and '清掃' (Cleaning) indicating areas for maintenance. The drawings are numbered 1 through 12, with some drawings having multiple views (e.g., 1A, 1B, 1C).







数量	AW 2 X 1
使用箇所	1F 図書室
図式	外断りハサミ型



[illegible]









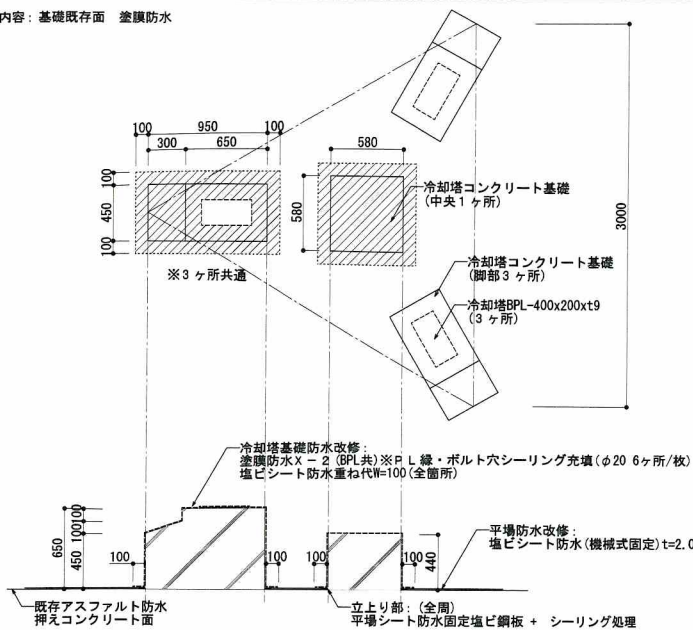


折上げ天井 ☒ 見切り ☐ 詳細図

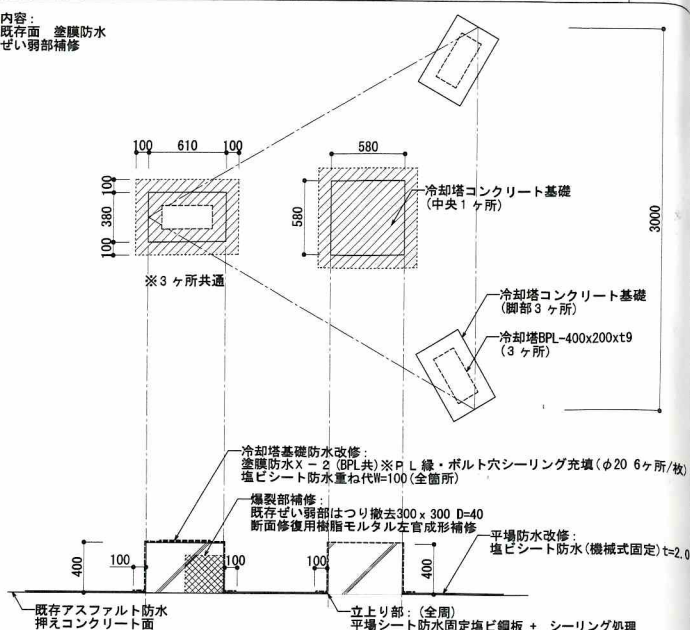
区分	建築意匠
No.	30



■改修内容：基礎既存面 塗膜防水



■改修内容：  
・基礎既存面 塗膜防水  
・基礎ぜい弱部補修



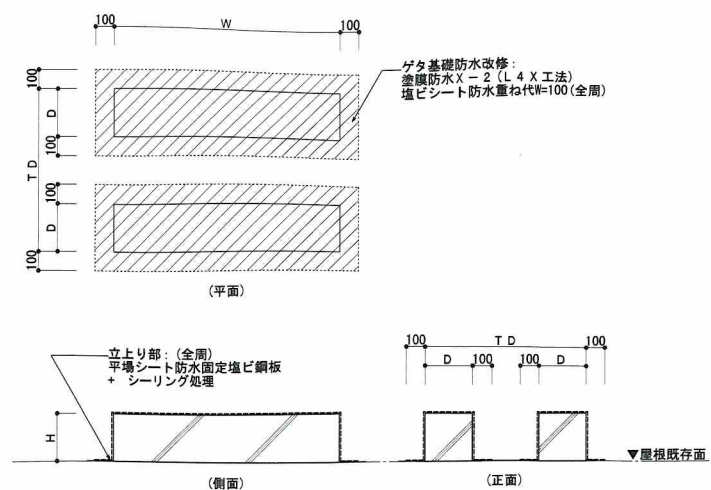
■改修内容：設備用基礎（ゲタ・ベタ基礎） 塗膜防水改修（ウレタン塗膜防水X-2）

棟	記号	名称	W	D	T D	H	数	備考
集会场	K K 1	エアコン室外機基礎	5 5 0	2 0 0	7 0 0	2 5 0	4	AC-3、AC-4・2箇所
〃	K K 2	エアコン室外機基礎	1 2 0 0	2 0 0	9 5 0	2 5 0	2	未使用
〃	K K 3	エアコン室外機基礎	7 0 0	2 0 0	8 5 0	2 5 0	2	AC-O
図書館	K K 4	エアコン室外機基礎	6 0 0	2 0 0	8 5 0	2 8 0	2	AC(事務室)
〃	K K 5	膨張水槽基礎	1 1 0 0	2 5 0	1 1 0 0	3 1 0	2	
〃	K K 6	エアコン室外機基礎	1 3 0 0	4 0 0	1 2 2 0	3 0 0	2	
〃	K K 7	エアコン室外機基礎	2 3 6 0	2 9 0	9 7 0	4 9 0	2	
〃	K K 8	高架水槽基礎	1 5 0 0	4 0 0	2 4 4 0	3 0 0	2	
〃	K K 9	消防補給水槽基礎	7 0 0	9 0 0	-	2 9 0	1	ベタ基礎

■改修内容：設備配管支持基礎 塗膜防水改修（ウレタン塗膜防水X-2）

[illegible]

形状参考图



Technical drawing of a roof structure cross-section. The drawing shows a sloped roof with a horizontal section below it. Dimensions are indicated with arrows and numbers. Key dimensions include a total width of 1300, a horizontal offset of 1000, a vertical offset of 150, a horizontal offset of 600, a vertical offset of 200, a horizontal offset of 1120, and a vertical offset of 90. The roof structure is labeled with materials and construction methods: 'トップライト: アクリルドーム製 (既存のまま)' (Top light: Acrylic dome, existing), 'スチール本体: 下地調整 (R8種) の上 D P 塗装 (フッ素樹脂塗装)' (Steel body: Underlayment adjustment (R8 type) on top DP coating (Fluoropolymer coating)), 'コンクリート笠木: 塗膜防水 x 2 (L 4 x)' (Concrete ridge beam: Membrane waterproofing x 2 (L 4 x)), '立上り面: 屋根改修 (R 1) 塩ビシート防水 t=1.5 (接着工法)' (Upright surface: Roof repair (R 1) PVC sheet waterproofing t=1.5 (Adhesive method)), and '平場: 屋根改修 (R 1) 塩ビシート防水 t=2.0 (機械的固定工法)' (Flat area: Roof repair (R 1) PVC sheet waterproofing t=2.0 (Mechanical fastening method)). The roof is labeled '屋上 2: 既存押入コンクリート面' (Roof 2: Existing recessed concrete surface).

□1300

□1000

150

□600

200

トップライト: アクリルドーム製 (既存のまま)

215

100

65

150

165

スチール本体: 下地調整 (R8種) の上 D P 塗装 (フッ素樹脂塗装)

コンクリート笠木: 塗膜防水 x 2 (L 4 x)

□1120

90

400

立上り面: 屋根改修 (R 1) 塩ビシート防水 t=1.5 (接着工法)

屋上 2: 既存押入コンクリート面

平場: 屋根改修 (R 1) 塩ビシート防水 t=2.0 (機械的固定工法)

Technical drawing of a roof edge detail. The drawing includes a plan view at the top and a cross-section view below. The plan view shows dimensions: 1200, 880, 170, 620, and 120. The cross-section view shows the roof structure with labels: 'トップライト: アクリルドーム製 (既存のまま)' (Top light: Acrylic dome type (existing)), 'アルミ本体: 既存のまま' (Aluminum body: existing), 'コンクリート笠木: 塗膜防水X2 (L4X)' (Concrete ridge beam: membrane waterproofing X2 (L4X)), '立上り面: 屋根改修 (R1) (接着工法) 塩ビシート防水t=1.5' (Vertical face: roof repair (R1) (adhesive method) PVC sheet waterproofing t=1.5), and '屋上: 既存押入コンクリート面' (Roof: existing recessed concrete surface). Dimensions in the cross-section include 50, 150, 180, 230, 90, and 1020. A note at the bottom left states: '平場: 屋根改修 (R1) 塩ビシート防水t=2.0 (機械的固定工法)' (Flat: roof repair (R1) PVC sheet waterproofing t=2.0 (mechanical fastening method)).

◀: シーリング打替え W 2 0  
 ◀: シーリング処理 W 2 0

□1900  
 □1520  
 □1280  
 190  
 120


トップライト: アクリルドーム製 (既存のまま)

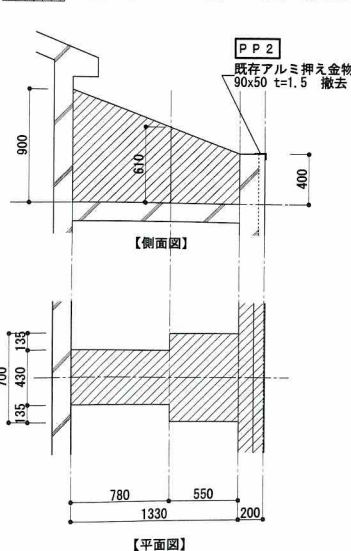
アルミ本体: 既存のまま  
 コンクリート笠木: 塗膜防水 X 2 (L 4 X)  
 立上り面: 屋根改修 (R 1) (接着工法)  
 塩ビシート防水 t=1.5  
 平場: 屋根改修 (R 1) 塩ビシート防水 t=2.0 (標準的固定工法)  
 屋上 1: 既存押入コンクリート版

50  
 50  
 170  
 220  
 310  
 90  
 □1720


Technical drawing of a roof cross-section showing structural details and dimensions. The drawing includes the following elements:

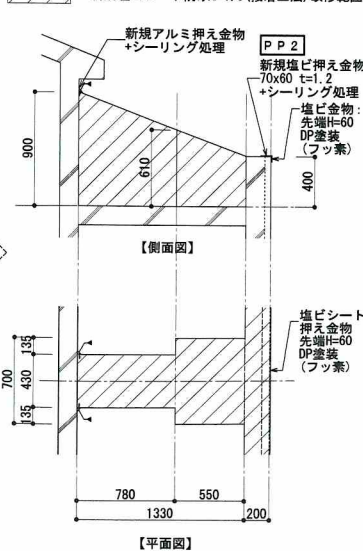
- Dimensions:**
  - Horizontal dimensions: 1740x1270, 1100x630, 320, 1460 x 990, 140.
  - Vertical dimensions: 50, 60, 60, 80, 140, 410.
- Labels and Notes:**
  - ハッチフタ：平面寸法1120 x 650  
スチール本体 下地調整 (R6種) の上D P 塗装  
(フッ素樹脂塗装)
  - ハッチ笠木：スチール本体  
下地調整 (R6種) の上D P 塗装  
(フッ素樹脂塗装)
  - コンクリート笠木：塗膜防水X 2 (L 4)
  - 立上り面：屋根改修 (R 1) (接管工法)  
塩ビシート防水t=1.5
  - 屋上 1：既存押入コンクリート面
  - 平場：屋根改修 (R 1) 塩ビシート防水t=2.0  
(機械的固定工法)
  - シール処理W 2 0

【既 存】  
※( )寸法はG 3 を表す  
…既存加硫ゴムシート防水t=2.0既存全撤去範囲

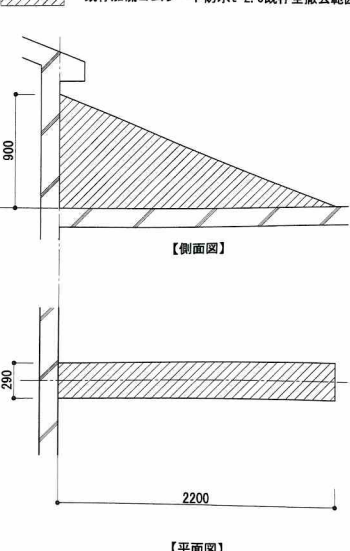


【改修後】

…新規塩ビシート防水 $t=1.5$ (接着工法)改修範囲

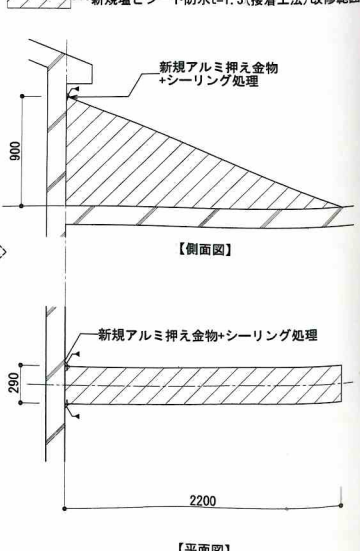


【既 存】  
※( )寸法はG 3 を表す




【改修後】

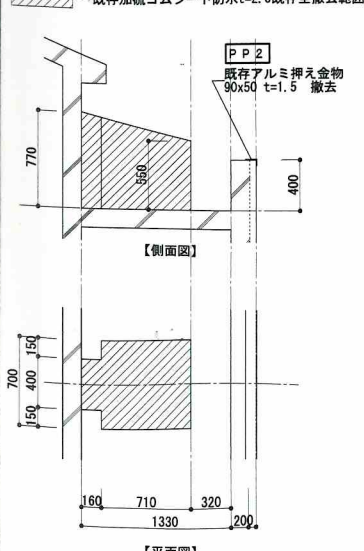
...新埋填土、防水工、5(建築工事)改修費用



【既 存】

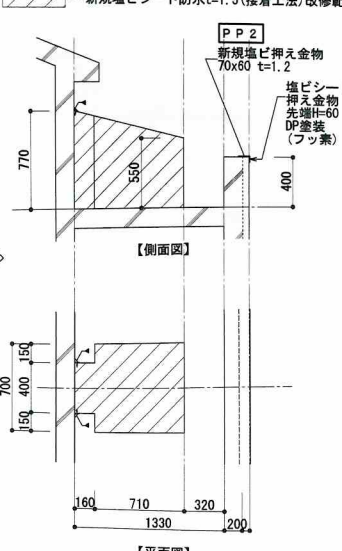
※( )寸法はG 3 を表す

...既存加硫ゴムシート防水t=2.0既存全撤去箇所



【改修後】

…新根埋込シー工防水+1.5(接合工注)改修終





【既 存】

【改 修】

【 既 存 】

【 改 修 後 】

TL・RC 屋根スラブ仕様	
コンクリート	設計基準強度 Fc=24N/m <sup>2</sup> (普通)
スラブ鉄筋	D10@200mm (SD295A)
端部定着	鉄筋7本-D10@200mm 55° 筋7本/層10d (片側)
型 枠	床用型枠鋼板「タキト」t=120 (板厚0.8mm)
ウレタン樹脂	ウレタン樹脂: フラッシュ DP-N-08同等
躯体固定用鋼材	L-50x50x5 金具系7本-8d (水上、水下方)
備 考	撤去工事 コンクリート打設については、直下内部床、図書室家具の汚損を避けるため、仮設屋根以外にも適切な養生を行うこと。

【既 存】

【改 修】

・アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法

・キャップ併用首太ネジピン 各多層空隙位置停止対応

SUS304呼び径φ5mm全ネジ加工ピンL=90mm

打込み本数  
施工部位により: 指定範囲 60本/m<sup>2</sup>以上  
一般部 16本/m<sup>2</sup>以内